

Р. ЗДРАВООХРАНЕНИЕ. ПРЕДМЕТЫ САНИТАРИИ И ГИГИЕНЫ

Группа Р13

Изменение № 1 ГОСТ 3303—82 Грелки резиновые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.87 № 3799

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.3. Второй абзац. Исключить слова: «детского ассортимента».

Пункт 2.1. Заменить слова: «по рабочим чертежам» на «по рабочим чертежам, технологическому регламенту и образцам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Рецептура резин для изготовления грелок и материалов для изготовления комплектующих деталей должна быть разрешена Министерством здравоохранения СССР».

Пункт 2.8. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 354)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3303—82)

Таблица 3

Наименование показателя внешнего вида	Значение для грелки	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Посторонние включения	Не допускаются размером более 1 мм в количестве более 2 шт.	Не допускаются размером более 2 мм в количестве более 5 шт. на каждой стороне
2. Включения отходов подвулканизированной резины того же состава	Не допускаются	Не допускаются размером более 2 мм в количестве более 5 шт. на каждой стороне
3. Нечеткость рисунка	Допускается нечеткость отдельных элементов, не нарушающих общий контур рисунка	

(Продолжение см. с. 355)

Наименование показателя внешнего вида	Значение для грелки	
	1-го сорта	2-го сорта
4. Недопрессовка на утолщенных частях корпуса грелки и венчика	Не допускается размером более 2 мм	Не допускается размером более 10 мм
5. Срезы на утолщенных частях грелки и венчика	Не допускаются	Не допускаются размером более 1,5 мм в количестве более 2 шт.
6. Заделка поверхностных повреждений	То же	Не допускается диаметром более 10 мм в количестве более 2 шт.
7. Местное утонение или утолщение	»	Допускается до минимального размера 0,8 мм и максимального 2,2 мм
8. Выпрессовка	Не допускается высотой более 1,5 мм в местах сопряжений корпуса грелки с петлей и горловиной и горловины с петлей и более 1 мм на прямых участках грелки	Не допускается высотой более 2,0 мм в местах сопряжений корпуса грелки с петлей и горловиной и горловины с петлей и более 2 мм на прямых участках грелки
9. Разнотон	Допускается для корпуса грелки типа Б и трубки	
10. Разноцвет	Не допускается	Допускается в виде отдельных точек или разводов другого цвета на поверхности

Пункт 2.9 исключить.

Пункт 2.10. Заменить значения: «от минус 30 до плюс 40 °С» на «от минус 50 до плюс 50 °С».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.13: «2.13. Резиновая трубка, применяемая

(Продолжение см. с. 356)

для комплектации грелок, должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

Пункт 3.1. Таблица 4. Графа «Наименование комплектующих изделий». Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Резиновая трубка внутренним диаметром $(8,0 \pm 0,5)$ мм, толщиной стенки $(1,5 \pm 0,5)$ мм и длиной (1400 ± 30) мм».

Пункт 4.4. Первый абзац. Исключить слова: «толщину стенок грелок»; дополнить словами: «Толщину стенок грелок — не реже одного раза в 6 мес на 0,1 % грелок от партии».

Пункт 4.5. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «При замене пресс-форм проводят типовые испытания по вместимости грелок и линейным измерениям на двух грелках, изготовленных на каждой новой форме»; пятый абзац исключить.

Пункт 5.1. Первый абзац. Заменить значение: 0,1 мм на 0,01 мм; второй абзац изложить в новой редакции: «Толщину стенки определяют, разрезая грелку по шву на две половины и проводя измерения в пяти равноудаленных точках каждой стенки в отдельности. Результат каждого измерения должен соответствовать размерам, указанным в табл. 1»;

третий абзац исключить; дополнить абзацем: «Местное утонение и утолщение определяют, складывая каждую стенку грелки вдвое и измеряя в трех равноудаленных друг от друга точках. Результат каждого измерения, деленный на два, должен соответствовать указанному в табл. 3».

Пункт 5.7. Заменить ссылку: ГОСТ 2874—73 на ГОСТ 2874—82.

Пункт 5.8 изложить в новой редакции: «5.8. Показатели внешнего вида грелок проверяют визуально сравнением с образцом. Отклонения, указанные в табл. 3 (пп. 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8), проверяют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427—75, штангенциркулем ШЦ-1 по ГОСТ 166—80».

Пункт 5.9. Заменить значения: «минус (30 ± 3) » на «минус (50 ± 3) », «плюс (40 ± 3) °С» на «плюс (50 ± 3) °С».

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84.

Пункт 6.5 дополнить словами: «или другими перевозочными материалами, обеспечивающими сохранность упаковки»;

заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

Пункт 6.6. Заменить ссылки: ГОСТ 13361—78 на ГОСТ 13361—84, ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86.

Пункт 6.8. Заменить слова: «от минус 30 до плюс 40 °С» на «от минус 50 до плюс 50 °С по условиям транспортирования 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150—69».

Пункт 6.9. Заменить слово: «помещении» на «помещении по условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150—69».

Приложение. Раздел 2. Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Резиновая трубка внутренним диаметром $(8,0 \pm 0,5)$ мм, толщиной стенки $(1,5 \pm 0,5)$ мм и длиной (1400 ± 30) мм».