

Изменение № 2 ГОСТ 18267—82 Рельсы железнодорожные типов Р50, Р65 и Р75 широкой колеи, термообработанные путем объемной закалки в масле. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.88 № 122

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.1. Первый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 24182—80 (за исключением закалки концов)» на «по ГОСТ 24182—80 (за исключением закалки концов, механических свойств, скрученности, волнистости и концевой искривленности)».

(Продолжение см. с 52)

Пункт 1.14 исключить.

Пункт 2.1. Исключить слова: «в течение 10 дней»; «Рельсы, термообработанные с большим разрывом, принимаются как рельсы разных плавок»;
заменить слова: «По согласованию между изготовителем и потребителем» на «В соответствии с технологической инструкцией, согласованной с потребителем».

Пункт 2.3. Исключить слова: «в соответствии с ГОСТ 18576—85»; после слов «неразрушающему контролю» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 18576—85».

(Продолжение см. с. 59)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18267—82)

Пункт 2.4 Третий абзац дополнить словами: «Допускается проводить контроль микроструктуры на микрошлифе, вырезанном из головки образца, испытанного на растяжение»;

последний абзац. Заменить слова: «(закаленных или выправленных)» на «(закаленных и выправленных)»;

дополнить абзацем: «Все испытания проводят на головных рельсах. При отсутствии в плавке головных рельсов пробы отбираются от любого рельса».

Пункт 2.5 после слов «осуществляется» дополнить словами: «Госприемкой или».

Пункт 2.6. Заменить ссылки: ГОСТ 22536.0—77 — ГОСТ 22536.6—77 на ГОСТ 22536.0—87; ГОСТ 22536.1—77; ГОСТ 22536.2—87; ГОСТ 22536.3—77; ГОСТ 22536.4—77; ГОСТ 22536.5—87; ГОСТ 22536.6—77.

Пункт 2.7. Пятый абзац после слов «не менее 150 мм от торца» дополнить словами: «первого головного».

Пункт 2.10. Второй абзац после слов «для проверенной плавки и» дополнить словами: «первичные испытания».

Пункт 2.12. Предпоследний абзац дополнить словами: «От следующей партии рельсов в количестве 100 шт. (по ходу правки) отбирается одна проба для определения остаточных напряжений. При получении удовлетворительных результатов испытаний, дальнейший контроль осуществляется в соответствии с

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18267—82)

п. 2.4. При неудовлетворительных результатах контролю на остаточные напряжения подвергается один рельс от каждого последующих 100 шт. до получения устойчивых результатов. Результаты являются устойчивыми при положительных испытаниях трех партий подряд (объем партии — 100 шт.)».

Пункт 2.13. Исключить слова: на расстоянии 350—400 мм от торца».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.14: «2.14. Закаленные рельсы с волнистостью и скрученностью, превышающей допуски ГОСТ 24182—80, разрешается объединять в партию до 100 шт. и подвергать однократной термической обработке (закалке и отпуску) с последующим контролем всех параметров по ГОСТ 18267—82, как вновь предъявляемую плавку».

Пункт 3.1. Заменить слова: «кольцо с наружным диаметром 15—20 и внутренним 12—15 мм» на «круг диаметром 15—20 мм»; «на расстоянии 1—3 м» на «расстоянии не менее 1 м»; «около 1 мм» на «не более 1 мм».

Пункт 3.2. Исключить слово: «инспектора».

Пункт 3.3. Заменить значение: 0,7 на 0,5.

Пункт 3.4 после слов «инспектором МПС» дополнить словами: «и (или) представителем Госприемки».

Пункты 3.3, 3.4. Заменить слова: «по ГОСТ 1.9—67» на «присвоенного в установленном порядке Госстандартом СССР».

(ИУС № 4 1988 г.)