

Министерство энергетики и электрификации СССР
ВО "Союзэнергомонтаж"

ОКП ЗI 1315

УДК 621.643

Группа Г 18

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника

ВО "Союзэнергомонтаж"

Борисов Н.Н. Морозкин

"1" XV 1987 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста

"Теплоэнергооборудование"

Дробный В.Н. Дробный

"27" ноябрь 1987 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №6

об изменении ТУ 34-42-10189-81

"Компенсаторы линзовые круглые и прямоугольные для пылегазовоздухопроводов тепловых
электростанций"

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ПТИ "Энергомонтажпроект"

Грузер Л.Б. Грузер

"25" ноябрь 1987 г.

Государственный комитет СССР
по стандартам
Ленинградский центр
стандартизации и метрологии
Зарегистрировано 31.03.88г.
по книге учёта № 224422/06

Главный инженер Ленинградского
филиала ПТИ "Энергомонтажпроект"

Есарев В.И. Есарев

"24" ноябрь 1987 г.

ЛФ ПИ ЭМП	ИЗВЕЩЕНИЕ № 6		Обозначение ТУ 34-42-10189-81		Принцип Требование заказчика. Письмо Берез.КМЗ № 346 от 06.03.87 г.		Шифр 9	Лист 2	Листо 10
Отдел № 8	Дата выпуска	1988	Срок изм.		по получении	Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении		

Указание
о заделе

На заделе не отражается

Изм.

6

Содержание изменения

Применимость

Имеется

Должно быть

Лист 5

п. I.2.6. Внутренне смещение ...
но не более 2 мм.

п. I.2.6. Стыковку линз выполнять внах-
лестку. В угловых соединениях.

$\ell_{max} \leq 5$ мм, в продольных сое-
динениях $\ell_{max} \leq 20$ мм, где ℓ_{max} – наи-
большая величина нахлеста.

Лист 6

п. I.2.9. ... должны быть плотны-
ми (герметичными).

п. I.2.9. ... должны быть плотными
(герметичными), за исключением сварного

Разослать

Трест ТЭД

Составил <u>Золотилова</u>	Проверил <u>Беляев</u>	Т. контр. <u>Зелин</u>	Н. контр. <u>Голова</u>	Утвердил <u>Горбачев</u>	Предст. заказчика <u>Береза</u>
Подпись членов исправил					

Контр. лично исправил

Приложение

Изм

Содержание изменения

6

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

шва направляющего короба (защитной обечайки).

п. I.2.10. ... должна быть в пределах величин I4-го квалитета
 СТ СЭВ I45-75 и СТ СЭВ I77-75.

п. I.2.10. ... должна быть в пределах величин, указанных в таблице № I.

Таблица I

мм

Разность длин диагоналей прямоугольного компенсатора

	Ширина компенсатора		
	до 2000 вкл.	св. 2000 до 3000	свыше 3000
до 2000 вкл.	3	4	5
св. 2000 до 3000 вкл.	3	4	6
св. 3000 до 5000 вкл.	4	5	7
св. 5000 до 8000 вкл.	5	6	8
св. 8000 до 10000 вкл.	6	8	9
свыше 10000	7	9	10

Изм

6

Содержание изменений

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Лист 6

п. I.2.II. ... не должно превышать 0,1 мм. п. I.2.II. ... не должно превышать 15%.

п. I.2.I5. Допуски ... указанных в таб-
лице.

п. I.2.I5. Зазор "a" между защитной рубашкой и
фланцем (патрубком) не должен превышать величин,
указанных на рисунке и таблице № 2.

Лист 7

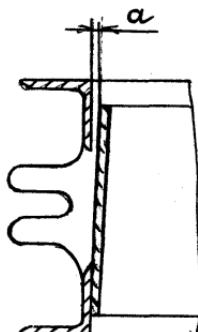
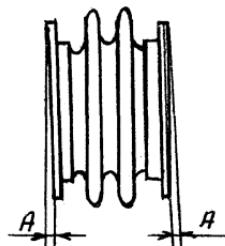


Рис.

Изм

Содержание изменения

6

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Лист 7

Таблица

...

Таблица 2

	Интервал размеров	мм	
		3000	свыше 3000
Зазор „ <i>a</i> ”	для I - волн. комп.	5	8
	для 2-4 x волн. комп.	8	12

Допускается подгибка защитной рубашки для уменьшения зазора "a".

п.І.2.І7. Допуски размеров изделий ...
и ОСТ 34-І3-900-79.

п.І.2.І7. Допуски размеров прямоугольных компенсаторов не должны превышать величин, указанных в таблицах 3 и 4.

Извещение № 6 к ТУ 34-42-10189-81

лист
6

Изв.

Содержание изменения

6

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Лист 7

Таблица 3

Допуск на отклонение линейных размеров В и L после окончательного изготовления				
Интервал размеров (мм)	до 1000	св. 1000 до 3000	св. 3000 до 7000	свыше 7000
Допускаемое отклонение ± mm				
	±3	±5	±8	±10

Таблица 4

Допускаемые отклонения строительн. длины	1-но волнов. компен.	2-х волнов. компен.	3-х волнов. компен.	4-х волнов. компен.
mm	±2	±4	±5	±6

Извещение № 6 к ТУ 34-42-10189-81

лист

7

Изм.

Содержание изменения

6

имеется

Продолжение текста изменений

должно быть

Лист 7

п.П.2.17а) Допускается ... увеличить п.П.2.17а) исключить

от 1,5 до 10 мм

п.П.2.18. ... выше Ду 1200 - 2 мм

п.П.2.18. ... выше Ду 1200 - 2 мм. На прямоугольных и круглых компенсаторах допускаются вмятины на поверхности линз глубиной не более 2 мм.

п.П.2.19. Прямоугольные компенсаторы, негабаритные в двух направлениях, изготавливаются и поставляются отдельными сварными блоками с обязательной контрольной сборкой. Прогиб от сварки допускается не более 0,4% длины сварного блока компенсатора.

Лист 8

1.3.2. По согласованию с заказчиком допускается поставка компенсаторов по особым условиям.

п.П.4.2. ...

п.П.4.2. ...

2) заводской номер компенсатора;

2) номер заказа;

Изм Содержание изменения

6

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Лист 9

- | | |
|--|---|
| 3) ... его наименование (см.введение)
и марку стали; | 3) ... его наименование (см.введение);
п.П.4.3. ... |
| 2) ... или наименование предприятия-изготовителя, заводской номер компенсатора, клеймо ОТК. | п.П.4.3. ...
2) ... или наименование предприятия-изготовителя
номер заказа, номер чертежа и клеймо ОТК. |
| п.П.4.5. Все сварные соединения должны иметь клеймо сварщика (номер или знак сварщика), выполнившего данный шов. | п.П.4.5. На компенсаторе должны быть нанесены клейма сварщиков, выполнявших его сварку. |
| Клеймо ... | Клеймо ... |

Лист 10

- | | |
|-----------------------------|--|
| п.П.5.1. ... и хранения ... | п.П.5.1. ... и хранения с учетом требований п.4.3. настоящих ТУ в части воздействия климатических факторов внешней среды и нормативных требований транспортных министерств, осуществляющих перевозку, при этом вариант защиты должен обеспечить сохранность изделий без переконсервации не менее одного года |
|-----------------------------|--|

Изм.

6

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

Продолжение текста изменений

ДОЛЖНО БЫТЬ

со дня отправки их заказчику.

Наружные поверхности изделий покрывать грунтовкой ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81 или ВЛ-023 по ГОСТ 12707-77 в один слой, или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (для умеренного климата), или грунтовкой Э-КЧ-0184 по ТУ 6-10-1916-83 в два слоя, или по согласованию с заказчиком другими равнозначными покрытиями.

Лист II

п. I.5.9. ...

п. I.5.9. - исключить

п. I.5.10. ...

п. I.5.10. - исключить

п. I.5.II. Линзы ... от механических воздействий.

п. I.5.II. Линзы ... от механических воздействий.

Для предупреждения коробления при сварке и предупреждения повреждения линз компенсатора, устанавливаются предохранительные скобы и распорные элементы из трубы или уголка.

Изм

6

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Допускается прихватка защитной обечайки (стакана) в местах установки распорок для придания компенсатору большей жесткости при транспортировке.

п. I.5.14. ... из водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-75 и помещена в тару первого грузового места, если изделие отправляется в таре.

п. I.5.14. ... из водонепроницаемой бумаги по

ГОСТ 8828-75 и прикреплена к борту полувагона на видном месте, или помещена в тару первого грузового места.

Примечание: Вновь выпущены листы ЗI^a и ЗI^b "Перечень кодов ОКП".

Изменение произвести в соответствии с приложением 7.