

Изменение № 2 ГОСТ 980—80 Пилы круглые плоские для распиловки древесины. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 759

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Допускается по заказу потребителей изготавливать пилы диаметрами от 710 до 1500 мм типов 1 и 2 с диаметром посадочного отверстия 80 мм и пилы диаметрами 450, 500 и 560 мм типа 1 с диаметром посадочного отверстия 125 мм».

Пункт 2.3 исключить.

Пункт 2.6. Первый абзац дополнить значениями: 370...430 НВ;

последний абзац после слов «4 единиц НРС₃» дополнить словами: «или 40 единиц НВ».

Пункт 2.9. Заменить слова: «должен быть» на «должен быть не более»; последний абзац исключить.

Пункт 2.10. Для пил диаметром до 450 мм заменить значение: $\begin{matrix} +0,08 \\ -0,06 \end{matrix}$ на $\pm 0,08$;

таблица 3. Графа «Диаметр окружности расположения точечных опор, мм». Заменить значения: 224 на 210; 277 на 268; 318 на 307; 354 на 345; 410 на 406; 456 на 436; 512 на 510; 578 на 574; 654 на 648; 738 на 730; 830 на 832; 924 на 912, 1148 на 1106; 1402 на 1382.

Пункт 2.16. Первый абзац. Заменить слова: «пил, поступающих в розничную торговую сеть» на «пил диаметром до 360 мм, поступающих в розничную торговую сеть»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Развод зубьев пил должен быть в соответствии с табл. 4»;

последний абзац. Заменить слова: «Угол наклона передних и задних поверхностей пил типа 2 должен быть 45°» на «Угол заострения в плоскости, нормальной к главной и вспомогательной режущим кромкам зубьев, у пил типа 2 должен быть 60°»;

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. По согласованию с потребителем до 01.01.91 допускается поставлять пилы с незаточенными и неразведенными зубьями».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.19, 2.20: «2.19. Средний \bar{T} и установленный T_y периоды стойкости при условиях испытаний, указанных в разд. 4, должны быть:

\bar{T} — не менее 90 мин, T_y — не менее 45 мин — при распиловке древесины хвойных и мягких лиственных пород и

\bar{T} — не менее 60 мин, T_y — не менее 30 мин — при распиловке древесины твердых лиственных пород.

2.20. Критерием затупления пил является качество распиловки. Шероховатость поверхности должна быть не более:

при продольной распиловке — Rz_{\max} 800 мкм,

при поперечной распиловке — Rz_{\max} 1200 мкм».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Правила приемки по ГОСТ 23726—79.

3.2. Периодические испытания, в том числе на средний период стойкости, проводят раз в три года, на установленный период стойкости — раз в год.

Испытаниям подвергают 5 пил каждого типа любого размера.

3.3. Допускается испытания на средний и установленный периоды стойкости проводить у потребителя».

Раздел 4. Наименование изложить в новой редакции: «4. Методы контроля».

(Продолжение см. с. 120)

Пункт 4.1.1 после слов «с помощью лупы» изложить в новой редакции: «ЛП-1—5[×] по ГОСТ 25706—83».

Пункты 4.1.3, 4.3.2 изложить в новой редакции: «4.1.3. Шероховатость поверхностей пил должна проверяться сравнением с образцами-эталоном, имеющими значения параметров шероховатости не более указанных в п. 2.7 и аттестованными в установленном порядке, или сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378—75».

Сравнение осуществляется с помощью лупы ЛП-1—5[×] по ГОСТ 25706—83. 4.3.2. Твердость пил (п. 2.6) контролируется по ГОСТ 9012—59 или по ГОСТ 9013—59 с помощью твердомера ТБ или ТР по ГОСТ 23677—79».

Пункт 4.4. Исключить слова: «на работоспособность».

Пункт 4.4.1. Первый абзац. Заменить слова: «Испытание пил на работоспособность должно» на «Испытания пил на средний и установленный периоды стойкости должны» дополнить словами: «или на ручном механизированном инструменте».

Пункт 4.4.2. Второй абзац исключить; дополнить абзацем: «Испытаниям на надежность подвергаются пилы при режимах, указанных в п. 4.4.4».

Пункт 4.4.3. Заменить ссылку и значение: ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86, 12—90 % на «свыше 30 %».

Пункт 4.4.4 изложить в новой редакции: «4.4.4. Режимы резания при испытании: скорость резания 40—60 м/с — при продольной распиловке, 40—75 м/с — при поперечной распиловке. Высота пропила и подача на зуб, а также величина развода зубьев должны соответствовать указанным в табл. 4».

Таблица 4

Диаметр пилы, мм	Развод зубьев, мм, при		Высота пропила, мм, не менее	Подача на зуб, мм, не менее, при	
	продольной распиловке	поперечной распиловке		продольной распиловке	поперечной распиловке
125—315	0,45	0,30	15—20	0,07	0,03
360—500	0,70	0,40	40	0,20	0,05
560—630	0,80	0,50	70	0,40	0,08
710—900	0,90	0,60	180	0,70	0,10
1000—1250	1,10	0,80	250	1,20	0,12
1500	1,30	0,90	300	—	0,25

Пункт 4.4.5 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4.6: «4.4.6. Приемочные значения среднего и установленного периодов стойкости для выборки из 5 пил должны быть не менее: $\bar{T}=100$ мин, $T_y=50$ мин — при распиловке древесины хвойных и мягких лиственных пород, $\bar{T}=66$ мин, $T_y=33$ мин — при распиловке древесины твердых лиственных пород».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

Пункт 5.2. Второй абзац дополнить словами: «Допускается пилы диаметром до 250 мм упаковывать в потребительскую тару в количестве не более 10 шт.».

Раздел 6 исключить.

Приложение исключить.

(ИУС № 6 1989 г.)