

УТВЕРЖАЮ


И.о. Начальника Главного
Управления по развитию
технологического, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л.Д. Славин
21.06.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НПО ЦКТИ

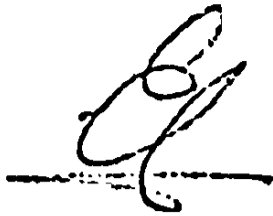

Л.М. Фомин

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г.В. Абашиин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.369.103-76
 ПОДОПРЕВАТНИ ПАРОВОМАНЕ
 СИСТЕМИ ТРУБНИИ, ШИТИ
 Конструкции и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению " от

Дата введения 01.07.83

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.
 На 0,1 по измененному стандарту внести код ОКП: "ОКП 31 1036."

Пункт 2. Изложить в новой редакции: "Конструкции и размеры шитов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2, и в таблице. Предельные отклонения размеров: HL_1 ; h_{11} ; $\pm \frac{y}{2} T16$ "

Пункт 3 изложить в новой редакции:

"3. Материал - сталь марки ВСтЗкп2 ГОСТ 380, лист Б-III-3,0 ГОСТ 19003

Под чертежом внести надпись: "Черт. 1 "

ВСтЗкп2 ГОСТ 380

Пример обозначения: ИИТ 03 ОСТ 108.369.103-76."

Добавить черт. 2.

В табл. графы "L", "l", "B", "Развернутая длина L_1 " изложить в новой редакции, а графу "Масса, кг" изложить "Масса, не более, кг".
 Заменить " R_{210} " на " R_{20} ".

Издание официальное

Перопечатка воспрещена

№ 803943/03 от 03.07.22

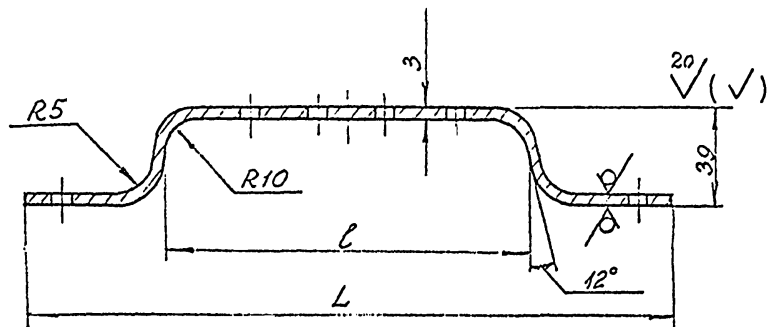
Размеры в мм

Обозначение шита	L	l	B
01 ОСТ 103.369.103-76	216(236)	164	200(140)
02 ОСТ 103.369.103-76	216(236)	170(190)	250(200)
03 ОСТ 103.369.103-76	231(260)	192	250(200)
04 ОСТ 103.369.103-76	231(304)	236	300
05 ОСТ 103.369.103-76	225(304)	236	300
06 ОСТ 103.369.103-76	394	302	360
07 ОСТ 103.369.103-76	394	302	400

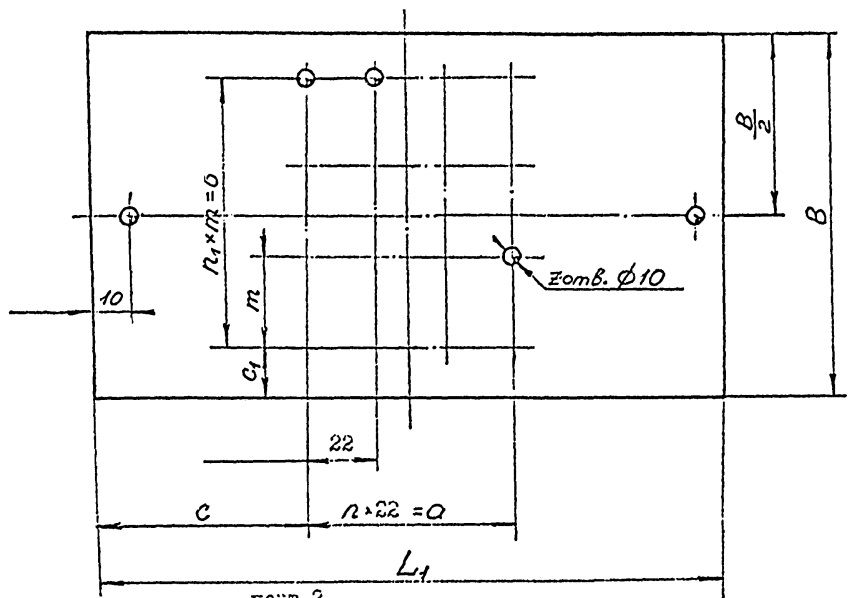
Продолжение таблицы

Развернутая длина L I
260 (270)
236 (200)
331 (200)
331 (340)
374 (340)
440
440

Примечание: В скобках указаны размеры ^{или} аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями.



Развертка



Черт. 2 Черт. 2
 Примечание: Изделие выпускается отдельными предприятиями-изготовителями
 Ленинградского пароходного подогривателя № 49