

Изменение № 1 ГОСТ 23284—78 Плотна вязально-прошивные бытового назначения. Метод определения изменения линейных размеров после стирки и глажения

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.03.84 № 950 срок введения установлен

с 01.01.85

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: **(СТ СЭВ 4225—83)**.

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 4225—83 в части определения изменения линейных размеров полотен после стирки и глажения с использованием стиральной машины или вручную».

Раздел 1. Наименование. Заменить слово: «образцов» на «проб».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Отбор проб — по ГОСТ 13587—77».

Разделы 2, 3 изложить в новой редакции:

«2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Машина стиральная типа «Вятка» автоматическая с горизонтально установленным барабаном, с нормальным и тихим ходом.

Допускается применение стиральной машины другого типа, обеспечивающей сравнимые и статистически достоверные результаты.

Посуда для ручной стирки и полоскания элементарных проб.

Утюг с диапазоном регулирования температуры — от 100 до 220 °С, с давлением — от 500 до 1500 Па.

Гладильная установка с диапазоном регулирования температуры — от 100 до 200 °С, с давлением — от 1500 до 3000 Па.

Доска гладильная с размерами не менее 300×300 мм.

Ткань хлопчатобумажная с поверхностной плотностью от 100 до 200 г/м² и размером 400×400 мм.

Весы, обеспечивающие взвешивание с погрешностью не более 1 г.

Линейка с ценой деления 1 мм с погрешностью измерения не более 1 мм/м.

Термометр.

Вспомогательные средства для нанесения меток:

шаблон размером 300×300 мм, имеющий восемь отверстий, предназначенных для нанесения меток на элементарной пробе;

шариковая ручка;

нитки хлопчатобумажные,

(Продолжение см. стр. 208)

швейная игла;

ножницы.

Моющее средство — стиральный порошок.

3. ПОДГОТОВКА ПРОБ К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из каждой точечной пробы вырезают параллельно краям полотна на расстоянии не менее 50 мм две элементарные пробы размером 300×300 мм и отмечают направление длины и ширины полотна.

3.2. В текстильных полотнах, склонных к осыпанию нитей, края элементарных проб следует обшивать на швейной машине оверлочным швом.

3.3. Элементарные пробы должны быть гладкими, без сгибов и складок, не должны содержать пороков, которые оказывают влияние на результаты измерений.

3.4. Перед нанесением меток элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

3.5. Выдержанную элементарную пробу в расправленном и ненатянутом состоянии укладывают на гладкую поверхность и при помощи шаблона наносят метки.

Расстояние между метками должно быть 200 мм.

Метки прошивают хлопчатобумажными нитками. Этими же нитками вышивают номер точечной пробы (черт. 1).

3.6. Расстояние между метками на элементарных пробах измеряют с погрешностью не более 1 мм.

На каждой элементарной пробе проводят по три измерения в направлении длины и ширины.

Пункт 4.1 дополнить абзацем (перед первым): «Проведение испытания с использованием стиральной машины»;

первый абзац изложить в новой редакции: «В бак стиральной машины наливают раствор, нагретый до температуры (40 ± 3) °С, содержащий 3 г моющего средства на 1 л воды»;

второй абзац дополнить словами: «и соответствующие по размерам элементарным пробам»;

заменить значения: 1:20 на 1:10.

Пункт 4.2. Заменить слова: «промывают дважды» на «полоскают 3 раза», «одной промывки» на «одного полоскания», «промывки» на «полоскания».

Пункт 4.3. Заменить значение: 5 мин на 1 мин; после слова «производят» дополнить словами: «в автоматической стиральной машине или».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Сушку элементарных проб производят в расправленном виде на гладкой поверхности при комнатной температуре».

(Продолжение см. стр. 209)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23284—78)

Пункт 4.5. Заменить слово: «образцов» на «проб»; после слова «терморегулятором» дополнить словами: «или на гладильной установке».

Пункт 4.6. Заменить слово: «атмосферных» на «климатических».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7, 4.7.1:

«4.7. Проведение испытания в ручную

В посуду для стирки наливают раствор, нагретый до температуры (40 ± 2) °С, содержащий 3 г моющего средства на 1 л воды.

Стирку элементарных проб производят при модуле ванны 1:30.

После заливки стирального раствора закладывают элементарные пробы полотна и производят стирку в течение 10 мин, перемешивая с изменением направления и легкого отжима 10 раз.

4.7.1. Пробы полотна полоскают 3 раза со сменой воды, доведенной до температуры (20 ± 4) °С при модуле ванны 1:30, перемешивая с изменением направления и легкого отжима 3 раза.

Продолжительность одного полоскания — 3 мин.

По окончании полоскания элементарные пробы полотна вынимают, не допуская их растягивания.

Отжим, сушку, глажение и измерение расстояния между метками элементарных проб производят по пп. 4.3—4.6».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Вычисляют среднее арифметическое значение расстояния между метками элементарных проб до мокрой обработки (L_0) и после нее (L_1) отдельно для направлений длины и ширины полотна.

(Продолжение см. стр. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23284—78)

5.2. Изменение линейных размеров (λ) после мокрой обработки для направлений длины λ_L и ширины полотна λ_Q в процентах вычисляют по формуле

$$\lambda = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \cdot 100,$$

где L_1 — расстояние между метками после обработки, мм;

L_0 — расстояние между метками до обработки, мм.

Результаты вычислений округляют до первого десятичного знака».

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

- 1) технические данные полотна;
- 2) размер элементарных проб;
- 3) обозначение применяемых агрегатов и способов;
- 4) количество элементарных проб;
- 5) изменение размеров элементарных проб в направлении длины и ширины;
- 6) дату и место проведения испытания;
- 7) обозначение стандарта СЭВ;
- 8) подпись и должность лица, проводившего испытания».

(ИУС № 6 1984 г.)