

Изменение № 5 ГОСТ 10578—86 Насосы топливные дизелей. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.10.89 № 3118

Дата введения 01.05.90

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами «и плунжерные пары к ним».

Пункт 3.1. Первый абзац после слов «топливные насосы» дополнить словами «и плунжерные пары».

Пункт 3.3. Первый абзац дополнить словами «Для топливных насосов с цикловой подачей менее 100 мм<sup>3</sup>/цикл отклонение средней цикловой подачи при проверке на контрольном стенде допускается устанавливать по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 3.10 изложить в новой редакции: «3.10. Номенклатура и значения показателей надежности топливных насосов — по техническим условиям на топливные насосы конкретных типов или руководствам по эксплуатации дизелей, для которых они предназначены».

Ресурс до капитального ремонта топливных насосов и плунжерных пар автотракторных дизелей (комбайновых — срок службы) и ресурс до списания топливных насосов и плунжерных пар судовых, тепловозных и промышленных дизелей высокооборотных и высокооборотных облегченной конструкции должен быть не менее ресурса до капитального ремонта дизелей, для которых они предназначены; ресурс до списания топливных насосов и плунжерных пар остальных дизелей — по согласованию изготовителя с потребителем.

Критерии предельного состояния, определяющие необходимость ремонта топливных насосов и плунжерных пар автотракторных дизелей, устанавливают в эксплуатационной (ремонтной) документации».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.13—3.17: «3.13. Перемещение плунжера во втулке должно быть плавным, без прихватаывания».

3.14. Для автотракторных дизелей гидроплотность плунжерных пар топливных насосов должна быть не менее 15 с при давлении в надплунжерном пространстве  $(19,6 \pm 0,98)$  МПа  $(200 \pm 10)$  кг/см<sup>2</sup>, распределительных насосов не менее 5 с при падении давления в надплунжерном пространстве от 34,3 до 24,5 МПа (от 350 до 250 кг/см<sup>2</sup>), для плунжерных пар остальных дизелей и плунжерных пар с дренажной системой — по техническим условиям на насосы конкретных типов и (или) рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке

В случае разделения плунжерных пар на группы по гидроплотности, число групп и диапазон значений в группе устанавливают по согласованию с потребителем

3.15. Топливный насос должен иметь маркировку, содержащую:

товарный знак или сокращенное наименование предприятия-изготовителя; марку топливного насоса и марку дизеля или обозначение топливного насоса:

порядковый номер топливного насоса;

дату изготовления (месяц, год — двумя последними цифрами).

Маркировку плунжерных пар устанавливают в технических условиях на плунжерные пары конкретных типов или рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

3.16. Топливные насосы и плунжерные пары, предназначенные для использования в качестве запасных частей, должны иметь противокоррозионную защиту по ГОСТ 9.014—78, при этом плунжерные пары должны быть вложены во внутреннюю упаковку. Срок защиты насосов для автотракторных дизелей не менее 12 мес, остальных — не менее 18 мес. Срок защиты плунжерных пар — не менее 30 мес.

(Продолжение см. с. 162)

Консервацию топливных насосов и плунжерных пар, предназначенных для комплектации, устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

По требованию потребителя (заказчика) допускается устанавливать другие сроки защиты.

3.17. Упаковка топливных насосов и плунжерных пар, предназначенных для использования в качестве запасных частей и для кооперации, — по ГОСТ 23170—78.

Упаковка топливных насосов и плунжерных пар, предназначенных для комплектации, — по согласованию изготовителя с потребителем.

На внутренней упаковке плунжерных пар, коробке или этикетке, вложенной в упаковку, должны быть нанесены:

товарный знак или сокращенное наименование предприятия-изготовителя; условное обозначение;

дата выпуска (месяц, год — двумя последними цифрами);

число плунжерных пар в упаковке;

обозначение группы гидроплотности (если их разделяют на группы);

указание по расконсервации.

Если в качестве внутренней упаковки используют консервационно-упаковочный материал, позволяющий прочесть надпись, нанесенные на плунжерную пару, то допускается надписи на прозрачной оболочке не наносить.

Если плунжерные пары разделяют на группы, то в одну упаковку следует подбирать плунжерные пары одной группы гидроплотности.

Допускается вместе с топливным насосом упаковывать комплект форсунок с топливными насосами высокого давления, запасные части и инструмент, при этом изделия должны быть закреплены способами, исключающими механические повреждения.

Пункт 4.1. Первый абзац после слов «топливных насосов» дополнить словами: «и плунжерных пар, предназначенных для использования в качестве запасных частей и для кооперации».

Пункт 4.2. Первый абзац дополнить словами: «а плунжерные пары — в соответствии требованиям пп. 3.13; 3.14»;

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Периодические испытания — по техническим условиям на насосы конкретного типа или руководствам по эксплуатации дизелей, для которых они предназначены».

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем периодические испытания топливных насосов проводить совместно с периодическими испытаниями дизелей».

Пункт 4а.9 дополнить абзацем: «Температура окружающей среды при испытаниях плунжерных пар автотракторных дизелей должна быть  $20_{-2}^{+5}$  °С».

В случае проведения испытаний в температурных условиях, отличающихся от указанных, результаты испытаний следует сравнивать с результатами испытаний контрольных образцов плунжерных пар, получаемых в тех же температурных условиях испытаний».

Пункт 4а.15 изложить в новой редакции: «4а.15. Значения показателей надежности топливных насосов и плунжерных пар определяют при ресурсных испытаниях или подконтрольной эксплуатации на дизелях, для которых они предназначены, а также ускоренными испытаниями по методике, согласованной между изготовителем и потребителем».

Порядок проведения испытаний на надежность насосов и плунжерных пар автотракторных дизелей — по техническим условиям на насосы конкретных типов или дизели, для которых они предназначены».

Раздел 4а дополнить пунктами — 4а.21—4а.23: «4а.21. Плавность перемещения плунжера во втулке (п. 3.13) следует проверять при тщательной промывке и смоченных в профильтрованном дизельном топливе или технологической жидкости деталях».

Плунжер, выдвинутый из втулки на одну треть длины рабочей цилиндрической поверхности, должен плавно и безостановочно опускаться под воздей-

влиянием силы тяжести при любом угле поворота вокруг своей оси и вертикальном положении оси втулки.

Для плунжерных пар с дренажными каналами метод контроля плавности перемещения плунжера во втулке устанавливают в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

4а.22. Гидроплотность плунжерных пар (п. 3.14) следует проверять на опрессовочном стенде профильтрованной технологической жидкостью вязкостью 9,9—10,9 мм<sup>2</sup>/с (9,9—10,9 сСт) при температурных условиях испытаний по времени перемещения плунжера относительно втулки при испытательном давлении, указанном в п. 3.14. Положение плунжера относительно втулки устанавливают в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

Допускается проверять гидроплотность плунжерных пар сравнением их с контрольными образцами, отвечающими требованиям п. 3.14, при этом вязкость топлива или технологической жидкости, а также значения давления опрессовки должны быть указаны в рабочих чертежах.

4а.23. В процессе изготовления могут применяться другие методы испытаний, обеспечивающие равноценную точность измерений».

*(Продолжение см. с. 164)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 10578—86;

Раздел 5. Наименование изложить в новой редакции: **«5. Транспортирование и хранение».**

Пункты 5.1, 5.4, 5.5 исключить.

Пункты 5.7, 5.9, 6.1 после слов «топливные насосы» дополнить словами «и плунжерные пары» (7 раз).

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.2: «6.2. Значение момента затяжки крепления плунжерных пар устанавливают в технических условиях на насосы конкретных типов и (или) рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке».

Пункт 7.1. Первый абзац после слов «топливных насосов» дополнить словами: «и плунжерных пар»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации и гарантийная наработка топливных насосов всех дизелей и плунжерных пар автотракторных дизелей должны быть не менее гарантийного срока эксплуатации и гарантийной наработки дизелей, для которых они предназначены, а плунжерных пар остальных дизелей — по техническим условиям на насосы конкретного типа или руководствам по эксплуатации дизелей».

(ИУС № 1 1990 г.)