

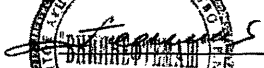

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



ОКП 36 1211  
36 1212

УДК  
Группа Г 47  
ГР

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»  
  
В.Л. Головачев  
«13» мая 2014 г.  


ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

об изменении ТУ 3612-005-00220302-98

«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.  
Испарители термосифонные»

Зам. зав. научно-исследовательским  
и конструкторским отделом  
теплообменной аппаратуры  
ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

 А.П. Дундуков

«16» апреля 2014 г.

Москва  
2014

Федеральное агентство по техническому  
регулированию и метрологии  
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
зарегистрирован каталожный лист  
внесен в реестр 12.05.2014  
за № 100/023983/05

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 5		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-005-00220302-98	
Дата выпуска		Срок изм.			Лист 2	Листов 4
Причина		Изменение стандарта			Код 4	
Указание о заделе		Не отражается				
Указание о внедрении		Со дня регистрации				
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения. Испарители термосифонные				
Разослать		Всем учтенным абонентам				
Приложение		1 лист – «Лист 64 ИИ № 5»				
изм. 5	содержание изменения					
<p><b>По всему тексту заменить ссылки:</b>  «ГОСТ Р 53677-2009 (ИСО 16812:2007)» на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007)».  «Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» на «Технические регламенты Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».  «ПБ 08-624-03 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» на «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности».  «ПБ 09-540-03 «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» на «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».</p> <p><b>По всему тексту:</b> ссылку на ПБ 03-584-03 удалить либо заменить ссылкой на ГОСТ Р 52630.</p> <p><b>Лист 3 ИИ № 3. Пункт «1.1», первый абзац изложить в новой редакции:</b>  Аппараты и трубные пучки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, ПБ 03-576-03 и комплекту конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.</p> <p><b>Лист 41 ИИ № 3. Пункт «1.3.1» изложить в новой редакции:</b>  Проектирование и конструкция аппаратов должны соответствовать требованиям раздела 5 ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p>						
Составил	Капацкая		16.04.14	Н. контр.	Капацкая	
Проверил	Дундуков		16.04.14			16.04.14
Изменение внес						

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5	ТУ 3612-005-00220302-98	ЛИСТ 3
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
5		

**Лист 42-43 ИИ № 3. Раздел «1.4 Требования к материалам» изложить в новой редакции:**

1.4.1 При выборе материалов для изготовления теплообменных аппаратов следует учитывать расчетные давления, температуру стенок, химический состав и характер сред, наличие коррозионных компонентов, климатическую температуру, технологические свойства и коррозионную стойкость материалов.

1.4.2 Требования к основным материалам, их пределы применения, назначение, условия применения, виды испытаний должны соответствовать ГОСТ Р 52630 (раздел 5), ГОСТ 31842, ПБ 03-576-03, техническим регламентам Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Аппараты изготавливаются из материалов и полуфабрикатов, предусмотренных проектной документацией и обеспечивающих соответствие аппаратов требованиям безопасности на протяжении всего срока службы.

1.4.3 Качество и характеристики материалов должны подтверждаться предприятием-поставщиком в соответствующих сертификатах. Материалы и полуфабрикаты должны иметь предусмотренную договором маркировку (без повреждений), обеспечивающую возможность их идентификации с данными документации изготовителя материалов и полуфабрикатов.

**Лист 43 ИИ № 3. Пункт «1.5.1» изложить в новой редакции:**

Изготовление аппаратов должно соответствовать требованиям раздела 7 ГОСТ 31842, раздела 6 ГОСТ Р 52630, ПБ 03-576-03, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», а также требованиям настоящих технических условий.

**Лист 46 ИИ № 3. Пункт «1.6.1.2» изложить в новой редакции:**

К аппарату должна быть приложена следующая товаросопроводительная документация:

- паспорт, составленный в соответствии с требованиями ПБ 03-576-03;
- руководство по эксплуатации (АТК-РЭ) – 1 экземпляр;
- обоснование безопасности – 1 экземпляр;
- упаковочные листы (на каждое отправляемое место) – 2 экземпляра;
- комплектовочная ведомость – 1 экземпляр;

- документы, подтверждающие соответствие аппарата требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;

- свидетельство о консервации.


**Лист 46-47 ИИ № 3. Раздел «1.7 Маркировка» изложить в новой редакции:**


Маркировка аппаратов должна соответствовать требованиям ГОСТ 31842, ГОСТ Р 52630, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке; маркировка трубных пучков – документации предприятия-изготовителя.

Аппараты, соответствующие требованиям безопасности и прошедшие процедуру подтверждения соответствия, должны иметь маркировку знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, который свидетельствует о соответствии оборудования требованиям всех распространяющихся на него технических регламентов

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5	ТУ 3612-005-00220302-98	ЛИСТ 4
ИЗМ.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	
5		
<p>Таможенного союза – ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</p> <p>Аппарат должен иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование изготовителя и (или) его товарный знак;</li> <li>- наименование и (или) обозначение аппарата (тип, марка, модель (при наличии));</li> <li>- заводской номер;</li> <li>- месяц и год изготовления.</li> </ul> <p>Если эти сведения невозможно нанести непосредственно на аппараты, то они могут быть указаны только в руководстве по эксплуатации.</p> <p>На листах, плитах, трубах и поковках, используемых для изготовления аппаратов, должна сохраняться маркировка изготовителя, причем при раскрое полуфабрикатов на части идентичная маркировка должна наноситься на каждую из частей.</p> <p>Транспортная маркировка аппаратов и трубных пучков (при их самостоятельной поставке) должна соответствовать ГОСТ 14192. Содержание маркировки, место нанесения, способ выполнения – по технической документации предприятия-изготовителя.</p> <p><b>Лист 60 ИИ № 3. Пункт «7.1» изложить в новой редакции:</b></p> <p>Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие аппаратов и трубных пучков требованиям настоящих технических условий, технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», ГОСТ Р 52630, ГОСТ 31842 при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.</p> <p><b>Лист 62-63 ИИ № 3. Заменить ссылки:</b></p> <p>«ГОСТ Р 52630-2006» на «ГОСТ Р 52630-2012».</p> <p>«ГОСТ Р 53677-2009» (ИСО 16812:2007) на «ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007)».</p> <p>«ПБ 08-624-03» на «ФНиП «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности»».</p> <p>«ПБ 09-540-03» на «ФНиП «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»».</p> <p>«АТК-РЭ-2011» на «АТК-РЭ-2013».</p> <p>«Технический регламент «О безопасности машин и оборудования» на «Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»».</p> <p><b>Лист 64 ИИ № 4. Заменить лист: «64 ИИ № 4» на «64 ИИ № 5».</b></p> <p><b>Лист 65 ИИ № 3. Заменить ссылку: «64 ИИ № 4» на «64 ИИ № 5».</b></p>		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все		ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все		ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 4, 9, 10, 11, 18, 19, 20, 48	41-47, 53-55		40, 49-52	29	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2; 41, 46, 59, 63, 64, 65 ИИ 3	64 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 41, 42, 43, 46, 47, 60, 62, 63, 64, 65	ИИ № 4: 64	-	-	-	ИИ 5	-		16.04.2013

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
5	Зам.	ИИ № 5		04.14

ТУ 3612-005-00220302-98

Лист

64