

# Изменение № 3 ГОСТ 9722—79 Порошок никелевый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.89 № 3269

Дата введения 01.06.90

Вводная часть. Третий абзац исключить.

По всему тексту стандарта (пп. 2.1, 2.1а, 2.4) исключить обозначения марок никелевого порошка ПНК-2Л5, ПНК-2Л6, ПНК-2Л7, ПНК-2Л8 и все относящиеся к ним показатели.

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Группа по химическому составу	Группа по насыпной плотности	Подгруппа по насыпной плотности
У	Т	1, 2, 3, 4
0	Т	1, 2, 3, 4
1	Л	5, 6, 7, 8
2	К	9, 10

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 87—88)

Пункт 2.1а дополнить абзацем: «Гранулометрический состав порошков (кроме марок ПНК-2К9, ПНК-2К10, ПНК-1Л6, ПНК-1Л7 и ПНК-1Л8) гарантируется технологией изготовления».

Пункт 3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункт 4.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак»;

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для проверки соответствия качества электролитического никелевого порошка и карбонильного никелевого порошка группы Т требованиям настоящего стандарта, от партии отбирают выборку согласно табл. 6.

Для проверки соответствия качества карбонильных никелевых порошков группы Л и К опробованию подлежит каждая упаковочная единица партии».

Пункт 4.3. Исключить слова: «изготовителем не контролируется»; дополнить абзацами: «Массовая доля в карбонильном никелевом порошке примесей меди, магния, мышьяка, цинка, фосфора, кадмия, висмута, марганца, олова, свинца и сурьмы определяется периодически, но не реже одного раза в квартал, или по требованию потребителя».

Массовая доля никеля определяется по разности 100 % и суммы массовых долей нормируемых примесей.

Гранулометрический состав карбонильных никелевых порошков определяется периодически, один раз в месяц, или по требованию потребителя. Гранулометрический состав порошков ПНК-2К9, ПНК-2К10, ПНК-1Л6, ПНК-1Л7 и ПНК-1Л8 определяется в каждой партии».

Пункт 5.1.1 изложить в новой редакции: «5.1.1. Отбор проб проводят по ГОСТ 23148—78, объем выборки — по п. 4.2».

Пункт 5.2. Первый абзац. Исключить слова: «Массовую долю никеля определяют по разности 100 % и суммы массовой доли нормируемых примесей (см. табл. 2 и 3)»; дополнить словами: «Содержание азота в карбонильном никелевом порошке определяется методом вакуум-плавления на анализаторе любого типа»;

второй абзац. Заменить слово: «прочности» на «точности».

Пункты 5.3—5.3.2 исключить.

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Гранулометрический состав никелевого порошка, кроме порошка марок ПНК-2К9, ПНК-2К10, ПНЭ-1 и ПНЭ-3, определяют микроскопическим методом по ГОСТ 23402—78. В качестве диспергирующей жидкости допускается использовать 15—20 %-ный раствор канифоли в скопидаре. При определении размера частиц легких карбонильных порошков перед приготовлением шлифа порошок растирают в агатовой ступке».

Допускается применение других ускоренных методов, по точности не уступающих приведенному в ГОСТ 23402-78. При разногласиях в оценке гранулометрического состава его проводят по ГОСТ 23402-78».

Пункт 5.5.1 исключить.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Гранулометрический состав порошка ПНЭ-1, ПНЭ-3 ПНК-2К9, ПНК-2К10 и кабронильного никелевого порошка группы Л по наличию частиц размером более 71 мм определяют по ГОСТ 18318-73 на сетках по ГОСТ 6613-86».

Пункт 5.7. Первый абзац дополнить словами: «Для легких карбонильных порошков допускается помещать волюмометр на отдельный штатив, не связанный со стаканом: в процессе работы на волюмометре допускается слегка постукивать по его корпусу для стряхивания с пластин застрявшего порошка, не допуская вибрации стакана»;

дополнить абзацем: «При определении насыпной плотности карбонильных никелевых порошков расхождение результатов параллельных определений не должно превышать для группы Л — 6 %, а для группы Т — 3 %»;

(Продолжение изменения к ГОСТ 9722-79)

Таблица 2

Обозначение порошка	Код ОКП	Группа по химическому составу	Химический состав, %							
			Никель, не менее	Примеси, не более						
				Углерод	Железо	Кобальт	Кремний	Медь	Магний	Мышьяк
ПНК-УТ1	17 9333 8000									
ПНК-УТ2	17 9333 4000	У	99,90	0,09	0,0015	0,0005	0,001	0,0003	0,0003	0,0005
ПНК-УТ3	17 9333 5000									
ПНК-УТ4	17 9333 6000									
ПНК-ОТ1	17 9331 1000									
ПНК-ОТ2	17 9331 2000	0	99,90	0,09	0,0015	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
ПНК-ОТ3	17 9331 3000									
ПНК-ОТ4	17 9331 4000									
ПНК-1Л5	17 9331 5000									
ПНК-1Л6	17 9331 6000	1	99,70	0,28	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
ПНК-1Л7	17 9331 7000									
ПНК-1Л8	17 9331 8000									
ПНК-2К9	17 9333 1000	2	99,70	0,28	0,010	0,001	0,002	0,003	0,001	0,001
ПНК-2К10	17 9333 7000									

(Продолжение см. с. 88)

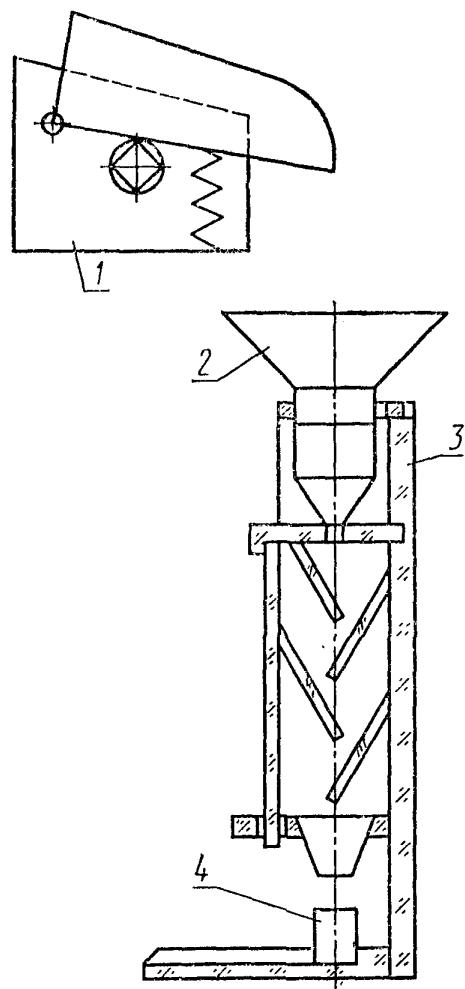
Обозначение порошка	Код ОКП	Группа по химическому составу	Химический состав, %							
			Примеси, не более							
			Сера	Цинк	Фосфор	Кадмий	Висмут	Марганец	Олово	Свинец
ПНК-УТ1	17 9333 8000	У	0,0007	0,0003	0,0003	0,0001	0,0001	0,0003	0,0001	0,0001 0,0002
ПНК-УТ2	17 9333 4000									
ПНК-УТ3	17 9333 5000									
ПНК-УТ4	17 9333 6000									
ПНК-ОТ1	17 9331 1000	0	0,001	0,001	0,001	0,0003	0,0003	0,0005	0,0003 0,0002	0,0003
ПНК-ОТ2	17 9331 2000									
ПНК-ОТ3	17 9331 3000									
ПНК-ОТ4	17 9331 4000									
ПНК-1Л5	17 9331 5000	1	0,001	0,001	0,001	0,0003	0,0003	0,001	0,0003 0,0003	0,0003
ПНК-1Л6	17 9331 6000									
ПНК-1Л7	17 9331 7000									
ПНК-1Л8	17 9331 8000									
ПНК-2К9	17 9333 1000	2	0,001	0,001	0,001	0,0003	0,0003	0,001	0,0005 0,001	0,001
ПНК-2К10	17 9333 7000									

## Примечания:

1. Массовая доля меди, магния, мышьяка, цинка, фосфора, кадмия, висмута, марганца, олова, свинца и сурьмы обеспечивается технологией изготовления.

2. Массовая доля кальция — не более 0,005 %, азота — не более 0,003 % и влаги — не более 0,2 % для всех марок обеспечивается технологией изготовления.

чертеж 2 заменить новым:



1 — лотковый вибропитатель;  
2 — воронка; 3 — корпус; 4 — стакан

Черт. 2

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9722—79)*

Пункт 6.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Ницелевый порошок упаковывают в полиэтиленовую тару вместимостью не более 50 дм<sup>3</sup> по нормативно-технической документации или в металлические банки вместимостью не более 3 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 6128—81, или в стальные барабаны по ГОСТ 5044—79 и ГОСТ 18896—73, или в алюминиевые бочки по ГОСТ 21029—75. Порошок, упаковываемый в барабаны и бочки, предварительно помещают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается упаковка порошка в другие виды металлической транспортной тары»;

третий абзац дополнить словами: «машинным или другим способом»;

четвертый абзац исключить;

заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 6.2 изложить в новой редакции: «6.2. Полиэтиленовую тару, банки и мешки с порошком дополнительно упаковывают в дощатые ящики типов I—III по ГОСТ 2991—85, размеры которых по ГОСТ 21140—88, или в контейнеры типа СК-3—1,5 по нормативно-технической документации, или в пакеты по нормативно-технической документации с применением поддонов по ГОСТ 9078—84 и ГОСТ 26663—85. Средства скрепления — по ГОСТ 21650—76. Размеры и масса пакетов по ГОСТ 24597—81. При транспортировании мелкими отправками упаковка должна производиться в дощатые ящики».

Пункт 6.4. Исключить слова: «знака «Герметичная тара».

Пункты 6.5, 6.7, 6.8 изложить в новой редакции: «6.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77. Подкласс опасности — 922 по ГОСТ 19433—88.

6.7. Упакованный порошок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах.

Специализированные контейнеры перевозят на открытом подвижном составе в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения».

Допускается транспортировать порошок, упакованный в полиэтиленовые бочки вместимостью не более 50 дм<sup>3</sup>, в крытых вагонах без пакетирования при условии погрузки и выгрузки на подъездных путях грузоотправителя и грузополучателя.

6.8. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77. Подкласс опасности — 922 по ГОСТ 19433—88».

*(ИУС № 2 1990 г.)*