

23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОКС 23.040.60

Поправка к ГОСТ Р 54432—2011 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление от *PN 1* до *PN 200*. Конструкция, размеры и общие технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть																												
Пункт 5.1. Таблица 2, графа « <i>h₄</i> » для <i>DN 50, PN 63÷200</i>	—	4																												
графа « <i>h₃</i> » для <i>DN 50, PN 63÷200</i>	—	3																												
графа « <i>h₄</i> » для <i>DN 65, PN 10÷200</i>	—	4																												
графа « <i>h₃</i> » для <i>DN 65, PN 10÷200</i>	—	3																												
графа « <i>h₃</i> » для <i>DN 125, PN 63÷200</i>	3	8																												
графа « <i>D₄</i> , Ряд 1» для <i>DN 300, PN 1÷6</i>	353	356																												
Пункт 5.2, Рисунок 4, исполнения С1 и Е1	<i>D₄</i>	<i>D₂</i>																												
Пункт 6.1, Таблица 4, графа « <i>d_в</i> , Ряд 1» для <i>DN 1200, PN 10</i>	1222	1220																												
Пункт 6.4, Таблица 7, графа « <i>n</i> » для <i>DN 250, PN 100</i>	<table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th><i>DN</i></th> <th><i>PN</i></th> <th>...</th> <th><i>n</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">250</td> <td style="text-align: center;">63</td> <td></td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> <td style="text-align: center;">16</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">110</td> <td style="text-align: center;">...</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	<i>DN</i>	<i>PN</i>	...	<i>n</i>	250	63		12	100		16	110	...		<table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th><i>DN</i></th> <th><i>PN</i></th> <th>...</th> <th><i>n</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">250</td> <td style="text-align: center;">63</td> <td></td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> <td style="text-align: center;">16</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">110</td> <td style="text-align: center;">...</td> <td style="text-align: center;">16</td> </tr> </tbody> </table>	<i>DN</i>	<i>PN</i>	...	<i>n</i>	250	63		12	100		16	110	...	16
<i>DN</i>	<i>PN</i>	...	<i>n</i>																											
250	63		12																											
	100		16																											
	110	...																												
<i>DN</i>	<i>PN</i>	...	<i>n</i>																											
250	63		12																											
	100		16																											
	110	...	16																											
Пункт 8.1, Таблица 16, графа «Применяемость» для группы контроля IV	Для фланцев <i>PN ≤ 63</i> всех <i>DN</i> для всех сред	Для фланцев <i>PN ≤ 160</i> всех <i>DN</i> для всех сред																												

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение Поправки к ГОСТ Р 54432—2011)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
для группы контроля V	Для фланцев $PN > 63$ всех DN для всех сред	Для фланцев $PN > 160$ всех DN для всех сред ⁸⁾
после сноски ⁷⁾ таблицы 16	—	⁸⁾ Для фланцев, полученных методом штамповки, допускается проводить контроль по IV группе контроля
Приложение Б. Таблица Б.1, графа «Масса фланцев, кг, для $PN 100$, кгс/см ² » для $DN 350$, Тип фланцев 11	712	172

(ИУС № 3 2013 г.)