

**Изменение № 2 ГОСТ 10144—89 Эмали ХВ-124. Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 63-П от 27.12.2013)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 9084**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: BY, KG, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Пункт 1.2.3. Таблица 2. Показатель 9, соответствующие ему наименование показателя, норма, метод испытания изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
9. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,25	По ГОСТ 5233

показатель 10. Наименование показателя изложить в новой редакции:

«10. Адгезия, баллы, не более».

Примечание к таблице 2 изложить в новой редакции:

«Примечания

1 Допускается увеличение условной вязкости эмалей при хранении, если при разбавлении до рабочей вязкости эмали соответствуют всем требованиям настоящего стандарта, кроме показателей «Массовая доля нелетучих веществ» и «Степень перетира», которые определяются в неразбавленных эмалях.

2 Показатель 12 определяется в случае применения технологии получения покрытия с разрывом во времени».

Пункт 1.3.2 дополнить словами: «номер ООН 1263».

Пункт 3.6. Заменить обозначение 02—80/120 на С2—80/120.

Информационные данные. Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 9980.5—86 на ГОСТ 9980.5—2009.

(ИУС № 12 2014 г.)

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2014—07—01.