

**Изменение № 7 ГОСТ 10705—80 Трубы стальные электросварные. Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 39 от 12.05.2011)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 6092**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: KG, MD, UZ, RU, KZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на стальные электросварные прямошовные трубы диаметром от 10 до 630 мм из углеродистых и низколегированных марок сталей, применяемые для трубопроводов, конструкций, а также изделий различного назначения».

Пункт 2.2. Заменить слова: «(трубы диаметром от 114 до 530 мм)» на «(трубы диаметром от 114 до 630 мм включ.)» (4 раза).

Пункт 2.5. Заменить слова: «свыше 152 до 530 мм включительно» на «свыше 152 до 630 мм включ.».

Таблица 3. Головка. Заменить слова: «св. 377 до 530» на «св. 377 до 630».

Пункт 2.14. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Трубы диаметром до 108 мм из углеродистых марок стали, указанных в таблице 5, должны выдерживать испытание на раздачу».

Пункт 4.7. Первый абзац. Исключить слова: «(в виде полосы или отрезка трубы)».

---

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2012—10—01.

*(Продолжение см. с. 126)*

*(Продолжение Изменения № 7 к ГОСТ 10705—80)*

Пункт 4.12. Первый абзац. Исключить слова: «диаметром 50—530 мм».

Информационные данные. Пункт 4. Ссылку на ГОСТ 18242—72 дополнить знаком сноски — \*, сноской: «На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007».

*(ИУС № 3 2012 г.)*