

Приложение № 2  
к приказу Минтранса России  
от 11 февраля 2009 г. № 22

В Нормах безопасности НБ ЖТ ЦВ-ЦГ 078-2003 «Изделия резиновые уплотнительные тормозных пневматических систем подвижного состава. Нормы безопасности»:

- 1) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.1 исключить слова «Чертежи, утвержденные в установленном порядке»;
- 2) в таблице 1 в графе 3 пункта 1.1 исключить слова «В соответствии с чертежами»;
- 3) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.1.1 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 4) в таблице 1 в графе 5 пункта 1.1.1 слова "визуальный контроль" исключить;
- 5) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.1.1 во всех показателях «прокладок и уплотнителей клапанов» слово "клапанов" заменить словом "(уплотнений)" ;
- 6) в таблице 1 пункт 1.1.2 изложить в следующей редакции:

1.1.2 Предельные отклонения размеров изделий манжет тормозных приборов, не указанные в чертежах, мм диаметр до 20,0 включ. диаметр св. 20,0 до 100,0 включ. диаметр св. 100,0 диаметр св. 200,0 высота до 5,0 включ. высота св. 5,0	Устанавливаются настоящими нормами	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 0,3$ $\pm 0,5$	ГОСТ 166	Измерительный контроль
---	------------------------------------	--	----------	------------------------

- 7) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.3 слова "(Приложение А)" заменить словами "(Приложение Б)";
- 8) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.3 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 9) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.4 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 10) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 2 замен  $(90+5)^0$  внести:  $(90\pm 5)^0$ ;

- 11) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 3 замен  $(3+1)$  см внести:  $(3\pm1)$  см;
- 12) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 3 замен  $(45+3)^0$  внести:  $(45\pm3)^0$ ;
- 13) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в абзаце 4 замен  $(20+2)\%$  внести:  $(20\pm2)\%$ ;
- 14) в таблице 1 в графе 1 пункта 1.4 в 4 абзаце после слов "должно соответствовать" внести слова: "мм";
- 15) в таблице 1 в графе 2 пункта 1.4 внести слова «Устанавливается настоящими нормами»;
- 16) в таблице 1 в графе 3 пункта 1.4 исключить знак «\*»;
- 17) в таблице 1 пункта 1.4, 4 абзац изложить в следующей редакции:

<p>Эластическое восстановление образцов из прокладок после их сжатия на <math>(20\pm2)\%</math> и выдержки в течение <math>(5,0\pm0,5)</math> мин. при температуре минус <math>55^{\circ}\text{C}</math> с предельным отклонением минус <math>2^{\circ}\text{C}</math> в месте вдавливания индентера должно соответствовать нормам через <math>(3,0\pm0,5)</math> мин. после освобождения образца, мм, не менее</p> <p>от 1,00 до 2,50 включительно</p> <p>св. 2,50 до 5,00 включительно</p> <p>св. 5,00 до 10,00 включительно</p>			ГОСТ 13808	Измерительный контроль
			0,10	
			0,20	
			0,25	

- 18) в таблице 1 в графе 2 пункте 1.5 внести слова «Устанавливаются настоящими нормами»;
- 19) в таблице 1 раздел 2 в пункте 2.3 в графе 3а замен  $70^{+5}_{-10}$  внести:  $70^{+10}_{-5}$ ;
- 20) в таблице 1 раздел 2 в пункте 2.3 в графе 4 внести "ГОСТ 263";
- 21) в таблице 1 раздел 2 в пункте 2.3 в графе 5 внести слова "Испытания";
- 22) в таблице 1 раздел 2 в пунктах 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 в графе 2 внести слова: «Устанавливается настоящими нормами»;

23) таблицу 2 изложить в следующей редакции:  
 «Перечень нормативной документации

Таблица 2

Обозначение НД	Наименование НД	Кем утвержден Год издания
ГОСТ 9.024-74	ЕС3КС. Резины. Методы испытаний на стойкость к термическому старению	1974
ГОСТ 9.029-74	ЕС3КС. Резины. Методы испытаний на стойкость к старению при статической деформации сжатия	1974
ГОСТ 9.030-74	ЕС3КС. Резины. Метод испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жилых агрессивных сред	1974
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия	1989
ГОСТ 263-75	Резина. Метод определения твердости по Шору А	1975
ГОСТ 270-75	Резина. Метод определения упруго-прочных свойств при растяжении	1975
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия	1975
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия	1989
ГОСТ 13494-80	Транспортиры геодезические. Технические условия	1980
ГОСТ 13808-79	Резина. Метод определения морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия	1979
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия	

»

24) в таблице А.1 заголовок граф 8 и 9 изложить в следующей редакции:  
 «Уплотнитель (уплотнение)»

25) приложение Б изложить в следующей редакции:

**«Приложение Б**

Резины, используемые для уплотнительных изделий тормозных пневматических систем подвижного состава

Таблица Б.1

Группа резины	Наименование изделия	Условия эксплуатации	
		Температурный интервал работоспособности, °C	Тип смазки
1	Диафрагмы	от минус 55 до плюс 55	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ГУ 0254-002-01055954-01)
2	Манжеты, воротники, уплотнители (уплотнения)	от минус 55 до плюс 55	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ГУ 0254-002-01055954-01)
3	Манжеты, воротники, L - образного сечения, уплотнители (уплотнения)	от минус 60 до плюс 60	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ГУ 0254-002-01055954-01)
3а	Диафрагмы	от минус 60 до плюс 60	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ГУ 0254-002-01055954-01)
4	Диафрагмы, манжеты	от минус 65 до плюс 60	Смазка консистентная ЦИАТИМ-221
5	Прокладки (кроме прокладок крана машиниста),	от минус 55 до плюс 55	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ГУ 0254-002-01055954-01)

	втулки подвески тормозного башмака		
6 6а	Прокладки крана машиниста	от минус 50 до плюс 70	Смазка пластическая ЖТ-79Л (ГУ 0254- 002-01055954-01)