

Изменение № 4 ГОСТ 380—71 Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.02.86 № 257 срок введения установлен

с 01.08.86

Пункт 2.2.2. Таблица 2. Графу «Изгиб до параллельности сторон ( $a$  — толщина образца,  $d$  — диаметр оправки) для толщин, мм» изложить в новой редакции:

Марка стали	Изгиб до параллельности сторон ( $a$ —толщина образца, $d$ —диаметр оправки) для толщин, мм	
	до 20	св 20
Ст0	$d = 2a$	Диаметр оправки увеличивается на толщину образца
Ст1кп Ст1пс Ст1сп	$d = 0,5a$	
Ст2кп Ст2пс Ст2сп	$d = a$	
Ст3кп Ст3пс Ст3сп Ст3Гпс Ст3Гсп	$d = a$	
Ст4кп Ст4пс Ст4сп	$d = 2a$	
Ст5пс Ст5сп Ст5Гпс	$d = 3a$	
Ст6пс, Ст6сп	—	

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 380—71)

таблицу 2 дополнить примечанием — 7:

«7. Нормы на холодный изгиб до параллельности сторон установлены при испытании продольных образцов; при испытании поперечных образцов величина оправки увеличивается на 0,5а».

Пункт 2.4.3. Заменить типы: 1, 2, 3 на 1, 3,

таблица 7 Графа «Ударная вязкость, Дж/см<sup>2</sup> (кгс·м/см<sup>2</sup>), не менее, при температуре, °С, +20». Для стали ВСт4пс, ВСт4сп заменить значение: 78(7) на 69(7);

примечание 2. Заменить значения: 5; 7,5 и 10 мм на 5 и 10 мм;

таблица 7а. Примечание. Заменить слова: «не проводится, знак «—» проводится» на «проводится, знак «—» не проводится».

(ИУС № 5 1986 г.)