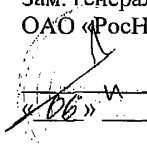


УТВЕРЖДАЮ
Зам. председателя
ТК 357 «Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Зам. генерального директора
ОАО «РосНИТИ»


Ю.И. Блинов
«06» 03 2009г.

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ 820-3500 ММ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-ЗР-56-2001

Изменение № 3

Держатель подлинника: ОАО «РосНИТИ»

Срок введения: **1 0. 0 3. 2009**

СОГЛАСОВАНО


Директор ЗАО СРКП «КАУР»


О.В. Жбанов
«02» 03 2009г.

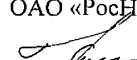


К.В. Рудасков
«23» 02 2009г.

Главный специалист
ОАО «РосНИТИ»


С.И. Пыхов
«18» 02 2009г.

Зав. группой стандартизации
ОАО «РосНИТИ»


А.А. Каяткина
«12» 02 2009г.

1 Наименование технических условий изложить в новой редакции:

«Трубы стальные сварные диаметром 820-3500 мм общего назначения».

2 Вводная часть. Первое предложение изложить в новой редакции:

«Настоящие технические условия распространяются на трубы стальные сварные диаметром 820-3500 мм общего назначения, предназначенные для эксплуатации трубопроводов с рабочим давлением до 1,5 МПа (15 кгс/см²)».

3 Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1 Трубы стальные сварные диаметром 820-3500 мм общего назначения должны соответствовать требованиям настоящих технических условий».

4 Пункт 1.2.2. Таблицу 1 дополнить размерами:

Т а б л и ц а 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм						
	8	9	10	11	12	13	14
820	161,79	181,79	201,74	221,64	241,50	261,30	281,05
920	181,72	204,21	226,65	249,04	271,38	293,67	315,92
1020	201,64	226,63	251,56	276,44	301,27	326,05	350,79
1220	–	271,46	301,37	331,23	361,05	390,81	420,52

Окончание таблицы 1

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм					
	15	16	17	18	19	20
820	300,75	320,40	340,00	359,55	379,05	398,51
920	338,11	360,25	382,34	404,38	426,38	448,32
1020	375,47	400,10	424,68	449,22	473,70	498,13
1220	450,19	479,80	509,37	538,88	568,34	597,76

Наружный диаметр 1620 мм с толщиной стенки 12 мм дополнить теоретическую массу 1 м труб, кг значением «480,60».

5 Пункт 1.2.3. Третий абзац дополнить предложением:

«По согласованию трубы могут быть изготовлены из 8 обечаек длиной по 1,5 м».

6 Пункт 1.2.11. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наружный диаметр, мм	Предельные отклонения по наружному диаметру при точности изготовления	
	обычной	повышенной
от 820 до 1020 включ.	$\pm 0,7\%$	$\pm 0,65\%$
св. 1020 « 1620 «	$\pm 0,6\%$	$\pm 6,0$ мм
« 1620	$\pm 0,58\%$	$\pm 5,8$ мм

7 Пункт 1.2.19. Таблицу 4 и примечание изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 4

Марка стали	Толщина стенки трубы, мм	Ударная вязкость, КСУ, кгс·м/см ² (МДж/м ²) при температуре испытания, °С		
		+20	-20	-40
		не менее		
Ст3пс3, Ст3сп3	от 8 до 9 включ.	6,0 (0,59)	—	—
	св. 9 « 25 «	5,0 (0,49)	—	—
	« 25	3,0 (0,29)	—	—
Ст3пс4, Ст3сп4	от 8 до 9 включ.	—	2,0 (0,2)	—
	св. 9 « 25 «	—	1,5 (0,15)	—
	« 25	—	—	—
09Г2С	Все стенки	—	—	2,5 (0,24)

Примечание – Нормы ударной вязкости для низколегированных марок стали за исключением 09Г2С по согласованию изготовителя с потребителем.

8 Пункт 1.2.20. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 5

В миллиметрах

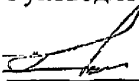
Толщина стенки	Высота валика усиления шва
до 8 включ.	0,5 - 3,0
св. 8 « 14 «	0,5 - 3,5
« 14 « 17 «	0,5 - 4,0
« 17	0,5 - 5,0

Экспертиза проведена:

Зав. группой стандартизации

ОАО «РосНИТИ»

Руководитель ПК 1 ТК 357


А.А. Каяткина
« 06 » 03 2009г.