

УТВЕРЖДАЮ



Директора ФГУП ВНИИМС

В.Н. Яншин

09 2011 г.

**МР 3272-2010 ГСМ** — расходомеры массовые.  
**Методика поверки на месте эксплуатации компактного пружинного расходомера в комплекте с турбинным преобразователем расхода и поточным преобразователем плотности**

**Изменение № 1**

**Пункт 8.3.2.6 (стр. 19). Изложить в измененной редакции:**

«8.3.2.6 Оценивают повторяемость коэффициентов преобразования ТПР, определенных в  $j$ -й точке расхода согласно 8.3.2.4, ( $P_j$ , %) по формуле

$$P_j = \frac{K_{jmax}^{ТПР} - K_{jmin}^{ТПР}}{K_{jmin}^{ТПР}} \times 100 \leq 0,03\% , \quad (8)$$

где  $K_{jmax}^{ТПР}$  и  $K_{jmin}^{ТПР}$  - максимальное и минимальное значения коэффициентов преобразования ТПР соответственно из ряда значений, определенных по 8.3.2.4 [формула (6)] в  $j$ -й точке расхода,  $\text{имп/м}^3$ .

**Приложение А (стр. 34). Таблица 2, часть I. В колонке 13 обозначение  $P_j$  (%) заменить обозначением  $P_j$  (%).**

**Приложение Д (стр. 42). На стр. 44 обозначения  $K_{jmax}^{ТПР}$ ,  $K_{jmin}^{ТПР}$  и  $P_j$  заменить обозначениями  $K_{jmax}^{ТПР}$ ,  $K_{jmin}^{ТПР}$  и  $P_j$  соответственно с нижеследующими пояснениями:**

- $K_{jmax}^{ТПР}$  - максимальное значение коэффициента преобразования ТПР в  $j$ -й точке расхода из ряда значений, определенных по 8.3.2.4 [формула (6)],  $\text{имп/м}^3$ ;
- $K_{jmin}^{ТПР}$  - минимальное значение коэффициента преобразования ТПР в  $j$ -й точке расхода из ряда значений, определенных по 8.3.2.4 [формула (6)],  $\text{имп/м}^3$ ;
- $P_j$  - повторяемость коэффициентов преобразования ТПР в  $j$ -й точке расхода, %.

**ИСПОЛНИТЕЛИ:**

от ОАО «Нефтеавтоматика»:

- первый заместитель  
генерального директора
- главный специалист  
по метрологии

Э.И. Глушков

Р.Ф. Магданов

от ОП ГНМЦ ОАО «Нефтеавтоматика»:

- директор
- начальник отдела

М.С. Немиров

А.А. Шахов