

**Изменение № 6 ГОСТ 24320—80 Посуда и приборы столовые из мельхиора, нейзильбера с серебряным или золотым покрытием. Общие технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 49-П от 15.03.2012)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 6570**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Пункт 2.3. Таблица 3. Заменить ссылки: ГОСТ 492—73 на ГОСТ 492—2006, ГОСТ 4784—74 на ГОСТ 4784—97, ГОСТ 11069—74 на ГОСТ 11069—2001, ГОСТ 15527—70 на ГОСТ 15527—2004.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: ГОСТ 15527—70 на ГОСТ 15527—2004, ГОСТ 4515—81 на ГОСТ 4515—93.

Пункт 2.7 дополнить абзацем:

«Допускается выпуск изделий с элементами декоративного локального покрытия поверхностей, не контактирующих с пищей, сплавами золота толщиной не менее  $(0,100 \pm 0,015)$  мкм по подслою серебра или никеля».

Пункт 2.30 дополнить абзацем:

«Посуда, предназначенная для детей и подростков, не должна выделять в контактирующие с ней модельные растворы, имитирующие пищевые продукты, вещества в концентрациях, превышающих допустимые количества миграции (ДКМ): свинца — не допускается, меди —  $1 \text{ мг/дм}^3$ , цинка —  $1 \text{ мг/дм}^3$ , никеля —  $0,1 \text{ мг/дм}^3$ , кобальта —  $0,1 \text{ мг/дм}^3$ , хрома —  $0,1 \text{ мг/дм}^3$ , марганца —  $0,1 \text{ мг/дм}^3$ , железа —  $0,3 \text{ мг/дм}^3$ ».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1. Посуду и столовые приборы принимают партиями.

Партия должна состоять из изделий одного вида или наименования, изготовленных из одного материала, и должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование страны-изготовителя;
- юридический адрес изготовителя и (или) продавца;
- наименование изделия;
- условное обозначение материала, использованного для изготовления посуды;
- номер партии;
- число единиц изделий;
- обозначение настоящего стандарта».

Пункт 3.3. Заменить слова: «изготовитель подвергает» на «подвергают»;

исключить слова: «потребитель — 2 %, но не менее 24 шт.».

Пункт 3.4. Второй абзац. Заменить слова: «0,01 % изделий, но» на «изделия»; «1 % изделий, но не менее пяти» на «не менее пяти изделий».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции:

«3.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторное испытание на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторного испытания распространяют на всю партию».

Раздел 4. Наименование изложить в новой редакции: **«Методы контроля и испытаний»**.

Пункт 5.1 дополнить абзацем (после третьего):

«обозначение Д (указывают на посуде для детей и подростков)».

Пункт 5.4. Второй абзац изложить в новой редакции:

«товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя»;

дополнить абзацем (после второго):

«наименования страны-изготовителя».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 13511—91 на ГОСТ 13511—2006.

Пункт 5.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя»;

дополнить абзацем (после второго):

«наименования страны-изготовителя».

---

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—09—01.

Пункт 5.8. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 15846—79 на ГОСТ 15846—2002; «Арктики и другие отдаленные районы» на «приравненные к ним местности».

Пункт 5.9. Последний абзац. Заменить слово: «производится» на «осуществляют»; исключить слова: «Министерства связи СССР».

Пункт 6.2 изложить в новой редакции:

«6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 мес со дня продажи через розничную торговую сеть. Срок обнаружения скрытых дефектов изделий — 3 мес со дня продажи через предприятие торговли».

Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические документы. Заменить ссылки: ГОСТ 9.302—88 на ГОСТ 9.302—88 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80, ИСО 2106—82, ИСО 2128—76, ИСО 2177—85, ИСО 2178—82, ИСО 2360—82, ИСО 2361—82, ИСО 2819—80, ИСО 3497—76, ИСО 3543—81, ИСО 3613—80, ИСО 3882—86, ИСО 3892—80, ИСО 4516—80, ИСО 4518—80, ИСО 4522-1—85, ИСО 4522-2—85, ИСО 4524-1—85, ИСО 4524-3—85, ИСО 4524-5—85, ИСО 8401—86); ГОСТ 166—89 на ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76); ГОСТ 492—78 на ГОСТ 492—2006; ГОСТ 1583—89 на ГОСТ 1583—93; ГОСТ 4515—81 на ГОСТ 4515—93; ГОСТ 4784—74 на ГОСТ 4784—97; ГОСТ 9013—59 на ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508—86); ГОСТ 11069—74 на ГОСТ 11069—2001; ГОСТ 13511—91 на ГОСТ 13511—2006; ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96; ГОСТ 15527—70 на ГОСТ 15527—2004; ГОСТ 15846—79 на ГОСТ 15846—2002;

исключить ссылку и номер пункта: ГОСТ 5689—79, 2.3;

таблицу дополнить ссылками и номерами пунктов: ГОСТ 28250—89 (ИСО 2897-2—81), 2.3; ГОСТ 26996—86, 2.3.

(ИУС № 5 2015 г.)