

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к изменению № 2 к ОСТ 26-02-1522-77

Изменением № 2 к ОСТ 26-02-1522-77 "Аппараты воздушного охлаждения горизонтальные. Основные параметры и размеры" вводятся следующие изменения:

1. Уточняется группа стандарта.
2. Исключается ссылка на ГОСТ 12854-72 в связи с окончанием срока его действия.
3. В связи с тем, что в различных типах аппаратов воздушного охлаждения используются унифицированные сборочные единицы, стандарт распространяется на другие типы аппаратов в части таблиц и приложений, основных параметров и размеров сборочных единиц и деталей.
4. Уточняется мощность электропривода вентилятора.
5. Уточняется комплектация 8-ми метровых аппаратов колесами вентилятора различных исполнений.
6. Для возможности замены приводов вентилятора, высота фундамента принимается одинаковой для аппаратов как с редукторным приводом, так и с тихоходным электродвигателем.
7. Приводится план расположения отверстий под фундаментные болты для тихоходного электродвигателя .
8. Указывается возможность изготовления лопастей колеса вентилятора из различных материалов.
9. Продолжается уточнение размеров и цифровых значений.
10. Исключается ссылка на устаревшие нормативно-технические документы.

Данное изменение не влияет на технико-экономические параметры аппаратов и не отражается на их цене. Оптовые цены на аппараты установлены прейскурантом 23-03 ч. I доп.2.

Гл. инженер
ПО "Бугульманефтмаш"

В.А.Лукьянов

СОГЛАСОВАНО

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Начальник управления оборудования

Андрей
Б.Г.Иштагеев

"12" апреля 1979 г.

УТВЕРДИНО

Министерство химического и нефтяного машиностроения СССР

Начальник НИО
"Союзнефтехиммаш"

Шурик
В.В.Плысовский

"13" апреля 1979 г.

Со сроком введения

" " 1979 г.

ОКН 86 8110

Группа Г 43

Изменение № 2 ОСТ 26-02-1522-77 "Аппараты воздушного охлаждения горизонтальные. Параметры и основные размеры".

На титульном листе проставить код ВКГ ОКН: "36 8110" и группу "Г87" заменить на "Г49".

Вводная часть. Первый абзац. Исключить слова:

"...разработан в развитие ГОСТ 12854-72 и...". Дополнить словами: "Допускается распространение настоящего стандарта на другие типы аппаратов воздушного охлаждения в части таблиц и приложений, основных параметров и размеров сборочных единиц и деталей".

Вводная часть. Третий абзац. Исключить слова: "...в том числе под вакуумом до 665 Па (5 мм рт.ст.)". Вместо них ввести текст:

"Допускается применение аппаратов условным давлением Ру > 2,5 МПа (25 кгс/см²) для работы под вакуумом с остаточным давлением не ниже 0,88 МПа (660 мм рт.ст.)".

Пункт 1.6. Заменить "Н3-25/40" на "Н3-25/45".

Пункт 2.1.2. дополнить третьим абзацем:

"Аппарат с длиной труб 8м комплектуется двумя колесами вентиляторов, при этом одно колесо - всегда с ручной регулировкой угла установки каждой лопасти отдельно при остановленном вентиляторе (без механизма поворота лопастей)".

Пункт 2.1.5. Заменить слово "ступчатой" на "ступенчатой".

Черт.1. Анулировать примечание.

Таблица 3. В графе "Н₁ вход" заменить "3380" на "3365".

Черт.5, вид. В. Заменить размер "400" на "4000".

Черт.12 заменить на черт.12 зам.2.

Черт.18. Заменить слова: "Перегородки должны..." на "Каждая перегородка должна...".

Таблица 12. В графе "К" и в графе "М" при кол.рядов труб 8 и числе ходов 4 заменить соответственно "128" на "118" и "240" на "260".
 Черт.17. Примечание. После слов "... из стеклопластика..." дополнить: "... или из других материалов..." и далее по тексту.

Заменить:

черт.18 на черт.18 зам.2,
 черт.20 на черт.20 зам.2,
 черт.21 на черт.21 зам.2,
 черт.22 на черт.22 зам.2,
 черт.28 на черт.28 зам.2.

Черт.23. Заменить слова:

"Колесо вентилятора исполнения ЦП" на "Колесо вентилятора исполнения Ц, Р и П".

После слов: "Масса 480 кг, не более" дополнить:
 "Остальное см. черт.17".

Черт.26. Заменить размер "1980⁺¹⁰" на "2020".

Приложение I. В графе "Решеток трубных" заменить
 ТУ 24-3-496-75 на ТУ 108-И-189-77 и ГОСТ 7350-66 на ГОСТ 7350-77.

Приложение I. Примечание дополнить пунктом 8:
 "8. При применении листа по ТУ 108-И-189-77 должен быть произведен контроль листов на отсутствие следов усадочной раковины, расслоений и пузирей в соответствии с ГОСТ 7350-77".

Гл.инженер ПО "Бугульманефтемаш" 06.04.79 №/п

Начальник отдела стандартизации 06.04.79 №/п

Гл.конструктор 06.04.79 №/п

Заверяю: *Марк*

В.А.Лукьянов

Ч.Жамалова

В.И.Конкин

Согласовано

Всесоюзный научно-исследовательский
 и проектно-конструкторский институт
 нефтяного машиностроения

Зам.директора

Таллинский машиностроительный завод
 им.И.Лауринина

Гл.инженер

Борисоглебский завод "Химмаш"

Гл.инженер

М.Амир
 11.04.В

Г.Мамонтов

Т.Тальвинг

№

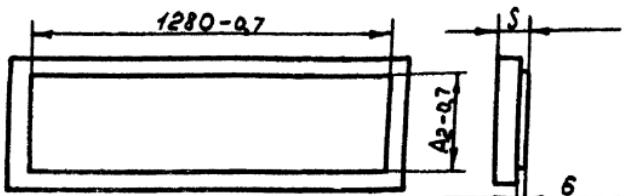
В.Апарин

Решетка трубная

Материалные исполнения 51; 52; 53; 54 монометаллические

Ру ≥ 2,5 МПа (25 кгс/см²)

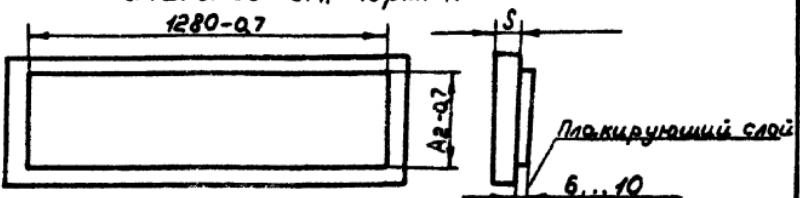
Остальное см. черт. 11



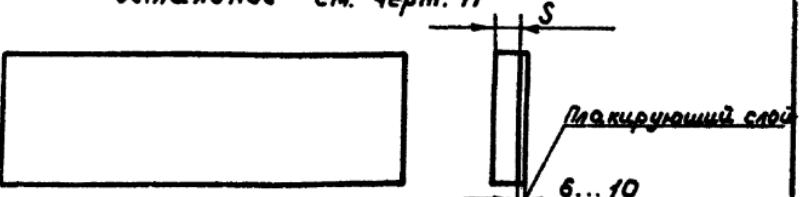
Материалные исполнения 53; 54; 55 биметаллические

Ру ≤ 0,6 ... 6,4 МПа (6...64 кгс/см²)

Остальное см. черт. 11

Материалные исполнения 53; 54; 55 биметаллические
(вариант)Ру ≤ 16 МПа (16 кгс/см²)

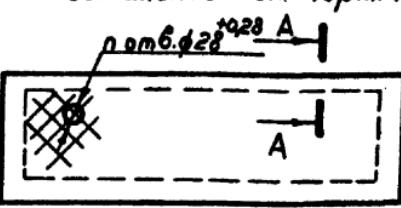
Остальное см. черт. 11



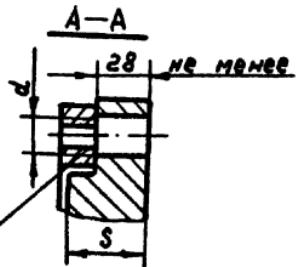
Материалное исполнение М1А, монометаллическое

Ру ≤ 6 МПа (6 кгс/см²)

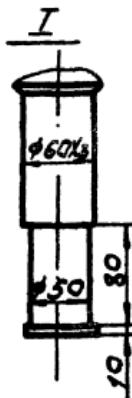
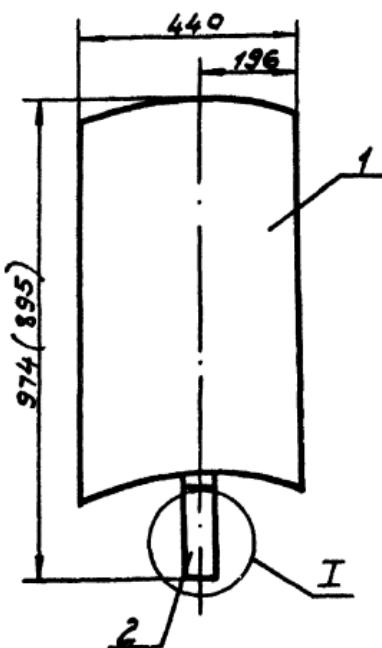
Остальное см. черт. 11



Стальные элементы для щиплек



Лопасть.



I
для колеса вентилятора исполнения Ч, РчП.



1. Обшивка. 2. Стержень.

Профиль лопасти - см. черт. 19

Размер 6 скобках для колеса
вентилятора исполнения Ч, РчП.

Масса лопасти 19 кг не более.

② Зам.

Черт. 18

Прибор бензиновый редукторный.

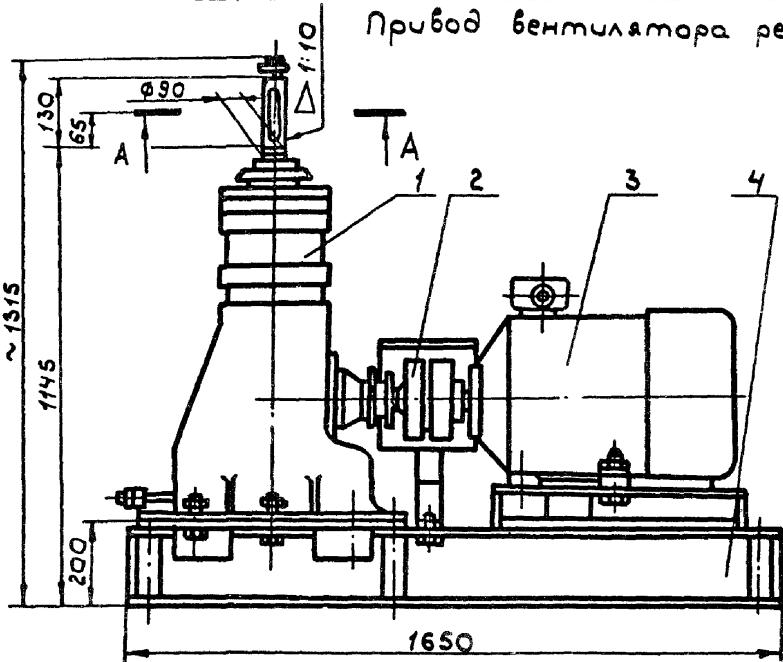


Таблица 15.

Обозначение прибора	Типы электродвигателей	Номинальная мощность на валу, кВт	Скорость вращения, об./мин.	Масса электродвигателя, кг
B1	BA072-6	22	980	315
B2	BA081-6	30	980	390
B3	BA082-6	40	980	460
H1	A02 81-12/6	10	485	335
		19	970	
H2	A02 91-12/6	18	485	530
		32	970	
H3	A02 92-12/6	25	485	640
		45	970	

1. Редуктор. 2 - Муфта
3 - Электродвигатель 4 - Рама

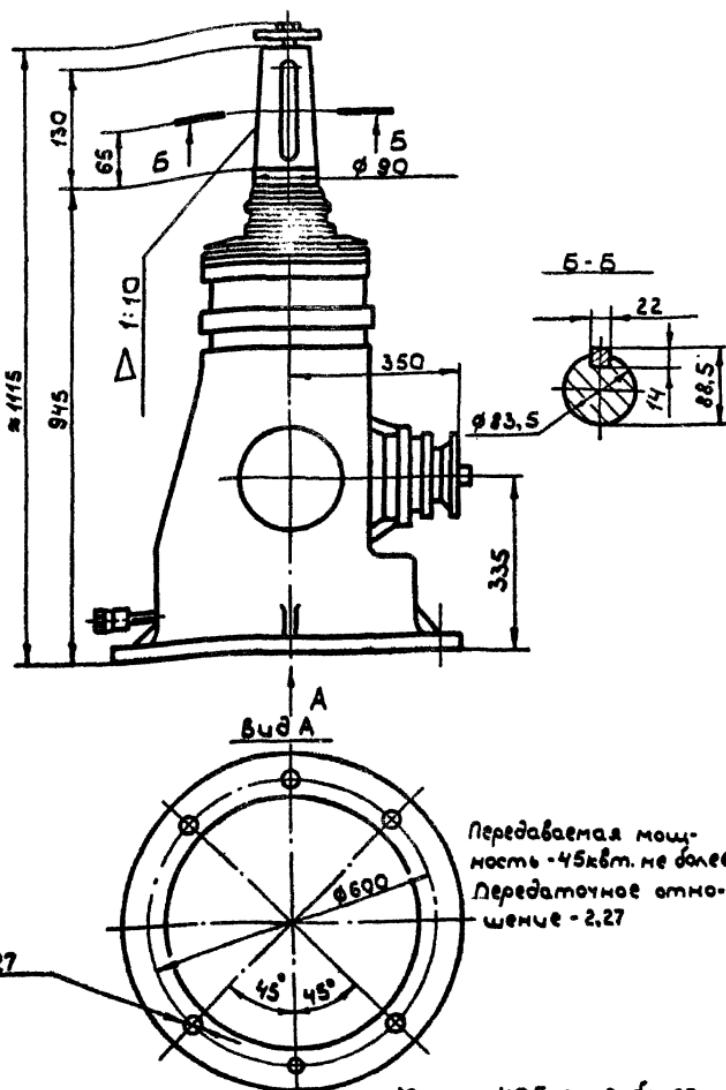
Масса без электродвигателя 700кг не более.
Расположение фундаментных болтов
см. черт. 4.

② Зам.

Черт. 20.

OCT 26-02-1522-77 стр 36

редуктор.



Шарикоподшипник
Шарикоподшипник
Шарикоподшипник
Шарикоподшипник
Зад.

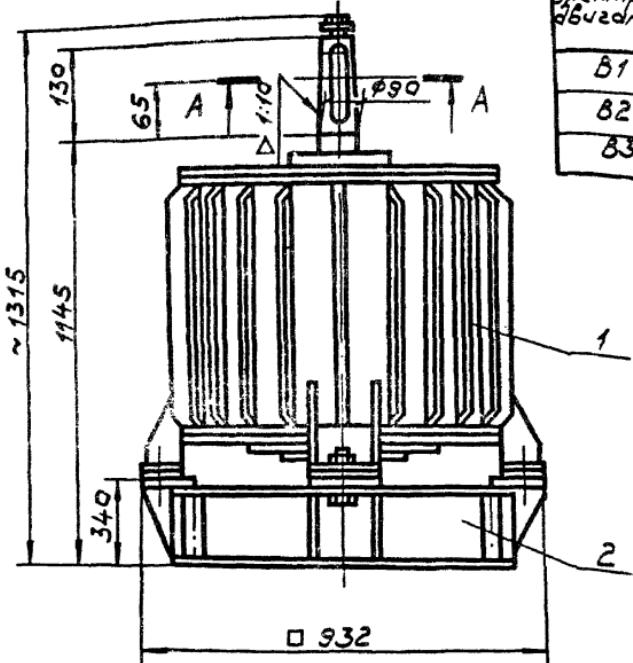
7610 ГОСТ 333-71
7613 ГОСТ 333-71
224 ГОСТ 8338-75
8324 ГОСТ 6874-75
Черт. 21

- 1 шт.
- 1 шт.
- 2 шт.
- 1 шт.

Прибор бенцилятора от тихоходного электродвигателя.

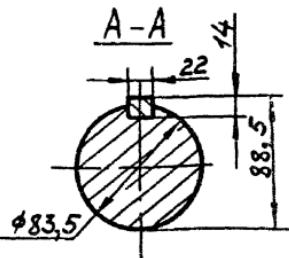
Таблица 16

Обозначение электро- двигателя	Тип электро- двигателя	Номинальная мощность на валу, кВт	Скорость- обраще- ния, об/мин.	Масса двигателя, кг
В17	ВАСО-22	22	422	900
В27	ВАСО-30	30	422	990
В37	ВАСО-37	37	422	1070



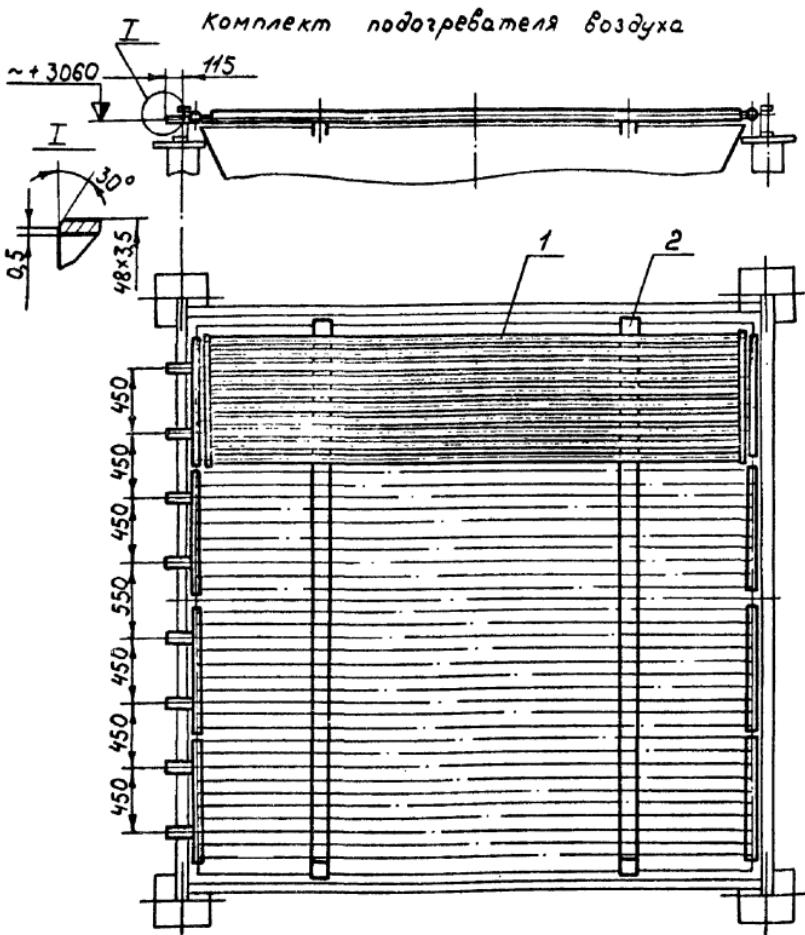
1. Электродвигатель. 2. Рама.
Масса рамы 150кг, не более.

(2) Зам.



Расположение фундаментных
болтов см. черт. 4

Черт. 22



Оребренные трубы материального исполнения 51 с коэффициентом оребрения 9 или 14,6 (табл. 9).

Условное давление не более 1,6 МПа (16 кгс/см²).

Поверхность теплообмена по оребрению не менее 116 м^2
Масса комплекта 500 кг, не более.

На аппарате с длинной трубой 4 м устанавливается 1 комплект, с длинной трубой 8 м - 2 комплекта
1- секция подогревателя, 2- балка