

**Изменение №1 ФТС ЖТ ЦП 041-2001 «Специальный подвижной состав. Машины для выправки, подбивки и рихтовки пути. Требования по сертификации».**

Изменение №1 принято и введено в действие указанием МПС России от 11.04.2003 №3584

Дата введения 2003-04-21

На листе III исключить слова «Приложение А Форма таблицы соответствия».

По разделу I

В третьем абзаце исключить слова: «безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь деталей рабочих органов и механической части привода».

Абзац четвертый после слов «экологической безопасности» дополнить словами: «безопасности труда в зоне действия рабочих органов; прочности элементов крепления и страховки от падения на путь рабочих органов и элементов механической части привода».

Пункт 2.1 изложить в следующей редакции:

«2.1 Реализацию требований по сертификации, установленных настоящим техническим регламентом, осуществляют путем обязательного их включения в нормативные документы, технические задания (технические требования), технические условия, программы и методики испытаний на СПС. Контроль включения требований по сертификации осуществляет МПС России при согласовании (утверждении) указанных документов».

Пункт 2.3 изложить в следующей редакции:

«2.3 Оценку соответствия объектов сертификации настоящим Требованиям по сертификации осуществляет Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) с привлечением аккредитованных в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) экспертных центров по сертификации. При оценке соответствия используют протоколы сертификационных испытаний, проведенных аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами, другие виды доказательных материалов, установленные в ССФЖТ, а также учитывают результаты анализа опыта эксплуатации».

Пункт 2.4 и приложение А исключить.

Таблицу 1 изложить в следующей редакции (см. л.2, 3).

В таблице 2 по всем графам исключить следующие нормативные документы: ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.101-84, ОСТ 32.62-96, РД 32.65-96.

Таблица 1 - Требования по обязательной сертификации машин для выправки, подбивки и рихтовки пути

Наименование сертификационного показателя	Нормативные документы, устанавливающие требования к сертификационному показателю	Нормативное значение сертификационного показателя*	Нормативные документы, устанавливающие методы проверки (контроля, испытаний) сертификационного показателя	Регламентируемый способ подтверждения соответствия
1	2	3	4	5

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА РЕМОНТА И СОДЕРЖАНИЯ ПУТИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ**

1 Плавность пути при условии подъемной путевой решетки не более 30 мм, сдвижки путевой решетки не более 40 мм: в продольном профиле, на базе 2,5 м, ‰ в плане, на базе измерений 5 м, мм по уровню, на базе измерений 2,5 м, мм		± 1,0 ± 2,0 ± 2,0	СТ ССФЖТ ЦП 059, п.6.1	Испытания
2 Перекосы пути на базе 2,5 м (при условии: подъемки путевой решетки не более 30 мм; сдвижки путевой решетки не более 40 мм), мм/м, не более		1,0	То же	То же

1	2	3	4	5
ПОКАЗАТЕЛИ, СВЯЗАННЫЕ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ				
3 Выход отдельных частей машины от оси пути за пределы габарита в сторону междупутья, мм, не более		1950	СТ ССФЖТ ЦП 059, п.6.2	

\* Нормативные значения сертификационных показателей установлены настоящим техническим регламентом