

**Изменение № 1 ГОСТ 13616—78 Профили прессованные из алюминия и алюминевых сплавов. Полоса заготовочная. Сортамент**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.10.84 № 3590 срок введения установлен**

**с 01.03.85**

**Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Профили прессованные прямоугольные полосообразного сечения из алюминия и алюминевых сплавов. Сортамент**

*(Продолжение см. стр. 52)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13616—78)*

Extruded rectangular sheet-section shapes of aluminium and aluminium alloys.  
Dimensions».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 18 1141.

Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед п. 1): «1а. Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей полособразного сечения из алюминия и алюминиевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Номера профилей и их размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице»;

*(Продолжение см. стр. 53)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13616—78)*

таблица. Заменить наименование графы: «Номер полосы» на «Номер профиля»;

дополнить примечанием: «Примечание. Теоретическая масса 1 м профиля вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

*(Продолжение см. стр. 54)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13616—78)*

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в справочном приложении.

Пункты 2—4 исключить.

Приложение. Заменить слово: «полосы» на «профиля».

(ИУС № 1 1985 г.)