

Изменение № 2 ГОСТ 20761—80 Муфты фланцевые. Основные параметры. Габаритные и присоединительные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 754

Дата введения 01.01.90

Пункт 2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

«1 — с цилиндрическими отверстиями для длинных концов валов по ГОСТ 12080—66;

2 — с цилиндрическими отверстиями для коротких концов валов по ГОСТ 12080—66».

Пункт 3. Таблица. Графа «*D*, не более». Заменить значения: 112 на 110; 140 на 135 (2 раза); 150 на 140; 170 на 160; 180 на 170 (2 раза); 224 на 220; 250 на 240; 515 на 500;

графу «*d* (пред. откл. по Н7)» для номинальных крутящих моментов стальных муфт 1000,0; 1600,0; 2500,0 и чугунных муфт 500,0; 800,0; 1250,0 изложить в новой редакции:

Номинальный крутящий момент, <i>M</i> _{кр} , Н·м, для муфт		<i>d</i> Н7	
стальных	чугунных	1-й ряд	2-й ряд
1000,0	500,0	50	—
		—	53
		55	—
		—	56
		60	—
		—	63
		—	65
		70	—
		—	71

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20761—80)

Продолжение

Номинальный крутящий момент, $M_{кр}$, Н·м, для муфт		d Н7	
стальных	чугунных	1-й ряд	2-й ряд
1600,0	800,0	60	—
		63	—
		—	65
		70	—
		—	71
		—	75
		80	—
		—	85
2500,0	1250,0	70	—
		—	71
		—	75
		80	—
		—	85
		90	—
		—	95
		100	—

пример условного обозначения. Второй, четвертый, шестой абзацы. Исключить слова: «фланцевая».

(ИУС № 6 1989 г.)