Изменение № 3 ГОСТ 18337—80 Таллий. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета: СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 18.06.90 № 1615 Дата введения 01.01.91

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 17 6850 на ОКП 17 6851. Пункт 1.2 дополнить абзацем: «Коды ОКП приведены в приложении 2»; таблица. Графу «Код ОКП» исключить.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Таллий изготовляют в виде слитков массой: для таллия марки Тл! — не белее 5 кг. для остальных марок — не более 1,5 кг. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление таллия марок Тл0000, Тл000, Тл00 и Тл0 в виде слитков массой более 1,5 кг и изготовление таллия в виде гранул массой не более 50 г».

Пункт 2.2.1. Заменить слова: «Анализ воздушной среды производственных помещений на содержание таллия делжен проводиться» на «Контроль за содержанием таллия в воздухе рабочей зойы производственных помещений должен проводиться в соответствии с ГОСТ 12.1.005—88».

Пункт 2.7 после слова «согласно» дополнить словами: «ГОСТ 12.4.1.011—89 и»;

дополнить абзацем: «Для зашиты срганов дыхания и кожи необходимо применять респираторы типа «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76, костюмы по ГОСТ 27652—88, халаты по ГОСТ 12.4.131—83, кожаную обувь по ГОСТ 12.4.065—79, перчатки по ГОСТ 12.4.133—83, рукавицы по ГОСТ 12.4.010—75, очки защитные по ГОСТ 12.4.013—85».

Пункт 2.8. Заменить слово: «шкафами» на «устройствами по ГОСТ 12.4.021—75».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.14.1, 2.15: «2.14.1. Утилизация, обезвреживания и уничтожение отходов должны проводиться в соответствии с правилами по обезвреживанию и уничтожению отходов таллия.

Все загрязненные воды, получаемые в технологических процессах, направляются на очистку или используются для технологических нужд в процессе производства таллия.

2.15. Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах с таллием в соответствии с ГОСТ 12.3.009—76».

Пункт 3.3. Второй абзан изложить в новой редакции: «Допускается изгото-вителю пробу таллия отбирать от партии жидкого металла равномерно в начале, середине и конце процесса разлива партии металла в виде гранул».

Пункт 4.2.2. Заменить слова: «измельчают до кусочков размером 1—2 мм»

на «нарезают кусочками размером до 2-4 мм»;

дополнить абзацем: «Масса объединенной пробы, отобранной от жидкого металла в виде гранул, должна быть не менее 300 г. Объединенную пробу в виде гранул перемешивают перекатыванием, разравнивают в диск, сокращают квартованием до получения пробы массой не менее 50 г».

Пункт 5.3. Последний абзац. Заменить слово: «упаковке» на «упаковывании». Пункт 5.4 дополнить абзацем: «Пакеты с таллием, предназначенным на экспорт, упаковывают в ящики по ГОСТ 2991—85, тип III—1 с дополнительными требованиями по ГОСТ 24634—81 и ГОСТ 26319—84».

Пункт 5.6. Заменить ссылку, обозначение и слова: ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88; 923 на 9153; «Боится мороза» на «Соблюдение интервала тем-

пературы»;

дополнить абзацем: «Транспортная маркировка тары с продукцией, предназначенной для экспорта, и сопроводительная документация должны соответствовать требованиям внешнеэкономических организаций».

Пункт 5.7. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на «нормативно-технической

документацией и ГОСТ 26663—85».

Приложение. Раздел 1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Метод основан на образовании комплексного соединения Тл (III) с метиловым фиолетовым, экстрагируемого органическим растворителем и фотометрировании полученного экстракта при длине волны 560 нм».

Раздел 2. Заменить слова: «Фотоэлектроколориметр ФЭК 11—57» на «Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр любого типа для измерения в видимой области спектра»; «2%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 2%»; «0,2%-ный раствор »на «раствор с массовой долей 0,2%».

Раствор А. Заменить нормы: 120 г на 0,1200 г; 100 см³ на 1 дм³.

Пункт 4.1. Первый абзац. Заменить слова: «и пробирку» на «в пробирку»; второй абзац. Заменить слова: «с зеленым (№ 5) или красным (№ 7) светофильтром» на «или спектрофотометре при длине волны 560 нм»; после слова «с толщиной» дополнить словами: «поглощающего свет»; исключить слова: «кроме сульфата таллия»;

последний абзац. Заменить слово: «Содержание» на «Массовую долю». Раздел 5. Заменить слова: «Содержание» на «Массовую долю»; «количество»

на «масса».

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Наименование	Классификационные приз- наки			vn
	Марка	Масса, кт	Код	ΚА
Таллий металлический				
высокой чистоты	Тл0000		17 6851 0100	05
в слитках	Тл0000	До 1,5	17 6851 0111	02
2 00,	Тл0000	Более 1,5	17 6851 0113	00
в гранулах	Тл0000	До 0,05	17 6851 0131	09
Таллий металлический				
высокой чистоты	Тл000		17 6851 0200	02
в слитках	Тл000	До 1,5	17 6851 0211	10
	Тл000	Более 1,5	17 6851 0213	08
в гранулах	Тл000	До 0,05	17 6851 0231	06
Таллий металлический				
высокой чистоты	Тл00	Ì	17 6851 0300	10
в слитках	Тл00	До 1,5	17 6851 0311	07
	Тл00	Более 1,5	17 6851 0313	05
в гранулах	Тл00	До 0,05	17 6851 0331	03
Таллий металлический				
высокой чистоты	Тл0		17 6851 0400	07
в слитках	ТлО	До 1,5	17 6851 0411	04
	ТлО	Более 1,5	17 6851 0413	02
в гранулах	Тл0	До 0, 0 5	17 6851 0431	00
Таллий металлический	Тл1	_	17 6852 0200	08
в слитках	Тл1	До 5	17 6852 0211	05
в гранул а х	Тл1	До 0,05	17 6852 02 31	01

(ИУС № 9 1990 г.)