

Группа Ж18

Изменение № 1 ГОСТ 9128—84 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия

Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 05.12.86 № 42 срок введения установлен

с 01.01.87

Вводная часть. Второй абзац дополнить словами: «В состав смеси допускается вводить дробленую резину».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.15а, 2.19а: «2.15а. Зерновые составы и показатели физико-механических свойств горячих асфальтобетонов, содержащих дробленую резину, должны отвечать требованиям к соответствующим типам и маркам горячего асфальтобетона без резины.

2.19а. В составы горячих асфальтобетонных смесей для улучшения деформативности и трения свойств покрытий допускается вводить дробленую

(Продолжение изменения к ГОСТ 9128—84)

резину в количестве 1,0—2,0 % от массы минеральных материалов или 5—7 % от массы битума».

Пункты 2.20, 2.21 изложить в новой редакции: «2.20. В составы горячих и теплых смесей для плотного асфальтобетона марок II и III, холодных смесей марок I и II, смесей для пористого и высокопористого асфальтобетонов марок I и II, содержащих продукты дробления карбонатных горных пород, допускается не включать минеральные порошки.

2.21. Точность дозирования щебня и песка должна соответствовать классу точности 2, минерального порошка — классу точности — 1 по ГОСТ 24619—81. Точность дозирования битума — $\pm 1,5\%$ его массы».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6, 3.6.1: «3.6. Резина дробленая

3.6.1. Дробленая резина должна отвечать требованиям технических условий, утвержденных в установленном порядке к резине марки РДС, при этом содержание частиц мельче 0,63 мм должно быть не менее 60 %».

(ИУС № 4 1987 г.)