

Изменение № 2 ГОСТ 17066—80 Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.88 № 4422

Дата введения 01.07.89

Вводная часть Последний абзац исключить.

Пункт 3.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Марка стали	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести σ_T , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %
	не менее		
14Г2	461 (47)	—	17
09Г2	441 (45)	295 (30)	20
09Г2Д	441 (45)	295 (30)	20
12ГС	461 (47)	315 (32)	22
16ГС	490 (50)	325 (33)	20
17ГС	510 (52)	—	19
09Г2С	490 (50)	345 (35)	20
09Г2СД	490 (50)	345 (35)	20
10Г2С1	490 (50)	—	17
10Г2С1Д	490 (50)	—	17
15ГФ	510 (52)	—	17
14ХГС	490 (50)	—	18
10ХСНД	529 (54)	390 (40)	19
15ХСНД	490 (50)	—	17
10ХНДП	470 (48)	345 (35)	20

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17066—80)

Примечание. Нормы механических свойств листового проката из стали марки 14ХГС даны для стали термически обработанной.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4.1: «3.4.1. Нормы по пределу текучести стали марок 17ГС, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 15ХСНД, механические свойства проката из стали марки 10Г2БД и проката всех марок толщиной менее 2 мм до 01.01.92 браковочными не являются. Определение обязательно для набора данных».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «3.5. Механические свойства холоднокатаного проката толщиной от 0,5 до 2,0 мм из стали марки 09Г2 и толщиной от 2,0 до 3,0 мм из стали марки 10ХСНД должны соответствовать требованиям табл. 3.

Таблица 3

Марка стали	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести σ_T , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %
	не менее		
09Г2	390(40)	265(27)	17
10ХСНД	490(50)	375(38)	17

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5.1: «3.5.1. Механические свойства холоднокатаного проката толщиной от 0,5 до 3,9 мм из стали марок 09Г2Д, 12ГС, 16ГС, 17ГС, 09Г2С, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 09Г2СД, 15ХСНД, 10ХНДП и марок 09Г2 и 10ХСНД (кроме толщин, указанных в п. 3.5) до 01.01.92 браковочными не являются. Определение обязательно для набора данных».

Пункт 3.7 дополнить абзацем: «Недопустимыми дефектами качества поверхности и формы листа являются гармошка и складка».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88; ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

(ИУС № 4 1989 г.)