

**Изменение № 2 ГОСТ 20683—75 Картон тарный. Метод испытания на торцовое сжатие****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.04.85 № 1131 срок введения установлен****с 01.10.85**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5409.

Пункт 1.2. Заменить значения:  $25 \pm 0,5$  мм на  $(25,0 \pm 0,5)$  мм,  $100 \pm 0,5$  мм на  $(100,0 \pm 0,5)$  мм;

после слов «Образцы нарезают» дополнить словами: «длинной стороной».

Пункт 2.1. Заменить значения и ссылку:  $12,5 \pm 2,5$  мм/мин на  $(12,5 \pm 2,5)$  мм/мин,  $20 \times 20$  мм на  $(20 \times 20 \pm 0,5)$  мм, 100 мм на  $(100 \pm 1)$  мм; ГОСТ 6456—75 на ГОСТ 6456—82*(Продолжение см. с. 178)*

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а (перед п. 4.1) «4.1а. Испытания проводят в тех же условиях, при которых проводили кондиционирование образцов».

Пункт 5.2 дополнить словами: «Относительная погрешность результата испытания не должна превышать 5 % при доверительной вероятности 0,95».

(ИУС № 7 1985 г.)