

Министерство энергетики и электрификации СССР

ВО "Союзэнергомонтаж"

ОКП 31 1315

УДК 621.643

Группа Г 18

УТВЕРЖДАЮ

Зам.начальника

ВО "Союзэнергомонтаж"


 Н.Н. Морзухин

"1" IX 1987 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста

"Теплоэнергооборудование"

 В.Н. Дробный

"27" ноября 1987 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №6

об изменении ТУ 34-42-10189-81

"Компенсаторы линзовые круглые и прямоугольные для пылегазовоздухопроводов тепловых электростанций"

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ППИ "Энергомонтажпроект"

 Л.Б. Грузер

"25" ноября 1987 г.

Государственный комитет СССР

по стандартам
Ленинградский центр
стандартизации и метрологии

Зарегистрировано 31.03.88г.

по книге учёта № 224422/06

Главный инженер Ленинградского

филиала ППИ "Энергомонтажпроект"

 В.И. Есареv

"24" ноября 1987 г.

ЛФ ПИ ЭМП	ИЗВЕЩЕНИЕ № 6	Обозначение ТУ 34-42-10189-81	Причина Требование заказчика. Письмо Берез.КМЗ № 346 от 06.03.87 г.	Шифр 9	Лист 2	Листо 10
Отдел № 8	Дата выпуска 1988	Срок изм.	по получении	Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении	
Указание о заделе	На заделе не отражается				Внедрить с 01.04.88 г.	
Изм. 6	Содержание изменения				Применимость	
Имеется		Должно быть				
<p align="center"><u>Лист 5</u></p> <p>п.1.2.6. Внутренне смещение ... но не более 2 мм.</p> <p align="center">$l_{max} \leq 5$ мм, в продольных сое- динениях $l_{max} \leq 20$ мм, где l_{max} - наи- большая величина нахлеста.</p> <p align="center"><u>Лист 6</u></p> <p>п.1.2.9. ... должны быть плотны- ми (герметичными).</p> <p>п.1.2.9. ... должны быть плотными (герметичными), за исключением сварного</p>						
Разослать						
Трест ТЭО						
Составил Золотилова Зини	Проверил Беляев Вели	Т. контр.	Н. контр. Галосва Понин	Утвердил Горбачев Беру	Предст. заказчика	
Подлинник исправил		Контр. добро исправил				
Приложение						

Изм.

6

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

п.1.2.10. ... должна быть в пределах
величин 14-го качества

СТ СЭВ 145-75 и СТ СЭВ 177-75.

шва направляющего короба (защитной обечайки).

п.1.2.10. ... должна быть в пределах величин, указанных
в таблице № 1.

Таблица 1

мм

Разность длин диагоналей прямоугольного компенсатора

	Ширина компенсатора		
	до 2000 вкл.	св.2000 до 3000	свыше 3000
до 2000 вкл.	3	4	5
св.2000 до 3000 вкл.	3	4	6
св.3000 до 5000 вкл.	4	5	7
св.5000 до 8000 вкл.	5	6	8
св.8000 до 10000 вкл.	6	8	9
свыше 10000	7	9	10

Продолжение текста изменений

Лист 6

п.1.2.II. ... не должно превышать 0,1 мм.

п.1.2.II. ... не должно превышать 15%.

п.1.2.I5. Допуски ... указанных в таблице.

п.1.2.I5. Зазор "α" между защитной рубашкой и фланцем (патрубком) не должен превышать величин, указанных на рисунке и таблице № 2.

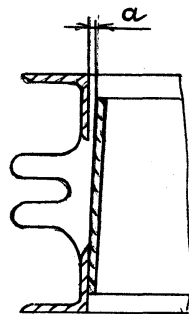
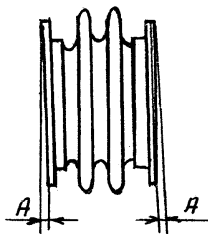
Лист 7

Рис.

Изм

6

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Лист 7

Таблица

...

Таблица 2

мм

	Интервал размеров	Длина (диаметр)	
		3000	свыше 3000
Зазор "а"	для I - волн. комп.	5	8
	для 2-4 х волн. комп.	8	12

п.1.2.17. Допуски размеров изделий ...
и ОСТ 34-13-900-79.

Допускается подгибка защитной рубашки для уменьшения зазора "а".

п.1.2.17. Допуски размеров прямоугольных компенсаторов не должны превышать величин, указанных в таблицах 3 и 4.

Изм

6

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Лист 7

Таблица 3

Допуск на отклонение линейных размеров В и L
после окончательного изготовления

Интервал размеров (мм)	до 1000	св. 1000 до 3000	св. 3000 до 7000	свыше 7000
Допускаемое отклонение \pm мм	± 3	± 5	± 8	± 10

Таблица 4

Допускаемые отклонения строительн. длины	1-но волнов. компен.	2-х волнов. компен.	3-х волнов. компен.	4-х волнов. компен.
мм	± 2	± 4	± 5	± 6

Изм.

Содержание изменений

6

ИМЕЕТСЯ

Продолжение текста изменений

ДОЛЖНО БЫТЬ

Лист 7

п.1.2.17а) Допускается ... увеличить от 1,5 до 10 мм

п.1.2.17а) исключить

п.1.2.18. ... свыше Ду 1200 - 2 мм

п.1.2.18. ... свыше Ду 1200 - 2 мм. На прямоугольных и круглых компенсаторах допускаются вмятины на поверхности линз глубиной не более 2 мм.

п.1.2.19. Прямоугольные компенсаторы, негабаритные в двух направлениях, изготавливаются и поставляются отдельными сварными блоками с обязательной контрольной сборкой. Прогиб от сварки допускается не более 0,4% длины сварного блока компенсатора.

Лист 8

п.1.4.2. ...

2) заводской номер компенсатора;

1.3.2. По согласованию с заказчиком допускается поставка компенсаторов по особым условиям.

п.1.4.2. ...

2) номер заказа;

Продолжение текста изменений

Лист 9

3) ... его наименование (см.введение)
и марку стали;

п.1.4.3. ...

2) ... или наименование предприятия-изготовителя, заводской номер компенсатора, клеймо ОТК.

п.1.4.5. Все сварные соединения должны иметь клеймо сварщика (номер или знак сварщика), выполнявшего данный шов.

Клеймо ...

3) ... его наименование (см.введение);

п.1.4.3. ...

2) ... или наименование предприятия-изготовителя номер заказа, номер чертежа и клеймо ОТК.

п.1.4.5. На компенсаторе должны быть нанесены клейма сварщиков, выполнявших его сварку.

Клеймо ...

Лист 10

п.1.5.1. ... и хранения ...

п.1.5.1. ... и хранения с учетом требований п.4.3. настоящих ТУ в части воздействия климатических факторов внешней среды и нормативных требований транспортных министерств, осуществляющих перевозку, при этом вариант защиты должен обеспечить сохранность изделий без переконсервации не менее одного года

Изм

6

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

со дня отправки их заказчику.

Наружные поверхности изделий покрывать грунтовкой ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81 или ВЛ-023 по ГОСТ 12707-77 в один слой, или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (для умеренного климата), или грунтовкой Э-КЧ-0184 по ТУ 6-10-1916-83 в два слоя, или по согласованию с заказчиком другими равнозначными покрытиями.

Лист II

п.1.5.9. ...

п.1.5.9. - исключить

п.1.5.10. ...

п.1.5.10. - исключить

п.1.5.II. Линзы ... от механических воздействий.

п.1.5.II. Линзы ... от механических воздействий.

Для предупреждения коробления при сварке и предупреждения повреждения линз компенсатора, устанавливаются предохранительные скобы и распорные элементы из трубы или уголка.

Изм

Содержание изменения

6

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Продолжение текста изменений

Допускается прихватка защитной обечайки (стакана)
в местах установки распорок для придания компенсатору
большей жесткости при транспортировке.

п.1.5.14. ... из водонепроницаемой
бумаги по ГОСТ 8828-75 и помещена в
тару первого грузового места, если
изделие отправляется в таре.

п.1.5.14. ... из водонепроницаемой бумаги по
ГОСТ 8828-75 и прикреплена к борту полувагона на
видном месте, или помещена в тару первого грузового
места.

Примечание: Вновь выпущены листы 31^а и 31^б "Перечень кодов ОКП".

Изменение произвести в соответствии с приложением 7.