

**Изменение № 2 ГОСТ 9717.2—82 Медь. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотографической регистрацией спектра**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 03.11.92 № 1481**

**Дата введения 01.07.93**

Вводная часть. Первый абзац. Исключить слова: «кроме марки МВЧк»;  
второй абзац изложить в новой редакции: «Метод основан на возбуждении спектра металлических образцов дуговым разрядом переменного или постоянного тока с последующей его фотографической регистрацией»;

четвертый абзац. Заменить слова: «Сходимость метода» на «Метод».

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 25086—81 на ГОСТ 25086—87.

Раздел 2. Седьмой абзац. Исключить слова типов 1, 2, «Микро», ЭС чувствительностью от 0,5 до 60 единиц»;

восьмой абзац дополнить ссылкой: «по ГОСТ 25664—83»;

заменить слова: «разбавленная 1:1» на «разбавленная 1:10»;

после слов «по ГОСТ 18300—87» дополнить словами: «Расход спирта на одно определение 10 г»;

*(Продолжение см. с. 34)*

*(Продолжение изменение № 2 к ГОСТ 9717.2—82)*

заменить слова: «Комплект стандартных образцов по ГОСТ 9717.1—82» на «Стандартные образцы состава меди для спектрального анализа»;

Раствор 2. Заменить слово: «поверхностей» на «проявителей»;

предпоследний абзац изложить в новой редакции: «Допускается применение другой аппаратуры, оборудования и материалов при условии обеспечения метрологических характеристик анализов, не хуже предусмотренных настоящим стандартом»;

последний абзац исключить;

дополнить абзацем: «Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Анализируемые пробы и стандартные образцы готовят в виде стержней диаметром 7—8 мм, длиной от 30 до 60 мм по два стержня от каждого анализируемого образца. Концы стержней затачивают на полусферу или усеченный конус диаметром 1,5—1,7 мм, протравливают для очистки от поверхностных загрязнений в азотной кислоте, разбавленной 1:10, промывают водой, спиртом и высушивают.

Масса стержней, спектры которых фотографируют на одной фотопластинке, не должна различаться более чем на 1 г.

*(Продолжение см. с. 35)*

Допускается изготовление стержней указанного размера из стружки, порошка и др., путем сплавления при температуре  $(1225 \pm 25)^\circ\text{C}$  в графитовых тиглях необходимого диаметра. Сплав выдерживают в расплавленном состоянии не более 1 мин, затем тигли помещают в холодную воду и быстро охлаждают».

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить значение: 6—8 на 6—9;

седьмой абзац. Заменить значение: 15 на 10—15.

Пункт 5.1. По всему тексту заменить слова: «внутренних стандартов» на «линий сравнения» (3 раза);

первый абзац. Исключить слова: «Ширина щели фотоэлемента 0,10—0,25 мм, ширина щели между зелеными шелками, измеряемая на экране перед фотоэлементом, 0,3—1,0 мм»;

третий абзац. Заменить слова: «сходимость повторных результатов» на «метрологические характеристики»;

четвертый абзац. Заменить слово: «концентрация» на «массовая доля»;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «5.2. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений,

*(Продолжение см. с. 36)*

если расхождение между ними при доверительной вероятности  $P=0,95$  не превышает величины, рассчитанной по формуле

$$d_n = 2,77 \bar{X} \cdot S_r,$$

где  $\bar{X}$  — среднее арифметическое двух параллельных определений, %;  
 $S_r$  — относительное стандартное отклонение.

Если расхождение превышает  $d_n$ , анализ повторяют из новых навесок той же пробы. В случае повторного расхождения анализируют новую пробу».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.3, 5.4: «5.3. Воспроизводимость результатов первичного и повторного анализов считают удовлетворительной, если расхождение результатов двух анализов не превышает величины, рассчитанной по формуле

$$D = 1,41 d_n.$$

5.4. Контроль точности результатов анализа по ГОСТ 25086—87 по стандартным образцам состава меди не реже одного раза в квартал».

(ИУС № 2 1993 г.)