УТВЕРЖДАЮ

И.о.Начальника Главного Управления по развитию тяжелого, энергетического транспортного машиностроения Комитета РФ по машиностроению

Л.Д.Спавин
21.01.93

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

изменения отраслевых стандартов сборника "Подогреватели пароводяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.106-76
ОСТ 108.313.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.313.102-76
ОСТ 108.313.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.500.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального директора НПО ЦКТИ — Л.Л.Гачино

Заведующий научно-исследовательским отделом по управлению качеством продукции и стандартам — Г.В.Абашкин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования — В.Ф.Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук — В.А.Перминов

Исполнители :

Конструктор II категории — С.Н.Трифонова

УДК 696.463.5-2 Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.109-76
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КАМЕРЫ ЗАДНИЕ ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ
С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНИЩАМИ
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.93

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП:"ОКП 31 1356".

Пункт2 дополнить словами" Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT16}{2}$ ".

Чертеж. Выноска I и разрез А – А. Заменить ссылки: ГОСТ 5264-69 на ГОСТ 14771, ГОСТ 16037-70-С6 на ГОСТ 14771. Дополнить пункт словами "Допускается сварка по ГОСТ 8713 и ГОСТ 5264.

Табл. I. В графе "Д " записать: 500 (494) ; 602 (595), Графу "Масса, кг" изложить в новой редакции:" Масса, не более,кг".

Пункт 4.Заменить:"ГОСТ 6533-68" на "ГОСТ 6533","ГОСТ 17379-72" на "ГОСТ 17379 ".

Табл. 2. Графа "Поз.2",записать : 325хI0-25 (325-6-25),377хI0-25 (377-8-25),426хI0-25 (426-8-25)530хI0-25 (530-8-25), 630хI0-25 (630-8-25).

Пункт 4. Заменить ссылку ГОСТ 17379-72 на ГОСТ 17379 .

Пункт 5. Заменить ссылку ВСт3ПС3 ГОСТ 380 на ВМСт3сп2 ГОСТ 380.

В конце табл.2 добавить примечание: " В скобках указаны размеры для аппаратов,выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

Издание официальное Перепечатка воспрещена