

## И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Группа И29

**Изменение № 1 ГОСТ 4070—83 Огнеупоры. Метод определения температуры деформации под нагрузкой**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.88 № 1436**

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1509.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8179—69 на ГОСТ 8179—85.

Пункт 1.2. Первый абзац дополнить словами: «если в нормативно-технической документации на огнеупорные изделия не предусмотрены образцы других размеров».

Пункт 1.3. Третий абзац. Исключить слова: «при температуре, которая на 5—10 °С выше температуры кипения охлаждающей жидкости».

Раздел 2. Второй абзац. Заменить значение: 10—15 мм на 9—15 мм;

третий абзац. Заменить слова: «с погрешностью  $\pm 1$  Н» на «с погрешностью не более  $\pm 1$  Н»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «цена деления измерителя деформации — не более 0,01 мм»;

девятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 6929—71 на ГОСТ 6923—84;

*(Продолжение см. с. 198)*

тринадцатый абзац. Заменить слова: «с погрешностью  $\pm 0,1$  г» на «с погрешностью не более  $\pm 0,1$  г».

Разделы 2, 3. Заменить единицу: МПа на Н/мм<sup>2</sup> (3 раза).

Пункт 3.2. Исключить слово: «удельное» (2 раза).

Пункт 4.2 изложить в новой редакции (кроме чертежа): «4.2. В журнале (протоколе) испытаний отмечают:

значение максимального расширения образца и соответствующую ему температуру  $t_{\max}$ ;

температуру  $t_{0,в,р}$ , соответствующую уменьшению высоты образца на 0,3 мм (0,6 %) от значения максимального расширения;

температуру  $t_{ч,р}$ , соответствующую уменьшению высоты образца на 2 мм (4 %) от значения максимального расширения;

температуру  $t_{разр,р}$ , соответствующую разрушению образца. Результат измерения округляют до второй значащей цифры. При построении диаграммы «температура-деформация» (см. чертеж): по оси абсцисс откладывают температуру ( $^{\circ}\text{C}$ ), по оси ординат — изменение высоты образца (показания прибора, мм).

При испытаниях образцов высотой менее 50 мм за  $t_{0,в,р}$  и  $t_{ч,р}$  принимают температуру, при которой показания измерителя деформации в мм меньше максимально достигнутого соответственно на 0,6 % и 4 % от исходной высоты образца».

Пункт 4.4. Первый абзац. Заменить слова: «записывают в протокол» на «записывают в журнал (протокол)»;

четвертый абзац дополнить словами: «или материала».

(ИУС № 8 1988 г.)