

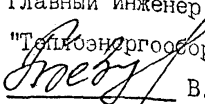
Министерство топлива и энергетики РСФСР

ОКП 31 1315

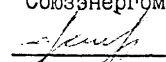
УДК 621.643.43

Группа Е 25

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста
"Теплоэнергооборудование"

В.Н. Дробный
"14" апреля 1992 г.

УТВЕРЖДАЮ

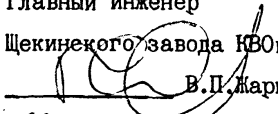
Зам. председателя концерна
"Союзэнергомонтж"

Н.И. Жильченко
"19" апреля 1992 г.

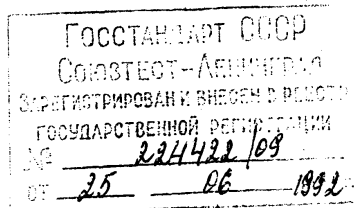
ИЗВЕЩЕНИЕ № 9


об изменении ТУ 34-42-10189-81

"Компенсаторы линзовые круглые и прямоугольные для пылегазовоздухопроводов тепловых электростанций"

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Щекинского завода КВООИТ

В.П. Марков
"30" марта 1992 г.



Главный инженер НИПТИКИ
"Теплоэнергомонтжпроект"

В.И. Есареv
"19" марта 1992 г.

НИИТТИКИ "ЛЭМП"		ИЗВЕЩЕНИЕ № 9		Обозначение ТУ 34-42-10189-81		Причина Продление срока действия		Шифр 0	Лист 2	Листов 13
Отдел № 8		Дата выпуска 1992	Срок изм.	по получении		Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении			
Указание о заделе		На заделе не отражается								
Изм. 9	Содержание изменения						Применяемость			
<p align="center"><u>Титульный лист</u></p> <p align="center">Срок действия до 01.02.97</p> <p align="center"><u>Лист 2</u></p> <p align="center">Заменить "ПГВУ 332-77" на "ПГВУ 332-88" - в двух местах.</p> <p align="center"><u>Лист 3</u></p> <p align="center">Заменить "ПГВУ 246-76" на "ПГВУ 246-86" - в двух местах.</p> <p align="center"><u>Лист 4</u></p> <p align="center">Лист № 4 с изм. № 5 аннулировать и заменить листом № 4 с изм. № 9.</p>										
<p align="center">Разослать</p>										
Составил Будобич		Проверил Беляев		Т. контр.		Н. контр.		Утвердил Григорьев		Предст. заказчика
<p align="right">Приложение Лист 4, 5, 6, 12, 21, 29, 30, 31</p>										

Изм

Содержание изменения

9

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Лист 5

Лист № 5 с изм. № 5 аннулировать и заменить листом № 5 с изм. № 9.

Лист 6

Лист № 6 с изм. № 8 аннулировать и заменить листом № 6 с изм. № 9.

Лист 8

п.1.3.1.1) ... черт. ПГВУ 320-86 и ПГВУ 321-86, ...

Лист 10

п.1.5.8. ... с учетом требований ГОСТ 2.418-77, ГОСТ 15846-79, а также дополнительных требований настоящих ТУ.

Лист 11

п.1.5.13. ... требований ГОСТ ¹⁷⁵²⁷⁻⁸⁶~~20186-74~~.

п.1.5.14. ... водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89 ...

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Лист 12

Лист 12 с изм. № 5 аннулировать и заменить листом 12 с изм. № 9.

Лист 17

п.4.2. ... на объектах ^{Минэнерго СССР}~~Министерства энергетики и электрификации СССР~~ от 15.07.67 г. № 116.

Лист 18

п.4.3. ... группе ^{7(Ж1)}~~Ж1~~ по ГОСТ 15150-69, при морских перевозках - по группе ^{9(ОЖ1)}~~ОЖ1~~.

Лист 19

п.5.6. утвержденных Министром энергетики и электрификации СССР 30 августа 1976 г.

Лист 21

Лист 21 без изм. аннулировать и заменить листом 21 с изм. № 9.

Лист 28

Заменить "ГОСТ 8828-75" на "ГОСТ 8828-89".

Изм

9

Содержание изменения

ИМЕЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

Лист 29

Лист 29 без изм. аннулировать и заменить листом 29 с изм. № 9.

Лист 30

Лист 30 с изм. № 5 аннулировать и заменить листом 30 с изм. № 9.

Лист 30а

Лист 30а с изм. № 5 аннулировать

Лист 31

Лист 31 с изм. № 5 аннулировать и заменить листом 31 с изм. № 9.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изготовление компенсаторов должно производиться по технологии предприятия-изготовителя, разработанной в соответствии с требованиями настоящих ТУ и рабочих чертежей.

I.I. Основные параметры и размеры

1.2. Характеристики

При изготовлении компенсаторов могут быть использованы прокат и трубы:

- 1) из другой марки стали;
- 2) мерной длины;
- 3) улучшенной плоскостности;
- 4) повышенной точности изготовления;

х) Перечень нормативных документов, упомянутых в ТУ, указан в приложении 6. Перечень кодов ОКП указан в приложении 7.

- 5) термообработанные;
- 6) с дополнительными испытаниями на предприятии-поставщике проката и труб;
- 7) со знаком качества;
- 8) импортного производства.

Замена проката и труб должна быть согласована с организацией-разработчиком рабочих чертежей на компенсаторы.

1.2.2. Соответствие упаковки и маркировки, качества и характеристик полуфабрикатов и сварочных материалов установленным требованиям и нормам на их поставку должно быть подтверждено сертификатами предприятий-поставщиков.

1.2.3. При отсутствии сертификатов или полных данных в них, полуфабрикаты и сварочные материалы могут применяться при условии проведения на предприятии-изготовителе компенсаторов всех или недостающих испытаний в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на их поставку.

1.2.4. Конструктивные элементы кромок, их размеры, шероховатость поверхностей после реза и обработки, зазоры между сварными элементами, а также типы сварных швов и их размеры должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

1.2.5. В круглых компенсаторах для газозовдухопроводов по черт.ПГВУ 242-86 - ПГВУ 249-86 и для пылепроводов по черт. ПГВУ 332-88 - ПГВУ 333-88, ПГВУ 334-88 - ПГВУ 339-88 должны быть смещены на угол не менее 100 мм:

- 1) меридианальные швы соседних линз относительно друг друга;
- 2) меридианальные швы крайних линз относительно продольных швов патрубков;
- 3) продольные швы патрубков относительно продольных швов направляющей обечайки.

Изм. № позн.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
9	344	10382	И.И.И.	

ТУ 34-42-10189-81

Лист
5

1.2.6. Стыковку линз выполнять внахлестку. В угловых соединениях $l_{max} \leq 5$ мм, в продольных соединениях $l_{max} \leq 20$ мм, где l_{max} - наибольшая величина нахлеста.

1.2.7. Швы сварных соединений должны иметь плавный переход к основному металлу.

1.2.8. В сварных соединениях компенсаторов не допускаются дефекты:

- 1) трещины, выходящие на поверхность шва или основного металла в зоне термического влияния;
- 2) подрезы основного металла;
- 3) прожоги и кратеры;
- 4) поры и свищи.

1.2.9. Все сварные швы компенсаторов должны быть плотными (герметичными), за исключением сварного шва направляющего короба (защитной обечайки).

1.2.10. Разность длин диагоналей прямоугольного сечения компенсаторов газовоздухопроводов по черт.ПГВУ 242-86 - ПГВУ 249-86, или отдельных сборочных единиц должна быть в пределах величин, указанных в таблице I.

Таблица I

Разность длин диагоналей прямоугольного компенсатора			
Высота компенсатора	Ширина компенсатора		
	До 2000 вкл.	св.2000 до 3000	св.3000
до 2000 вкл.	3	4	5
св.2000 до 3000 вкл.	3	4	6
св.3000 до 5000 вкл.	4	5	6

диаметром не менее 40 мм, пенал должен быть прикреплен проволокой непосредственно к компенсатору, принятому за первое грузовое место, рядом с транспортной маркировкой.

1.5.16. Каждое грузовое место должно снабжаться упаковочными листами согласно требованиям п.1.3.1.

Один экземпляр упаковочного листа должен быть помещен внутри того грузового места, на которое он составлен, или обернутый в полиэтиленовую пленку должен быть вложен в хлорвиниловую трубку с внутренним диаметром не менее 20 мм и длиной 250 - 300 мм, при этом концы трубки запаиваются или закрываются деревянными пробками и шпилтуются. Трубка прикрепляется рядом с транспортной маркировкой соответствующего грузового места изделия, отправляемого без тары.

1.5.17. Комплекты вторых экземпляров упаковочных листов всех грузовых мест укладываются вместе с товаросопроводительной документацией в первое грузовое место.

1.6. Надежность и стабильность параметров компенсаторов

1.6.1. Готовые линзовые компенсаторы при выполнении всех требований настоящих ТУ и комплекта рабочих чертежей ПГВУ 242-86-ПГВУ 249-86, ПГВУ 320-86, ПГВУ 321-86, ПГВУ 332-88 - ПГВУ 333-88, ПГВУ 334-88 - ПГВУ 339-88, ПГВУ 307-85 - ПГВУ 309-85 должны сохранить исправное и

Изм. №	подп.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Иин. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0	244	1234	0.12.1981	

ТУ 34-42-10189-81

Лист
12

П Е Р Е Ч Е Н Ь
инструментов, необходимых для измерительного
контроля изделий

- | | |
|---|-----------------|
| 1. Штангенциркули | ГОСТ 166-89 |
| 2. Линейки измерительные
металлические | ГОСТ 427-75 |
| 3. Угольники поверочные 90° | ГОСТ 3749-77 |
| 4. Шаблоны радиусные | ГОСТ 4126-82 |
| 5. Рулетки измерительные
металлические | ГОСТ 7502-89 |
| 6. Образцы шероховатости
поверхности (сравнения) | ГОСТ 9378-75 |
| 7. Шаблоны ШС-2 | ТУ 36-II63-75 |
| 8. Щупы | ТУ 2-034-225-87 |

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № лист.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4	Зел	1001.1	Бурт	

Продолжение приложения 6

I	2	3
	Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	4.3.
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и трудно-доступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.	I.5.8.
ГОСТ 17527-86	Упаковка. Термины и определения	I.5.I3.
ГОСТ 19537-83	Смазка пушечная.	
	Технические условия.	I.5.4.
ПГВУ 242-86 ÷	Рабочие чертежи на круглые компенсаторы для газовоздухопроводов тепловых электростанций.	I.2.5.,
ПГВУ 245-86		I.2.I0.,
		I.6.I.
ПГВУ 320-86	Разбивка негабаритных компенсаторов на транспортабельные блоки	I.3.I.,
		I.6.I.
ПГВУ 246-86 ÷	Рабочие чертежи на прямоугольные компенсаторы для газовоздухопроводов тепловых электростанций	I.2.I0.,
ПГВУ 249-86		I.6.I.
ПГВУ 32I-86	Разбивка негабаритных компенсаторов на транспортабельные блоки	I.3.I.,
		I.6.I.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Взм. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата
9	34	42-10189-81	И.И.И.	1981			

TU 34-42-10189-81

1	2	3
ПГВУ 332-88 + ПГВУ 333-88	Рабочие чертежи на круглые компенсаторы для пылепроводов тепловых электростанций.	I.2.5., I.6.I.
ПГВУ 334-88 + ПГВУ 339-88	Рабочие чертежи. Конструкции компенсаторов круглых для пылегазовоздухо-проводов Д = 400 мм	I., I.2.5., I.6.I.
ПГВУ 307-85 + ПГВУ 309-85	Компенсаторы прямоугольные со складывающимися углами	I.
РД 34.15.022-89	Инструкция о порядке хранения энергетического оборудования на объектах Минэнерго СССР 04.10.89 г.	4.2.
-	Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей. Утв. Министерством энергетики СССР 20 февраля 1989 г. Москва, Энергоатомиздат, 1989.	5.6.
-	Правила перевозки грузов. Утв. МПС СССР. М., изд. Транспорт, 1977 г.	4.1.3.

П. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
9	244	125.1.9	244	

ТУ 34-42-10189-81

Продолжение приложения 6

I	2	3
-	Правила перевозки грузов автомобильным транспортом. Утв. Министерством автомобильного транспорта РСФСР. М., изд. Транспорт, 1984 г.	4.1.3.
-	Общие правила перевозки грузов пассажиров и багажа по морским путям сообщения на судах Министерства морского флота СССР. М., изд. Транспорт, 1981 г.	4.1.3.
-	Правила перевозки грузов. Утв. Министерством речного флота РСФСР от 14.08.78 г. приказом № 114 М., изд. Транспорт, 1979 г.	4.1.3.
-	Правила перевозки пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям СССР. Утв. Министерством гражданской авиации. М., Редакционно-издательский отдел Министерства, 1985 г.	4.1.3.
ТУ 6-10-1916-83	Грунтовка ВД-КЧ-0184.	
ГОСТ 15598-70	Технические условия	1.5.1.
	Проволока стальная струнная. Технические условия.	3.2.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	
--------	--------------	--------	--------------	--------	--------------	--------	--------------	--------	--------------	--------	--------------	--------	--------------	--------	--------------	--

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 34-42-10189-81	Лист 31
-----------	----------	-------	------	-------------------	------------