

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие приказом \_\_\_\_\_ от 16 апреля 2010 г. № 15-У

Дата введения – 2010 – 05 – 01

Раздел 3

Лист 25

Заменить таблицу данных для исполнений 184 – 202.

Лист 30

Заменить «1020x800» на «1200x800».

Лист 69

п.3.3.1

- 1) Для сварного переходного тройника дополнить примеры:  
«4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]  
Тройник переходный Т 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009».
- 2) Для штуцера:
  - заменить слова «групп В и С» на «группы В»;
  - заменить слова «Штуцер ВС 820 ...» на «Штуцер В 820 ...».

п.3.4

- 1) Исключить второе перечисление: «– штуцера (позиция 2) - см. таблицу 3».
- 2) Дополнить первое перечисление: «... 1) и штуцера (позиция 2) - см...».
- 3) Заменить «... 109 [5] (раздел 8)» на «... 109 [7] (раздел 5)».

Лист 73

Заменить «ОКП 31 1311» на «ОКП 69 3710».

Изменение произвести заменой листов.

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг	
184	18	18	1200	670	28	42	14	14	25	25	503,0	
185											503,2	
186		20	1300		30	7	552,5					
187		10			10	19	8	4			20	20
188	294,7											
189	18	22	1500	620	17	26	8	4	20	20	338,5	
190											562,8	
191											660,3	
192	12	6	500	650	14	14	7	7	20	15	151,4	
193		11			20	20	10	10			25	151,5
194		7			15	15	7	7			15	154,6
195		11	600		20	21	10	10			25	184,8
196		12			21	22						185,6
197		20	8		850	16	18	8			8	25
198	12	6	14	15		7	7	20	251,1			
199	20	8	1000	660	16	18	8	8	25	20	297,2	
200											482,6	
201			12								14	1100
202	338,3											

(Измененная редакция, Изм. № 1)

297

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN x DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
240	6,3	1200 x 800	1220 x 10	820 x 10	1020	820
241	10					
242	16					
243						
244	10	1200 x 900		920 x 10		920
245	6,3					
246	4					
247						
248	6,3	1200 x 1000		1020 x 10		1020
249	10					
250	16					

302

(Измененная редакция, Изм. № 1)

СТО 79814898 125-2009

## 3.3.1 Условное обозначение (Измененная редакция, Изм. № 1)

– сварного переходного тройника:

**Примеры**

**1 Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на условное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник переходный С 57х3 – 32х2,5 – PN 25 – IIIв 001 СТО 79814898 125-2009**

**то же, для трубопроводов группы В**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pp16/100 °С – IIIс 001 СТО 79814898 125-2009**

**то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pp16/100 °С – IIв 001 СТО 79814898 125-2009**

**2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]**

**Тройник переходный П 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009**

**3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]**

**Тройник переходный 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009**

**4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]**

**Тройник переходный Т 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009**

– штуцера:

**Пример – Штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1]**

**Штуцер В 820х10 – 1 200 2-162 СТО 79814898 125 – 2009**

– подкладного кольца:

**Пример – Кольцо к штуцеру размером 820х22**

**Кольцо подкладное 3-22 СТО 79814898 125-2009**

## 3.4 Материал: (Измененная редакция, Изм. № 1)

– корпуса (позиция 1) и штуцера (позиция 2) - см. таблицу 2;

– подкладного кольца - по СТО 79814898 109 [7] (раздел 5).

Допускается изготовление корпусов исполнения 2 из труб одинаковой с ними толщины по СТО 79814898 109 [7], подраздел 4.4 (при их наличии).

Допускается изготовление корпусов и штуцеров  $DN \geq 350$  из листовой стали по СТО 79814898 109 [7] (разделы 5 и 6), что должно быть оговорено в ПТД предприятия-изготовителя.

## 3.5 Параметры применения тройников - по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники применять не допускается.

3.6 Типы и размеры разделки кромок *E* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры  $DK$ ,  $SK$ ,  $DK_1$ ,  $SK_1$  и предельные отклонения размеров  $l$  и  $l_1$  – по СТО 79814898 110 [8].

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры

---

(Измененная редакция, Изм. № 1)