

**УЧТЕНО**  
Подпись *Вен*

**УТВЕРЖДАЮ:**  
Председатель Технического  
Комитета по стандартизации  
ТК 357 «Стальные и  
чугунные трубы и баллоны»

*Ю.И. Блинов*  
« 05 » « 05 » 2003г.

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ  
ДИАМЕТРОМ 1020, 1220мм ДЛЯ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ**

Технические условия  
ТУ 14-3-1698-2000  
Изменение №3

Срок введения: с 05.05.2003  
Держатель подлинника – РосНИТИ

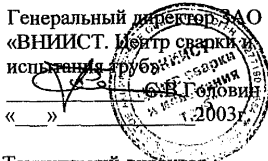


**СОГЛАСОВАНО:**  
Начальник Управления  
науки, новой техники и  
экологии ОАО «ГАЗПРОМ»  
*Г.П. Ставкин*  
« 05 » « 05 » 2003г.



**РАЗРАБОТАНЫ:**  
Зам. Генерального директора  
по науке ООО «ВНИИГАЗ»  
*В.С. Сафонов*  
« 05 » « 05 » 2003г.

Согласовано:  
Федеральный Горный и  
промышленный надзор России  
Письмо № 10-03/1097  
От 14.11.2002



Генеральный директор, ЗАО  
«ВНИИСТ. Инститр сварки и  
испытания труб»  
*С.В. Головин*  
« 05 » « 05 » 2003г.

Технический директор  
*В.И. Тазетдинов*  
« 05 » « 05 » 2003г.

ОАО «РосНИТИ»  
УТВЕРЖДЕНО  
№ 39/00039/03  
от 05.05.2003г.  
Зав. гос. стандартизации  
*Подпись*

1. Пункт 2.4. Таблица 3. Примечания дополнить перечислением:

«В стали всех марок производства ОАО «НОСТА» (ОХМК), кроме марок 17ГС, 17 Г1С, 17Г1С-У допускается массовая доля ниобия до 0,10 %, при этом суммарная доля титана, ванадия и ниобия должна быть не более 0,16%»

Зав. группой стандартизации ТК357

~~СЕРТИФИКАТ~~

А.А. Каяткина