

## Изменение № 4 ГОСТ 23362—78 Нити и жгутик синтетические текстурированные. Метод определения линейной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.11.90 № 2948

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 6778—89).

По всему тексту стандарта заменить слово: «пасмы» на «мотки».

Пункт 1.1 дополнить ссылкой: ГОСТ 27244—87.

Пункты 1.6, 6.1 исключить.

Пункт 2.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование нити	Количество точечных проб в зависимости от длины нити, м			
	в мотке		в отрезке	
	50	25	0,50	0,25
Нерастяжимые нити	—	2	—	—
Растяжимые нити линейной плотности:				
до 6,8 текс включ.	2	—	—	—
от 6,8 до 50 текс	—	2	—	—
св 50 текс	—	—	2	2
Жгутик	—	—	10	10

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить слова: «типа РМ-3—1 или РМ-30—1» на «или круткомер»; четвертый абзац дополнить словами: «— для нити и 0,1% — для жгутика».

Пункт 5.6. Первый абзац после слов «предварительной нагрузке ( $10 \pm \pm 1$ ) мН/текс» дополнить словами: «для растяжимых нитей и ( $20 \pm 2$ ) мН/теко для жгутика»;

(Продолжение см. с. 128)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23362—78)*

заменить слова: «с обязательным приложением 2» на «с приложением I ГОСТ 23364—78»;

дополнить словами: «Допускается отрезки нитей и жгутика получать одновременно с определением разрывной нагрузки».

Пункт 5.7. Исключить слова: «и жгутика» (2 раза), «с погрешностью не более 0,5% (от их общей массы)»;

дополнить абзацем: «Для определения фактической линейной плотности распрямленного жгутика каждый отрезок взвешивают отдельно».

Пункт 5.8. Первый абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,5% (от взвешиваемой массы)».

Пункт 6.2. Первый абзац и экспликация. Исключить слова: «и жгутика»; дополнить абзацами: «Фактическую линейную плотность распрямленного жгутика ( $T'_ф$ ) в тексах вычисляют по формуле

$$T'_ф = \frac{m'}{l'} \cdot 1000,$$

где  $m'$  — масса отрезка жгутика, г;

$l'$  — длина отрезка жгутика, м;

1000 — переводной коэффициент.

За окончательный результат фактической линейной плотности жгутика принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний».

Пункт 6.6. Последний абзац. Заменить значения: 0,01 на 0,01%; 0,1 на 0,1%.

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.8: «6.8. Протокол испытания приведен в приложении 3».

Приложение 2 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 3:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ 3**

**Обязательное**

**Протокол испытания**

Протокол испытания должен содержать:

технические данные пробы;

результаты испытания;

дату и место проведения испытания;

подпись ответственного за проведение испытания;

обозначение настоящего стандарта».

(ИУС № 2 1991 г.)