

Л.б № подп	Подп и дата	Взаминов №	Инв.№ документа	Подп и дата

Министерство энергетики и электрификации СССР

Союзэнергомонтаж

УДК

Группа Е21

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Главного производственно-технического управления по строительству

М.Ильин

В.Г.Чумаченко

"11" января 1983 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ЗАО Союзэнергомонтаж

В.А.Федоров

"12" января 1983 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 34-42-10139-81

"Компенсаторы линзовые круглые и прямоугольные для
пылегазовоздухопроводов тепловых электростанций"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Срок введения с 12 января 1983 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер института
"Энергомонтажпроект"
М.Ильин

регистрирован внесен
государственной реестре
830208 за № 4422/02

1

Д.С.Бережной

"11" января 1983 г.

Главный инженер Ленинградского
филиала института "Энергомонтажпроект"
А.М.Шагин

"6" января 1983 г.

Продолжение на следующем листе

Номер по зп	Люди и дата	Заявление №	Инв.№ выд.	Люди и дата

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста
"Сименсфирсбюроуровение"

Решетов В.Н.Дробный
" 6 " 1983 г.

Зам.генерального директора
по научной работе Н-п/о

Щеголев А.И.Челесунова
Б.В.Житор
" 6 " 1983 г.

Продолжение титульного листа
Изменение № 2 об изменении
ТУ 34-42-10189-81

АР. ПТИ Энергомон- тажпроект	Извещение	Обозначение	Причина	Лист	Лист/Число
	№ 2	ТУ 34-42-10189-81	Усовершенствование технологии	2	3 4
Отдел №8	дата выпуска	срок узм.	по получении	Погашено	изменение в действие

Задел На задел не отражается

Изм. Содержание изменений

2

имеется

должно быть

Лист 4

1.2.1. Для изготовления компенсаторов должны использоваться полуфабрикаты и сварочные материалы, которые указаны в рабочих чертежах.

1.2.1. Для изготовления компенсаторов должны использоваться металлический прокат и сварочные материалы, которые указаны в рабочих чертежах.

При изготовлении компенсаторов могут быть использованы прокат и трубы:

- 1) из другой марки стали;
- 2) мерной длины;
- 3) улучшенной плоскостности;

Составил	Подвергнут	Г. контр	Н. контр	Утверждил	Взаменил
Беляев	Соколов	Галеева	06.01		
Белгушев Б.1. — 83	Макаров	Жукова	83		

Изм.	Содержание изменения
2	<p>ЗАМЕНА ПРОКАТА И ТРУБ</p> <p>ДОЛЖНО БЫТЬ</p> <p>4) повышенной точности изготовления;</p> <p>5) термообработанные;</p> <p>6) с дополнительными испытаниями на предприятии-поставщике проката и труб;</p> <p>7) со знаком качества;</p> <p>8) импортного производства.</p>

Замена проката и труб должна быть согласована с организацией-разработчиком рабочих чертежей на компенсаторы.