

**Изменение № 1 ГОСТ 14254—80 Изделия электротехнические. Оболочки. Степени защиты. Обозначения. Методы испытаний**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.06.89 № 1472**

**Дата введения 01.01.90**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначениями: (МЭК 529—76, МЭК 529—76(2—88)).

*(Продолжение см. с. 118)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14254—80)*

Пункт 3.1.2 дополнить абзацем (после третьего): «критерий оценки результатов испытаний».

Пункт 3.2. Таблица 3. Графа «Метод испытания». Раздел «Испытание пылью». Для цифры 5 заменить ссылку: ГОСТ 6613—73 на ГОСТ 6613—86; последний абзац изложить в новой редакции: «Испытание считается удовлетворительным, если осмотр испытуемого изделия показал, что тальковый порошок, как и любой другой вид пыли, имеющий место в условиях эксплуатации

*(Продолжение см. с. 119)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14254—80)*

не отложился в таком количестве или в таком месте, чтобы повлиять на нормальную работу оборудования».

Пункт 3.3. Таблица 4. Графа «Метод испытаний». Раздел «Испытание при помощи устройства, указанного на черт. 5». Для цифры 3 заменить значение:  $10 \pm 5$  л/мин на  $(10 \pm 0,5)$  л/мин;

*(Продолжение см. с. 120)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14254—80)*

для цифры 4 последний абзац изложить в новой редакции: «В случае применения устройства, указанного на черт. 5, противовес и щит снимаются с разбрызгивателя и на оболочку направляются водяные брызги со всех практически возможных сторон»;

дополнить абзацем: «Если в оболочке нет отверстий для слива конденсата, то необходимо учитывать возможность накопления воды».

(ИУС № 9 1989 г.)