

**Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций**

Дата введения 01 июня 2012г.

Настоящее изменение разработано на основании исследований по оценке возможности использования проката листовой стали марок Optim 650MC толщиной от 4 до 10 мм, Optim 700MC толщиной от 3 до 10 мм, Optim 700MC Plus толщиной от 5 до 12 мм, Optim 700QL толщиной от 12 до 40 мм для изготовления, ремонта и монтажа и реконструкции сварных стальных крановых конструкций и включения их в РД 22-16-2005\*.

По результатам исследований выше указанных сталей была проведена экспертиза, которую рассмотрел Ростехнадзор и своим письмом от 18.05.2012 №09-04-06/3437 сообщил о согласии по включению вышеуказанных сталей в РД 22-16-2005\*.

Содержание изменения:

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующими марками стали

№ п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по прил.А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и кованая)	Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы, мм	Дополнительные требования
152	Optim 650MC	ТУ 4835-039-04637473-2011	Лист термообработанный	4-10	1. Ударная Вязкость KCV при минус 40 °С не менее 36 Дж/см <sup>2</sup> . 2. Исследовательская технология сварки аттестована НАКС 10.05.2012г.
153	Optim 700MC	ТУ 4835-038-04637473-2011		3-10	
154	Optim 700QL	ТУ 4835-037-04637473-2011		12-40	

Дополнить таблицу 2 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения ХЛ по ГОСТ 15150-69»

№ п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по прил.А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
155	Optim 700MC Plus	ТУ 4835-040-04637473-2011	Лист термообработанный	5-12	1. Ударная Вязкость KCV при минус 60 °С не менее 50 Дж/см <sup>2</sup> . 2. Исследовательская технология сварки аттестована НАКС 10.05.2012

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
Optim 650MC	152	4-10	650	700-860
Optim 700MC	153	3-10	700	750-930
Optim 700QL	154	12-40	700	770-940
Optim 700MC Plus	155	5-12	690	750-930

Дополнить таблицу 1А следующими техническими условиями

№ п/п	Номер стандарта, технических условий	Наименование нормативного документа
101	ТУ 4835-039-04637473-2011	Прокат листовой высокопрочный конструкционной стали Optim 650MC
102	ТУ 4835-038-04637473-2011	Прокат листовой высокопрочный конструкционной стали Optim 700MC
103	ТУ 4835-037-04637473-2011	Прокат листовой высокопрочный конструкционной стали Optim 700QL
104	ТУ 4835-040-04637473-2011	Прокат листовой высокопрочный конструкционной стали Optim 700MC

Приложение Б . Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

Марки стали	Порядковый номер
Optim 650MC	152
Optim 700MC	153
Optim 700QL	154
Optim 700MC Plus	155

Разработано:  
Заместитель генерального  
директора ОАО «СКТБ БК»

А.И. Инденбаум

Главный специалист

А.Х. Гехт

