

Изменение № 2 ГОСТ 3303—82 Грелки резиновые. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 02.08.89 № 2514

Дата введения 01.03.90

Пункт 2.1. Исключить слова: «рабочим чертежам», «и образцам».

Пункт 2.5. Последний абзац дополнить словами: «Изменение цвета резины отклонением не считается»;

Пункт 2.6 исключить.

Пункты 2.11, 4.3 изложить в новой редакции: «2.11. Пробка должна быть прикреплена к горловине грелки резиновой ленточкой того же цвета, что и корпус грелки или вкручена в грелку, при этом ленточку прикрепляют к корпусу грелки или к пробке.

4.3. При проведении прямо-сдаточных испытаний проверяют: герметичность при испытании сжатым воздухом (п. 2.4), внешний вид грелок (пп. 2.8, 2.11), длину резиновой трубки (п. 1.4), комплектность (п. 3.1), маркировку (пп. 6.1, 6.2, 6.4), упаковку (пп. 6.3, 6.5, 6.6) сплошным контролем или выборочно в соответствии с табл. 5.

Т а б л и ц а 5

Контролируемые параметры	Приемочный уровень дефектности, %	Вид дефекта
1. Герметичность при испытании сжатым воздухом (п. 2.4)	0,65	Значительный
2. Внешний вид (посторонние включения, включения отходов подвулканизованной резины, недопрессовка, срезы, местное утонение или утолщение, заделка поверхностных повреждений) (п. 2.8)	1,5	Малозначительный А

(Продолжение см. с. 308)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3303—82)

Продолжение табл. 5

Контролируемые параметры	Приемочный уровень дефектности, %	Вид дефекта
3. Внешний вид (нечеткость рисунка, разнотон, выпрессовка, разноцвет; крепление пробки к гредке резиновой ленточкой (пп. 2.8, 2.11)	2,5	Малозначительный Б
4. Длина резиновой трубки (п. 1.4)	2,5	То же
5. Комплектность, маркировка, упаковка (пп. 3.1, 6.1—6.6) (кроме массы одного грузового места)	2,5	»

Контроль осуществляют в соответствии с ГОСТ 18242—72 по одноступенчатому плану выборочного контроля, уровень контроля 1, вид контроля нормальный. Объем выборки, приемочные и браковочные числа устанавливают в соответствии с ГОСТ 18242—72 в зависимости от объема партии и AQL. Выборку осуществляют из полностью сформированной партии. Правила отбора единиц продукции в выборку по ГОСТ 18321—73.

Нормальный вид контроля является основным.

Переход на усиленный контроль производят в том случае, когда в ходе нормального контроля две из пяти последовательных партий были забракованы при нормальном контроле. Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, переходят на нормальный контроль.

Партию считают годной, если найденное число дефектных единиц в выборке для данного вида контроля меньше или равно приемочному числу. Если число дефектных единиц в выборке равно или больше браковочного числа для данного плана контроля, то партию бракуют.

Пункт 4.4 дополнить абзацем: «Качество упаковки, маркировки проверяют не реже одного раза в месяц на двух упаковочных единицах от партии; массу

(Продолжение см. с. 309)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3303—82)

одного грузового места проверяют один раз в год на двух грузовых местах от партии».

Пункт 4.6 дополнить абзацем: «При неудовлетворительных результатах повторных испытаний по одному из показателей их переводят в приемо-сдаточные по этому показателю до получения положительных результатов испытаний не менее чем на пяти партиях подряд, после чего испытания по этому показателю снова переводят в периодические».

Пункт 4.8 дополнить словами: «или с использованием метода выборочного контроля в соответствии с табл. 5 в случае приемки изделий по этому методу на предприятии-изготовителе».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 11358—74 на ГОСТ 11358—89.

Пункт 5.8. Исключить слова: «сравнением с образцом»;

после слов «линейкой по ГОСТ 427—75» дополнить словами: «или измерительной лупой 3—10× по ГОСТ 25706—83».

Пункт 5.9. Второй абзац изложить в новой редакции: «После испытаний водой грелки должны быть герметичными по п. 5.4».

(Продолжение см. с. 310)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3303—82)

Пункт 5.10 изложить в новой редакции: «5.10. Комплектность и маркировку о упаковкой проверяют визуально».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.11: «5.11. Массу грузового места проверяют на весах для статического взвешивания с наибольшим пределом взвешивания 100 кг и ценой поверочного деления 0,1 кг по ГОСТ 23676—79».

Пункт 6.3. Первый абзац дополнить словами: «или в картонные пачки по ГОСТ 12303—80 или по нормативно-технической документации»;

дополнить абзацем: «В каждую пачку помещают не более 20 грелок типа А».

Пункт 6.4. Первый абзац после слов «на каждую коробку» дополнить словом: «пачку».

Пункт 6.5 после слов «каждая коробка» дополнить словом: «пачка»; заменить ссылки: ГОСТ 17308—85 на ГОСТ 17308—88, ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87; исключить ссылку: ГОСТ 16266—70.

Пункт 6.6. Первый абзац после слова: «коробки» дополнить словами: «или пачки»; после ссылки на ГОСТ 13841—79 дополнить ссылкой: ГОСТ 2991—85; заменить ссылку: ГОСТ 18573—78 на ГОСТ 18573—86; исключить ссылку: ГОСТ 22638—77.

(ИУС № 12 1989 г.)