

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Управления оборудования
Миннефтехимпрома СССР

Турясов
А. А. Турясов

" 08 " 08 1985 г.

ОКП 36 8355

ИЗМЕНЕНИЕ № I

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
химического и нефтяного
машиностроения СССР

Григорьев
Г. Д. Григорьев

" 12 " 08 1985 г.

со сроком введения

с 01.06.85

Группа Г 47

ОСТ 26-02-910-80

РАСШИРИТЕЛИ КОНДЕНСАТА

Технические условия

Срок действия стандарта продлить до 01.01.92 г.

Вводную часть дополнить абзацем: " Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня соответствуют высшей категории качества".

По всему тексту стандарта заменить ссылки:

ГОСТ 481-71	на	ГОСТ 481-80
ГОСТ 14249-79	на	ГОСТ 14249-80
ГОСТ 16093-70	на	ГОСТ 16093-81
ГОСТ 17314-71	на	ГОСТ 17314-81
ОСТ 26-291-71	на	ОСТ 26-291-79
ОСТ 26-426-72	на	ОСТ 26-426-79
ОСТ 26-665-78	на	ОСТ 26-665-79
ОСТ 26-830-73	на	ГОСТ 12820-80
ОСТ 26-1407-76	на	ОСТ 26-02-2066-83
ОСТ 26-1412-76	на	ОСТ 26-02-2071-83

СТ СЭВ 182-75	на	ГОСТ 24705-81
ОСТ 26-430-72	на	ОСТ 26-430-79
ОСТ 26-1413-76	на	ОСТ 26-02-2072-83
ОСТ 26-2045-77	на	ГОСТ 24765-81
СНИП II-31-78	на	СНИП 3.05.05.-84
ОСТ 26-02-2038-78 - аннулировать		

Таблица 2. Графа Д I. Для расширителей конденсата объемом $0,50 \text{ м}^3$ заменить размер 320 мм на 520 мм.

Графа В I. Для расширителей конденсата объемом $0,20 \text{ м}^3$ и $0,32 \text{ м}^3$ заменить размер 150 на 400 мм.

Дополнить графой

Объем расширителя конденсата $V, \text{ м}^3$	Удельная металлоемкость, $\text{кг}/\text{м}^3$ не более
0,20	1600
0,32	1460
0,50	1180
1,00	880
2,00	720

Таблица 3. Графу "Давление условное штуцеров, МПа(кгс/см²)" исключить.

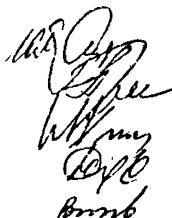
Дополнить примечанием:

"Примечание. Штуцера с условным проходом до 80 мм включительно применять на $P_u 4,0 \text{ МПа} (40 \text{ кгс}/\text{см}^2)$, штуцера с условным проходом более 80 мм применять на $P_u 1,6 \text{ МПа} (16 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ ".

Пункт 2.13. изложить в новой редакции: "Допуск плоскостности привалочных поверхностей штуцеров камеры уровнемера и указателя уровня относительно одной вертикальной плоскости не более 2 мм на длине 1000 мм. Позиционный допуск вертикальных осей фланцев данных штуцеров относительно одной вертикальной оси номинального расположения не более 2 мм на длине 1000 мм".

Раздел 5 дополнить пунктом: " 5.4. Расширители конденсата должны подвергаться периодическим испытаниям не реже одного раза в два года. Объем испытаний определяется программой и методикой испытаний, утвержденной в установленном порядке".

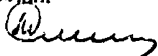
Начальник ЦКБН
Зав.отделом стандартизации
Зав. отделом № I
Рук. темы - ГКП отд. № I
Исполнитель - рук. бригады



И.К. Глушко
А.Ю. Пролесковский
Д.А. Фокин
Ю.А. Суханов
В.М. Вильков

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Всесоюзного Промышленного
объединения нефтеперерабатывающего
и нефтехимического машиностроения
(СОБНЕФТЕХИММАШ)

 В.В. Плышевский

Начальник Технического
Управления ИИИХИММАШ

 А.М. Васильев