

Министерство черной металлургии СССР

УДК 669.14-462-122.2

Группа В62

СОГЛАСОВАНО

Зед Начальник Технического
Управления Минчерметаша

В. П. Головинкин

21.03.85

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного Технического
Управления МЧМ СССР

В. Г. Антипин

18.04.85

ТРУТЫ ПЛАВНИКОВЫЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ
МАРК 12Х1МФ и 20 ДЛЯ НАГОВЫХ КОТЛОВ

Технические условия

ТУ 14-3-341-75

Изменения № 6

Срок введения 01.09.85

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ВПО
"Иркутсксталь" МЧМ СССР

В. А. Ткаченко

Главный инженер ПО "Красный
котил" МЧМ СССР

Г. И. Давченко

Директор ВЦИТИ

А. А. Тимоанков

0. МАМ - 1985

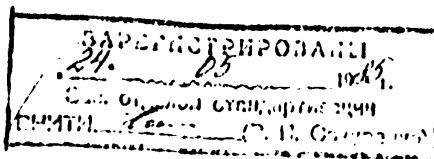
РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Чернотурьского
новотрубного завода

Э. О. Нодар

В С Е С С Р
М И Н И С Т Е Р С Т В О
Ч Е Р Н О Й М Е Т А Л Л У Р Г И И
С О С Т А В Л Е Н
И С Х О Д Я
И З
У С Л О В И Я
С О Г Л А С О В А Н Н О
С
С О С Т А В И
Т Е Л Е М
С О С Т А В И
Т Е Л Е М
С О С Т А В Л Е Н
И С Х О Д Я
И З
У С Л О В И Я
С О Г Л А С О В А Н Н О
С
С О С Т А В И
Т Е Л Е М
С О С Т А В И
Т Е Л Е М
85 07 21 17293 76

1. Срок действия технических условий продлить до 01.04.90.
2. Во вводной части технических условий заменить ссылку: ТУ 14-1-1529-76 вместо ЧЛТУ/ШНИИЧМ 1-726-69.
3. Пункт 2.1. В таблице 2 уточнить минимальное значение содержания углерода для стали 12Х1М2: 0,10 вместо 0,08.
4. В пункте 3.5. первую фразу изложить в редакции: "Испытание на растяжение должно производиться на коротком пропорциональном образце по ГОСТ 10006-80 при температуре 20⁰С, а при температурах 250, 400 и 450⁰С по ГОСТ 19040-81".
5. Пункт 3.8. изложить в редакции: "Испытание на сгибание производится по ГОСТ 6695-75 "
6. В пункте 3.9 заменить ссылку: ГОСТ 3845-75 вместо ГОСТ 3845-65.
7. Текст технических условий дополнить приложением 1 "Перечень документов, на которые имеются ссылки в технических условиях".
8. Текст технических условий дополнить приложением 2 "Перечень средств измерений для контроля труб по ТУ 14-3-341-75".
9. Оптовые цены согласно прейскуранту №1-13-1980 (стр.94) и дополнению 01-13-1980/14.
10. Раздел 4 "Маркировка, упаковка и документация" дополнить пунктом 4.5. следующего содержания:
"4.5. Упаковка и транспортирование труб должны производиться в соответствии с ГОСТ 10692-80".



14.11.89
19/14.3.341-75
1101113

ПЕРЕЧЕНЬ
документов, на которые имеются ссылки в технических
условиях

Обозначение	Наименование
1. ТУ I4-I-I529-76	"Заготовка трубная катаная и ковкая для котельных труб".
2. ТУ I4-3-460-75	"Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов".
3. ГОСТ 10006-80	"Трубы металлические. Методы испытания на растяжение".
4. ГОСТ 19040-81	"Трубы металлические. Метод испытания на растяжение при повышенных температурах".
5. ГОСТ 1778-70	"Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений".
6. ГОСТ 8695-75	"Трубы. Метод испытания на сплюсывание".
7. ГОСТ 3845-75	"Трубы металлические. Метод испытания гидравлическим давлением".
8. ГОСТ 10692-80	"Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение".

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ
средств измерений для контроля труб по ТУ 14-3-341-75

Наименование контролируемого параметра	Наименование СИ	Тип СИ	Класс точности, погрешн.	Цена деления	Предел измерен.	ГОСТ СИ
1	2	3	4	5	6	7
1. Наружный диаметр труб	Микрометр гладкий	МК	2кл	0,01мм	25-50мм 50-75мм	ГОСТ 6507-78
2. Толщина отстки труб	Микрометр трубный	МТ	2кл	0,01мм	0-15мм	ГОСТ 6507-78
3. Размер по плавникам	Микрометр гладкий	МК	2кл	0,01мм	25-50мм 50-75мм	ГОСТ 6507-78
4. Длина труб	Рулетка	РС-10 РС-15	3кл	1мм	1-10000мм 0-15000мм	ГОСТ 7502-60
5. Кривизна труб	Поверочный линейка, набор щупов	ЩД	2кл	1мм	0-1000мм	ГОСТ 8026-75
		№2	2кл	-	-	ГОСТ 882-75
6. Утяжки под плавниками	Индикатор, нутромер и подвижные вставки со специальн. профилем	-	-	0,002мм	(18-50)мм	ГОСТ 9244-75
7. Саблевидность	Набор щупов	№2	2кл	-	-	ГОСТ 882-75
8. Скручивание	Микетиковый угломер со специальным шаблоном	3-УИ	-	2°	0-360°	ТУ 2-034- 666-72

П Е Р Е Ч Е Н Ь

средств измерений для контроля труб по ТУ 14-3-341-75

Наименование контролируемого параметра	Наименование СИ	Тип СИ	Класс точности погрешн.	Цена деления	Предел измерен.	ГОСТ СИ
1	2	3	4	5	6	7
1. Наружный диаметр труб	Микрометр гладкий	МК	2 кл.	0,01мм	25-50мм 50-75мм	ГОСТ 6507-78
2. Толщина стенки труб	Микрометр трубный	МТ	2 кл.	0,01мм	0-25мм	ГОСТ 6507-78
3. Размер по плавникам	Микрометр гладкий	МК	2 кл.	0,01мм	25-50мм 50-75мм	ГОСТ 6507-78
4. Длина труб	Рулетка	ЗПКЗ-ПОАНТ/ГО	3 кл.	1 мм	0-2000мм	ГОСТ 7502-80
5. Кривизна труб	Поверочная линейка, набор щупов	Щ	2 кл.	1 мм	0-1000мм	ГОСТ 8026-75
		№ 4	2 кл.	-	0,1-5,5мм	ТУ 2-034-225-87
6. Утяжка сторон под плавниками	Индикаторн. нутромер	-	-	0,002	(18-50)мм	ГОСТ 9244-75
7. Саблвидность	Набор щупов	№ 4	2 кл.	-	0,1-5,5мм	ТУ 2-034-225-87
8. Скручивание	Маятниковый угломер со специальными шаблоном	З-УРИ-М	$\pm 1^{\circ}$	1°	0-360 $^{\circ}$	ТУ 2-034-666-72