


УТВЕРЖДАЮ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт)

Заместитель Министра  
энергетического  
машиностроения

  
" 28 " 21 1982 г.

В.М. Величко

1982 г.

со сроком введения  
01.01.83 г.

Группа В83

ОСТ 108.961:02-79

" ОТЛИВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ  
СТАЛЕЙ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ  
ТУРБИН С ГАРАНТИРОВАННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИ-  
КАМИ ПРОЧНОСТИ ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ".

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Таблица 1. В графе "Давление" заменить значение 3,7 МПа  
(37 кгс/см<sup>2</sup>) на 0,4 МПа (4,0 кгс/см<sup>2</sup>).

Таблицу дополнить:

Примечание. Для тонкостенных отливок из стали 25Л, с толщиной  
стенок во внефланцевой части  $\leq 55$  мм, допускается в качестве  
рабочей температура 723 К (450°C).

Пункт 1.7 дополнить:

Примечание. До ввода специализированных мощностей по обдирке за-  
готовок на ПО "Невский завод" и заводе "Энергомашспецсталь" пос-  
тавка отливок этими заводами производится без обдирки.

Таблица 4, В заголовке графы "Ударная вязкость" заменить  
КС V на КС U, а также в п. 3.3.

На стр. 7 в графе "Условный предел текучести, МПа (кгс/мм<sup>2</sup>)"  
в строке "корпуса клапанов" заменить 300-500 (32-55) на 320-550  
(32-55).

Таблица 5. Для стали 25Л указать данные по пределу текучести  
при рабочих температурах 673, 698, 723 К (400, 425, 450°C):