

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Группа Т96
ОСТ 108.988.01-82
Консервация изделий кот-
лостроения. Смазки, ин-
гибиторы.
Технические требования

ОКСТУ 0009

Утверждено и введено в действие указанием Министерства
энергетического машиностроения СССР от 10.07. 1987 г., №
М-002-1/5449

Дата введения 01.01.88

На первой странице стандарта под наименованием ввести
код: ОКСТУ 0009

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции.

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

"2.3. Категории условий хранения и транспортирования изделий
установлены I; 2; 3; 4; 5; 6 по ГОСТ 15150-69".

Подпункт 3.1.3. Заменить значение: "+5 °C" на "278 К
(5 °C)".

Пункт 3.4.2. Таблица 3. Заменить ссылки: ГОСТ 1908-77
на ГОСТ 1908-82; ГОСТ 10452-72 на ГОСТ 5530-81; ГОСТ 10354-73
на ГОСТ 10354-82.

Пункт 6.6. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.009-75 на
ГОСТ 12.4.009-83.

Приложение I изложить в новой редакции

Приложение 2.


	Государственный комитет СССР по стандартам ВСЕСОЮЗНЫЙ РЕДАКЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ФОНД СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
	ЗАРЕГИСТРИРОВАН В ГЕЕСТР ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ 84.09.21 № 824040/01

Таблица 2

ВАРИАНТЫ ЗАЩИТЫ

Группа изделий по ГОСТ 9.014-78	Вариант защиты по ГОСТ 9.014-78	Средства защиты	Вариант упаковки по ГОСТ 9.014-78	Сроки защиты для категорий условий хранения по ГОСТ 15150-69, годы			
				1	2	3;4	5,6
I-I Наружные поверхности	ВЗ-I	Консервационное масло К-I7 ГОСТ 10877-76;	ВУ-0, ВУ-I	7	3	I	-
		Консервационное масло НГ-203 марок А,Б по ГОСТ 12328-77	ВУ-2-ВУ-4	10	5	3	I
		Консервационное масло НГ-204у по ГОСТ 18974-73	ВУ-0, ВУ-I	7	5	3	3
	ВЗ-4	Смазка пушечная по ГОСТ 19537-83	ВУ-0, ВУ-I	7	5	3	I
		Смазка АМС-3 (АМС-I) по ГОСТ 2712-75	ВУ-2-ВУ-4	-	7	5	3
	ВЗ-I2	Нитрит натрия по ГОСТ 19906-74 (загущенные растворы)	ВУ-I	7	5	3	-
			ВУ-3, ВУ-4	10	7	5	3
		Нитрит натрия по ГОСТ 19906-74 (водные растворы)	ВУ-I	3	1	-	-

Продолжение табл.2

Группа изделий по ГОСТ 9.014-78	Вариант защиты по ГОСТ 9.014-78	Средства защиты	Вариант упаковки по ГОСТ 9.014-78	Сроки защиты для категорий условий хранения по ГОСТ 15150-69, годы			
				1	2	3,4	5,6
I-I Наружные поверхности	B3-I3	Противокоррозийная бумага марки BH по ГОСТ 16295-82	BV-I	3	1	-	-
			BV-2-BV-4	-	3	-	-
I-2 Наружные и внутренние по- верхности; ме- ханически обра- ботанные поверх- ности	B3-4	Смазка пушечная по ГОСТ 19537-83 Смазка АМС-3 (АМС-1) по ГОСТ 2712-75	BV-0, BV-I	7	5	3	1
			BV-2-BV-4	-	7	5	3
	B3-7	Состав ЛСП (смесь эмали ХВ-114 по ТУ 6-10-747-79 и маслорастворимого ингибитора АКОР-1 по ГОСТ 15171-78)	BV-0	10	6	4	2
			BV-I	3	1	-	-
	B3-I3	Противокоррозийная бумага марки BH ГОСТ 16295-82 Противокоррозийная бумага ХЦА по ТУ 6-02-683-77	BV-2-BV-4	-	3	-	-
			BV-I	7	5	1	-
			BV-3	-	7	2	-
			BV-4	-	-	5	-
B3-I4	Противокоррозийная бумага марок HDA и УНИ по ГОСТ 16295-82	BV-I	2	1	-	-	
		BV-4	2	1	-	-	
B3-I5	Растворы ингибитора Г-2 по ТУ 6-02-830-73 (спиртовые). Порошок ин- гибитора Г-2	BV-9	10	10	7	5	

Продолжение табл.2

Группа изделий по ГОСТ 9.014-78	Вариант защиты по ГОСТ 9.014-78	Средства защиты	Вариант упаковки по ГОСТ 9.014-78	Сроки защиты для категорий условий хранения по ГОСТ 15150-69, годы			
				1	2	3;4	5;6
П-2, П-4 Внутренние поверхности; механически об- работанные по- верхности	ВЗ-1	Консервационное масло К-17 по ГОСТ 10877-76; консервационное масло НГ-203 марок В,В по ГОСТ 12328-77	ВУ-9	10	7	5	5
	ВЗ-2	Рабочие масла с маслорастворимыми ингибиторами: АКОР-1 по ГОСТ 15171-78 при концентрации 10%; КП по ГОСТ 23639-79 при концентрации 15%	ВУ-9	10	7	5	3
	ВЗ-8	Аквамин по ТУ 38.401633-87	ВУ-0	3	3	2	2
	ВЗ-10	Силикагель технический по ГОСТ 3956-76	ВУ-0	1-3 ^x	1-3 ^x	1-3 ^x	1-3 ^x
	ВЗ-12	Нитрит натрия по ГОСТ 19906-74 (загущенные растворы)	ВУ-9	10	10	7	5

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 108.988.01-82

С. 4

*) В зависимости от поверхностной плотности силикагеля и толщины пленки по обязательному приложению 2.

Продолжение табл. 2

Группа изделий по ГОСТ 9.014-78	Вариант защиты по ГОСТ 9.014-78	Средства защиты	Вариант упаковки по ГОСТ 9.014-78	Сроки защиты для категорий условий хранения по ГОСТ 15150-69, годы			
				1	2	3,4	5,6
П-2, П-4 Внутренние поверхности; механически об- работанные по- верхности	ВЗ-12	Состав АНСК-50 (2,5% раствор) по ТУ 38-10-757-80	ВУ-9	1	1	-	-
		Ингибированный низкозамерзающий раствор ^х	ВУ-9	1	1	1	-
	ВЗ-14	Порошок ингибитора НДА по ТУ 6-02-684-77	ВУ-9	1	1	1	1
		Пары ингибитора НДА (ингибирован- ный воздух) по ТУ 6-02-684-77	ВУ-9	1	1	1	1
У Наружные поверхности	ВЗ-4	Смазка пушечная по ГОСТ 19537-83	ВУ-0, ВУ-1	7	5	3	1
	ВЗ-8	Смываемые ингибированные покрытия НГ-216 марок А, Б, В по ТУ 38-101-427-76	ВУ-0,	5	3	2	-
		Мовиль по ТУ 6-15-1131-78	ВУ-0	5	3	2	-
		Аквамин по ТУ 38.401633-87	ВУ-0	3	3	2	2

х) Рецептура ингибированного низкозамерзающего раствора приведена в обязательном приложении 2

ХАРАКТЕРИСТИКА КАТЕГОРИЙ УСЛОВИЙ
ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Обозначение условий хранения изделий	Условия хранения по ГОСТ 15150-69
I	Отапливаемое хранилище в любых макроклиматических районах
2	Неотапливаемое хранилище в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом
3; 4	Неотапливаемое хранилище в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом, а также навесы и открытые площадки в районах с умеренным и холодным климатом в условно-чистой атмосфере
5; 6	Навесы и открытые площадки в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом

Примечание. Для изделий, на которые по НТД предусмотренно транспортирование только в закрытом транспорте, условия транспортирования являются такими же, как условия хранения; для остальных изделий - условия транспортирования являются такими же, как условия хранения на открытых площадках.

Пункт 1.1. Заменить значения: "70 °С" на "343 К (70 °С)"; "15 °С" на "288 К (15 °С); "40 °С" на "313 К (40 °С)".

Пункт 1.3. Заменить значение: "70 °С" на "343 К (70 °С)".

Пункт 2.1. Заменить значения: "80 - 120 °С" на "353 - 393 К (80 - 120 °С); "140 °С" на "413 К (140 °С)".

Пункт 3.3. Изложить в новой редакции: "3.3. Ингибированные пленочные покрытия подразделяются на снимаемые (состав ЛСП) и смываемые (ПГ-216 по ТУ ЭВ.101-427-78; Мовиль по ТУ 15-1131-78; Аквамин по ТУ ЭВ.401633-87)".

Пункт 3.4. Исключить слово: "Плезар",

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 3.6. Исключить слово: "Плезар"; дополнить абзацем: "Смываемое пленочное ингибированное покрытие Аквамин перед вводом изделий в эксплуатацию удаляют с поверхности горячей водой с температурой 333-353 К (60-80 °С)".

Пункт 3.8. Второй абзац исключить.

Пункт 3.9. Заменить ссылки: ГОСТ 16711-79 на ГОСТ 16711-84; ГОСТ 9433-73 на ГОСТ 9438-85.

Пункт 3.10 изложить в новой редакции:

"3.10. Технология нанесения ингибированных полимерных покрытий ЛСП, Мовиль, ПГ-216 марок А, Б, В, Аквамин приведена в табл.1";

таблицу 1 изложить в новой редакции.

Пункт 4.2. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 10354-73 на ГОСТ 10354-82.

Таблица I

Ингиби- рован- ные по- крытия	Внешний вид покрытия	Рабочая вязкость состава по ВЗ-4 при тем- пературе 293К (20°C)	Раство- ритель для до- ведения до рабо- чей вяз- кости	Способ нанесе- ния по- крытия	Толщина слоя по- крытия, мм	Коли- чест- во слоев	Темпера- тура сушки, K(°C)	Продолжи- тельность сушки каждого слоя	Примечание
ЛСП	Твердая глянцевая не- прозрачная пленка темно- коричневого цвета	80-150	Ацетон по ГОСТ 2603-79, Р-4 по ГОСТ 7827-74	Окуна- ние или кистью	Не ме- нее 100	2-3	291-296 (18-23)	15 мин., 30 мин	ЛСП готовят перед нанесе- нием; срок хране- ния готового состава 6 мес.
		30	Р-5	Распы- ление	не ме- нее 60	до 3	291-196 (18-23)		
Мовиль	Эластичная тонкая пленка темно-коричне- вого цвета	15-40	Уайт- спирит	Распы- ление	50-100	1	291-296	24 ч	После 2-х летнего хране- ния наносится вторично. Рас- консервации не требуется

Продолжение табл. I

Ингибированные покрытия	Внешний вид покрытия	Рабочая вязкость состава по ВЗ-4 при температуре 293K (20°C)	Растворитель для доведения рабочей вязкости	Способ нанесения покрытия	Толщина слоя покрытия, мкм	Количество слоев	Температура сушки, K(°C)	Продолжительность сушки каждого слоя	Примечания
НГ-216 марки А	Мягкое матовое полувискозное покрытие от желтого до черного цвета	100-300	Уайт-спирит по ГОСТ 3134-78	Окунание или кистью	100-150	I	291-296 (18-23)	I ч	Покрытие можно не удалять, если оно не влияет на эксплуатацию изделия
НГ-216 марки Б	Мягкое матовое полувискозное покрытие от желтого до черного цвета	15-40	Трихлорэтилен по ГОСТ 9976-83	Распыление или окунание	10-20	I	288-298 (15-25)	30-45 мин	Покрытие можно не удалять, если оно не влияет на эксплуатацию изделия
НГ-216 марки В		10-20		Окунание	20-25				
Аквамин	Полутвердое полупрозрачное покрытие от золотистого до коричневого цвета	35-40	Вода по ГОСТ 2874-82	Распыление, окунание кистью	20-25	I	288-298 (15-25)	30-45 мин	Покрытие можно не удалять, если оно не влияет на эксплуатацию изделия

Пункт 4.13. Заменить слова: "микалентную бумагу по ГОСТ 6500-64" на "мешочную бумагу по ГОСТ 2228-81".

Пункт 5.1. Таблица 4. Заменить ссылки: ГОСТ 5100-73 на ГОСТ 5100-85; ГОСТ 2874-73 на ГОСТ 2874-82.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 8433-57 на ГОСТ 8433-81.

Пункт 5.6. Заменить значение: "15-30 °С" на "288 - 30ЭК (15-30°С)".

Пункт 5.10. Заменить ссылку: ГОСТ 16711-79 на ГОСТ 16711-84Б.

Раздел 5 дополнить пунктами - 5.13-5.17:

"5.13. Консервацию внутренних поверхностей трубных блоков производят в процессе гидравлических испытаний ингибированным низкотемпературным раствором (табл.5).

Таблица 5

Ингибированный низкотемпературный раствор
для консервации недренлируемых трубных блоков

Компоненты	Массовая доля компонента, %
Кальцинированная сода по ГОСТ 5100-85	5,0 - 10,0
Нитрит натрия по ГОСТ 19906-74	5,0 - 10,0
Кислота борная по ГОСТ 9656-75	1,0 - 3,0
Вода питьевая по ГОСТ 2874-82	89,0 - 77,0

5.14. Внутренние поверхности изделий, подлежащие консервации во время гидравлических испытаний, очищаются от механических загрязнений, ржавчины, отслаивающейся окислы.

5.15. Ингибированный низкотемпературный раствор готовят растворением в воде небольших порций соды кальцинированной

при температуре 333 К (60 °С) с добавлением расчетного количества кислоты борной и нитрита натрия.

5.16. Ингибированный низкотемпературный раствор нетоксичен, пожаровзрывобезопасен.

5.17. Применение раствора исключает размораживание недренируемых участков трубных блоков при температуре минус 303 К (30 °С) и обеспечивает их защиту от атмосферной коррозии.

Подпункт 6.3.1, 6.3.2. Заменить слова: "ингибированная бумага" на "противокоррозионная бумага".

Подпункт 6.4.4. Заменить значения: "15 °С" на "288 К (15 °С)"; "60 °С" на "333 К (60 °С)"; "15° - 35 °С" на "288 - 308 К (15-35 °С)".

Подпункт 6.4.5. Заменить значения: "1 сут" на "24 ч", 15 °С на 288 К (15 °С).

Приложение 3. Способ расконсервации ВЗ-4 заменить ссылкой: ГОСТ 8505-57 на ГОСТ 8505-80; заменить значение "110-120 °С" на 333-393 К (110-120 °С).

строку ВЗ-9 исключить;

в графу "Вариант временной защиты по ГОСТ 9.014-78" ниже ВЗ-14 ввести ВЗ-15;

примечание исключить.

Приложение 4. В графе "нормативный документ".

Заменить ссылки: ГОСТ 12.4.003-75Е на ГОСТ 12.4.003-80; ГОСТ 9755-72 на ГОСТ 12.4.III-82; ГОСТ 11029-72 на ГОСТ 12.4.II2-82; ГОСТ 12.4.032-77 на ГОСТ 12.4.I37-84.

Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте стандарта изложить в новой редакции:

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в тексте
стандарта

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисле- ния, приложения
ГОСТ 9.010-80	п.6.4
ГОСТ 9.014-78	п.п.1.3; 1.4; 2.1; 3.2.2; 3.4.3 приложение I; 3
ГОСТ 12.1.005-76	п.6.3
ГОСТ 12.3.002-75	п.6.1
ГОСТ 12.4.009-83	п.6.6
ГОСТ 12.4.011-75	п.6.2
ГОСТ 12.4.021-75	п.6.4
ГОСТ 12.4.026-75	п.6.1
ГОСТ 443-76	приложение 3
ГОСТ 515-77	таблица 3
ГОСТ 1012-72	приложение 3
ГОСТ 1908-82Б	таблица 3
ГОСТ 2228-81Б	п.4.13
ГОСТ 2603-79	приложение 2; таблица I
ГОСТ 2712-75	таблица 2
ГОСТ 2874-82	приложение 2; таблицы I, 4, 5
ГОСТ 3134-78	приложение 2; таблицы I
ГОСТ 3956-76	таблица 2, приложение 2, п.4.II
ГОСТ 5100-85	приложение 2; таблицы 4, 5
ГОСТ 5530-81	таблица 3

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 6823-77	приложение 2, таблица 4
ГОСТ 6824-77	приложение 2, таблица 4
ГОСТ 7699-78	приложение 2, п. 5.1
ГОСТ 7827-74	приложение 2, таблица I
ГОСТ 8273-75	приложение 2; п.п. 3.9, 5.10
ГОСТ 8433-81	приложение 2; п.5.2
ГОСТ 8505-80	приложение 3
ГОСТ 8828-75	таблица 3
ГОСТ 8984-75	приложение 2, п. 4.19
ГОСТ 9438-85	приложение 2; п. 3.9
ГОСТ 9569-79	таблица 3
ГОСТ 9656-75	приложение 2, таблица 5
ГОСТ 9976-83	приложение 2, таблица I
ГОСТ 10354-82	таблица 3
ГОСТ 10877-76	таблица 2
ГОСТ 12328-77	таблица 2
ГОСТ 15150-69	введение, п. 2.3, приложение I
ГОСТ 15171-78	таблица 2, приложение 2, п. 3.7
ГОСТ 16295-82	таблица 2
ГОСТ 16711-84Б	приложение 2, п. 3.9, п. 5.10
ГОСТ 18251-72	приложение 2, п. 3.9
ГОСТ 18974-73	таблица 2

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 19537-83	таблица 2
ГОСТ 19906-74	таблица 2, приложение 2, таблицы 4, 5
ГОСТ 20710-75	приложение 2, п. 5.1
ГОСТ 22523-77	приложение 2
ГОСТ 23639-79	таблица 2
ОСТ 6-05-386-73	приложение 2, п. 5.1
ОСТ 50-2-71	приложение 2, п. 5.1
ТУ 6-02-683-77	таблица 2
ТУ 6-02-684-77	таблица 2, приложение 2, п. 6.4.1
ТУ 6-02-830-73	п.п. 6.4.2, 6.6.3
ТУ 6-02-830-73	таблица 2, приложение 2, п.п. 6.4.1, 6.4.2, 6.6.3
ТУ 6-05-1028-74	приложение 2, таблица 4
ТУ 6-10-747-79	таблица 2, приложение 2, п. 3.7
ТУ 15-1131-78	таблица 2
ТУ 38.10757-80	таблица 2, приложение 2, п. 5.1
ТУ 38-101-427-76	таблица 2, приложение 2, п. 3.3
ТУ 38.401633-87	таблица 2
ТУ 38-ЛУССР-67-69	таблица 2
ОТИ 2507.25103.00038	Таблица 2

УТВЕРЖДЕНО

Указанием Минэнергомах

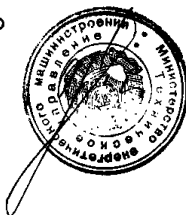
от 10.07.87 № 04-002-1/8749

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Изменение № I ОСТ 108.988.01-82 "Консервация
изделий котлостроения. Смазки, ингибиторы.

Технические требования.

Начальник Главного технического
управления Министерства
энергетического машиностроения



В.П. Головинин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ и
стандартизации

А.Н. Полтарецкий

Начальник отдела технического
развития отрасли и технологии
механосборочного производства

Г.П. Алексейчук

Заместитель генерального директора
по научной работе НИО "Атомкотломаш"

В.С. Гостищев

Заведующий конструкторско-
технологическим отделом
стандартизации, метрологического
обеспечения и качества - главный
конструктор

Б.А. Антонов

Заведующий отраслевым
исследовательским отделом
защитных покрытий

В. Ф. Гаевский

Руководитель разработки,
ведущий инженер

Э. И. Нечесова

Исполнитель,
старший инженер

В. Б. Глуховцева

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального
директора научно-производственного
объединения по исследованию и
проектированию энергетического
оборудования им. И. И. Ползунова
(НИО ЦКТИ)

В. А. Семенов

Начальник Главного научно-
технического управления
Минэнерго СССР

В. И. Горин