

Группа В ОЗ

Извещение №3

ОСТ 108.030.113-87

ПОКОВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ
ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ
ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ
Технические условия.

ОКП 41 200

Утверждено и введено в действие приказом Генерального директора
ЦНИИТМАШ № 83 от 30.11.98

Дата введения 01.01.99г

На первой странице стандарта заменить «Срок действия
установлен» на «Без ограничения срока действия».

Вводная часть, третий абзац и пункт 1.17. Заменить слова:
«Госгортехнадзора СССР» на «Госгортехнадзора России».

Вводная часть, третий абзац. Заменить слова: «Правил
устройства и безопасной эксплуатации оборудования атомных
электростанций, опытных и исследовательских ядерных реакторов и
установок » Госгортехнадзора СССР»
на «Правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и
трубопроводов атомных энергетических установок (ПНАЭ Г-7-008-
89) Госатомнадзора России».

Пункт 1.4. После слов «по ТУ 14-1-1529, » дополнить: «ТУ 14-1-5185 и ТУ 14-1-5271.»

Пункт 1.6 дополнить абзацем: «Химический состав металла поковок стали марок 20 и 12ХІМФ, изготавливаемых из сортового проката, поставляемого по ГОСТ 1050 и ГОСТ 20072, соответственно, должен отвечать требованиям указанных стандартов».

Пункт 1.11, таблица 4, графы с 10 по 13 изложить в новой редакции:

Ударная вязкость, Дж/см ² (кгс.м/см ²)			
Поковки категории Т, КСУ			Поковки категории А, КСУ
Диаметр (толщина) поковки,мм			
до 100 включ.	св.100 до 200 включ.	св.200 до 400 включ.	до 400 включ.
не менее			
			29,0 (3,0)
			-
59,0 (6,0)	54,0 (5,5)	49,0 (5,0)	29,0 (3,0)
			29,0 (3,0)
			-
			-
			-

Пункт 1.17. В четвертом абзаце слова «При этом:» заменить на «Примечания.»

Пункты 3.7, 4.3 и 4.4 «Методические указания по проведению контроля качества материалов оборудования и трубопроводов АЭС по ударной вязкости и критической температуры хрупкости для объединений, предприятий и организаций Минэнергомаша», утвержденные Минэнергомашем» заменить на «Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» ПНАЭ Г-7-002-86.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ОСТ 108.958.03-83 на РД 2728.001 и ПНАЭ Г-7-014-89.

Пункт 4.9. Заменить ссылки: ОСТ 108.004.109-80 на ПНАЭ Г-7-015-89 и ОСТ 108.004.101-80 на ПНАЭ Г-7-018-89.

Пункт 5.3.1. В первом предложении заменить «СССР» на «России».

Заменить перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте: страницы с 25 по 29.

По всему тексту стандарта в обозначении государственных, отраслевых стандартов, руководящих документов и технических условий убрать две последние цифры, соответствующие году выпуска.

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.	2.1
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.	2.1
ГОСТ 12.3.020-80	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.	2.1
СТ СЭВ 1714-79	Техника безопасности. Котлы паровые и водогрейные. Поковки и штамповки из легированных и нелегированных сталей.	Введение
ГОСТ 1050-88	Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали.	1.4
ГОСТ 1497-84	Общие технические условия. Металлы. Методы испытания на растяжение.	4.2
ГОСТ 1778-70	Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений.	1.16, 4.7
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.	4.9
ГОСТ 7062-90	Поковки из углеродистой и легированной стали, изготовляемые ковкой на прессах. Припуски и допуски.	1.8
ГОСТ 7505-89	Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски.	1.8
ГОСТ 7565-81	Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава.	4.1
ГОСТ 7829-70	Поковки из углеродистой и легированной стали, изготовляемые свободной ковкой на молотах. Припуски и допуски.	1.8
ГОСТ 8479-70	Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Технические требования	1.9, 1.11, 3.5

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 9012-59	Металлы и сплавы.Метод измерения твердости по Бринеллю	4.5
ГОСТ 9454-78	Металлы.Метод испытания на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах.	1.11, 4.3
ГОСТ 9651-84	Металлы.Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах.	4.2
ГОСТ 10243-75	Сталь.Методы испытаний и оценки макроструктуры.	1.16, 4.5
ГОСТ 12344-88	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения углерода.	4.1
ГОСТ 12345-88	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения серы.	4.1
ГОСТ 12346-78	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения кремния.	4.1
ГОСТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.	4.1
ГОСТ 12348-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца.	4.1
ГОСТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения хрома.	4.1
ГОСТ 12351-81	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения ванадия.	4.1
ГОСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения никеля.	4.1
ГОСТ 12354-81	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения молибдена.	4.1
ГОСТ 12355-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди	4.1

Продолжение

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.	5.3.1
ГОСТ 18895-97	Сталь.Метод фотоэлектрического спектрального анализа.	4.1
ГОСТ 19283-89	Прокат из стали повышенной прочности.Общие технические условия.	1 6
ГОСТ 20072-74	Сталь теплоустойчивая.	2.4
ГОСТ 22536.0-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Общие требования к методам анализа.	4.1
ГОСТ 22536.1-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания общего углерода и графита.	4.1
ГОСТ 22536.2-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания серы.	4.1
ГОСТ 22536.3-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания фосфора.	4.1
ГОСТ 22536.4-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания кремния	4.1
ГОСТ 22536.5-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные Методы определения содержания марганца.	4.1
ГОСТ 22536.7-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания хрома.	4.1
ГОСТ 22536.8-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания меди.	4.1
ГОСТ 22536.9-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания никеля.	4.1
ГОСТ 24507-80	Контроль неразрушающий. Поковки из черных цветных металлов Методы ультразвуковой дефектоскопии.	1.9, 1.17
ГОСТ 24569-81	Котлы паровые и водогрейные Маркировка.	5.1.2

Обозначение документа	Наименование документа	Продолжение Номер пункта стандарта
ГОСТ 27809-88	Сталь и чугун. Методы спектрографического анализа	4.1
ПНАЭ Г-7-002-86	Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок Госатомэнергонадзора	3.7, 4.3, 4.4
ПНАЭ Г-7-008-89	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок Госатомэнергонадзора	1.1
ПНАЗ Г-7-009-89	Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения.	1.18
ПНАЭ Г-7-014-89	Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Ультразвуковой контроль. Часть I Контроль основных материалов (полуфабрикатов) Госатомэнергонадзора	4.8
ПНАЭ Г-7-015-89	Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Магнитно-порошковый контроль Госатомэнергонадзора.	4.9
ПНАЭ Г-7-018-89	Унифицированная методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Капиллярный контроль. Госатомэнергонадзора	4.9
	Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов Госгортехнадзора России.	1.1
	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением Госгортехнадзора России.	1.1
	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды Госгортехнадзора России.	1.1

Продолжение		
Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
	Правила перевозки грузов и технические условия погрузки и крепления грузов МПС России	5 3.1
РД 24.030101-88	Общие требования к изготовлению стальных сварных сосудов.	1.17
РД 2728.001.01-96	Поковки стальные для энергетического оборудования.Методика ультразвукового контроля.	4.8
ТУ 14-1-1529-93	Трубная заготовка катаная и кованая для котельных труб.	1.4
ТУ 14-1-5185-93	Заготовка трубная из стали марки 20-ПВ, выплавленной на железе прямого восстановления, для котельных труб.	1.4
ТУ 14-1-5271-94	Заготовка трубная из стали 12Х1 МФ-ПВ,выплавленной на железе прямого восстановления,для котельных труб	1.4
	Шкала серных отпечатков поковок из слитков развесом от 0,5 тонн до 200тонн Ново-Краматорского машиностроительного завода.	1.15, 4.6

Заместитель Генерального
Директора ГИИ АО «Белэнерго»

Заведующий отделом №1
Заведующий лабораторией
метрологии, стандартизации
и сертификации
Заведующий отделом №23
Заведующий лабораторией
Исполнитель

СОГЛАСОВАНО
Технический директор
АО «Белэнерго»

Письмо №6102/2393
от 28.07.98г.

Главный инженер
АО «Сибэнерго»

Письмо №30.7/7
от 18.06.98г.

Главный конструктор
АО «Подольский машино-
строительный завод»

Письмо №40/176
от 15.09.98г.

Начальник отдела по над-
зору за качеством и серти-
фикации оборудования
для ядерно- и радиацион-
но опасных объектов

Письмо № 8-18/346
от 20.II 98г.

Зам. Начальника Управления по
котлонадзору и надзору
за подъемными сооружениями
Госгортехнадзора РФ

Письмо № 12-08/II06
От 26.II 98г.

М.М. Колосков
Д.Н. Клауч

Л.К. Саверина
В.Н. Скоробогатых
Р.А. Соловьев
Т.В. Тыкочинская

М.И. Евдощенко

П.М. Усольцев

В.В. Гордеев

А.В. Просвирин

Н.А. Халонен