

## Е. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Группа Е34

Изменение № 1 ГОСТ 20419—75 Материалы электротехнические фарфоровые  
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
03.02.78 № 356 срок введения установлен

с 01.04.78

Пункт 1.2. Таблица 2. Пункт 4 исключить.

Таблица 2. Сноску изложить в новой редакции:

\* Срок действия указанного показателя до 1 января 1981 г.».

Пункт 3.1.1. Таблица 3. Пункт 4 исключить.

Пункт 3.1.2 изложить в новой редакции:

«3.1.2. Изготовление образцов производят в соответствии с технологией, принятой для изделий, близких по размерам к образцам. Обжиг образцов осуществляется в печах предприятия-изготовителя».

Пункты 3.1.3, 3.3.4 исключить.

Пункт 3.3.8. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

мм

Диаметр образца $d_0$	Диаметр электрода $d_1$	Диаметр измерительного электрода $d_2$	Ширина защитного пояса $g$	Диаметр охранного электрода $d_3$	Толщина образца $t$ , не более
55±2,0	50±0,2	25	1—2	50±0,2	2,5±0,5
80±2,0	75±0,2	50	1—2	75±0,2	3,5±0,5
100	95	70	1—2	95	4±1

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20419—75)

Пункт 3.3.10. Заменить ссылку: п. 2.3.8 на п. 3.3.8.

Пункт 3.4.2 дополнить новым абзацем:

«Для образцов эллипсовидного сечения

$$W = \frac{\pi C_m C_\delta^2}{32}$$

где  $C_m$  — длина малой оси, см;

$C_\delta$  — длина большой оси, см».

Пункт 3.4.3 дополнить новым абзацем:

«Значение  $S$  определяют по формуле

$$S = \frac{\pi C_m C_\delta}{4}$$

где  $C_m$  — длина малой оси, см;

$C_\delta$  — длина большой оси, см».

Пункт 3.4.4 исключить.

Пункт 3.4.7. Заменить размерность толщины образца: м на см.

Пункт 3.4.10. Формула. В знаменателе заменить обозначение:  $\Delta l$  на  $\Delta \delta$ .

ПРИЛОЖЕНИЯ 1 и 2 исключить.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Раздел «Результаты испытания образцов фарфора на предел прочности при сжатии» исключить.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Сводная таблица свойств образцов фарфора. Показатель 6 исключить.

(ИУС № 3 1978 г.)