

**\* ГОСТ 27.410—87 Надежность в технике. Методы контроля показателей надежности и планы контрольных испытаний на надежность**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Приложение 7. Пункт 5.2.2. Чертежи 4—11</p> <p>пункт 6.1.2</p> <p>таблица 4</p> <p>Приложение 9. Пункт 7. Условие (1)</p> <p>Приложение 10. К. п. 1.5</p>	<p><math>K_z, K_{z\alpha}, K_{z\beta}</math></p> <p>результата наблюдений <math>\hat{R}</math>, который лучше</p> <p><math>\gamma_{пр}</math></p> <p><math>4/\Sigma/T_{\alpha}</math></p> <p><math>\binom{N}{i}</math></p>	<p><math>K_r, K_{r\alpha}, K_{r\beta}</math></p> <p>результата наблюдений <math>\hat{R}</math>, который не лучше</p> <p><math>r_{пр}</math></p> <p><math>4t \Sigma/T_{\alpha}</math></p> <p><math>\binom{N}{i}</math></p>