

ТУ 48-19-148-45
ИЗМ.3

1. Срок действия технических условий продлить 01.01 89 г.

2. Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9391-67 на
ГОСТ 9391-80.

3. П.4.1 изложить в новой редакции: проверку пластины на соответствие требованиям пп. 1.2; 2.3; 2.5 проверяют по ГОСТ 4872-75.

4. П.4.4. Изложить в новой редакции: определение режущих свойств пластины по ОСТ 48-99-76.

5. Технические условия дополнить разделом 6 "Гарантии поставщика":

"Пластины должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие пластины требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями".

6. Технические условия дополнить листом 6 "Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ".

7. Технические условия дополнить листом 7 "Лист регистрации изменений".

8. Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

ТУ 48-19-141-75

И. м.	Лист	№ докум.	Поля	Дата

Состав	Иванов			
Проект	Борисов			
И. выпуст.				
Утв.				

Сплав твердые сплавы
Пластмассы полиэфирные
для оснащения
металлорежущих станков
Технические условия

Лист	Лист	Листов
1	2	4

ВНИИТС

Изм. № 001
Изм. № докум.
Изм. № докум.
Изм. № докум.
Изм. № докум.

Лист регистрации изменений

Номера листов (страниц)					Всего листов (стр.) в документах	№ документа	Входящий № сопроводит. документа и дата	Подпись	Дата
Изм.	Измененных	Заменившихся	Новых	Изъятых					

Изм. № докум.	Подп. и дата
Вам. инв. №	Подп. и дата
Изм. № докум.	Подп. и дата
Подп. и дата	

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях

- | | |
|----------------|--|
| ГОСТ 3882-74 | Сплавы твердые спеченные марки |
| ТУ 48-19-99-73 | Сплавы твердые металлокерамиче-
ские повышенного качества |
| ГОСТ 4872-75 | Сплавы твердые спеченные. Изделия
для режущего инструмента. Техниче-
ские требования. |
| ГОСТ 9391-80 | Сплавы твердые спеченные. Методы
определения пористости и микро-
структуры |
| ОСТ 48-99-76 | Сплавы твердые спеченные. Изделия
для режущего инструмента. Метод оп-
ределения режущих свойств. |

ИИС № подл.	Подп. и дата
Взам инв №	Инд № инв.
Подп. и дата	Подп. и дата

?	№	№	№	№
ИИС	Взам	№ докум	Подпись	Дата

ТУ 48-19-141-75