

БСТ № 4, 1972 г. с. 22

Поправки к СН 393-69, изн. 1970.

По сообщению Отдела технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР в СН 393-69 «Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» внесены следующие поправки.

Пункт 13.8 изложен в новой редакции:

«Для сварки стальных элементов, покрытых с целью защиты от коррозии слоем цинка, следует применять повышенные (в пределах указанных в табл. 40) сварочные токи и электроды с рутиловыми покрытиями».

В пункте 17.4 исключено примечание.

Пункт 17.5 исключен.