

ИЗМЕНЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ К МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

МКС 23.040.10

Изменение № 2 ГОСТ 10704—91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент
Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по пере-
писке (протокол № 45—2014 от 25.06.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 9383

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих госу-
дарств: BY, KG, RU, TJ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные
органы по стандартизации*

По всему тексту стандарта заменить слово: «потребитель» на «заказчик».

Пункт 2. Таблица 1. Графа «Теоретическая масса 1 м труб». Для труб диаметром 244,5 мм со стенкой
6,0 мм заменить значение: 35,42 на 35, 29;

таблицу 1 дополнить следующими размерами труб:

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм												
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
12	0,221	0,246	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	0,260	0,291	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	0,300	0,335	—	—	—	—	—	0,630	0,690	—	—	—	—
(17)	0,320	0,357	—	—	—	—	—	—	0,740	—	—	—	—
18	0,339	0,380	—	—	—	—	—	—	0,789	0,857	—	—	—
19	0,359	0,402	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	0,379	0,424	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21,3	0,404	0,453	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	0,418	0,468	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	0,458	0,513	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	0,477	0,535	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	0,537	0,601	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	0,576	0,646	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	0,616	0,690	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	—	—	0,838	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	—	—	0,863	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
38	—	—	0,912	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	—	—	0,962	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
42	—	—	1,011	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
43	—	—	1,036	1,237	1,436	1,535	1,633	1,829	2,022	2,213	2,497	2,776	2,959
45	—	—	1,085	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
51	—	—	—	1,474	—	—	—	—	—	—	—	—	—

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—09—01.

Продолжение

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм												
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
52	—	—	—	—	1,747	1,868	1,989	2,228	2,466	2,702	3,052	3,397	3,625
54	—	—	—	1,562	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм												
	10	11	12	13	14	15	16	(17)	18	19	20	21	22
244,5	57,83	63,34	68,80	74,21	79,58	84,89	90,16	95,37	100,54	105,66	110,72	115,74	120,71

Продолжение

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм										
	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	
508	—	—	—	55,88	62,02	68,16	74,28	86,48	98,64	110,75	

Продолжение

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	10	11	12	13	14	16	(17)	17,5	18	19	20	
508	122,81	134,82	146,78	158,69	170,55	182,36	205,84	211,69	217,50	229,12	240,68	

Продолжение

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм												
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
508	252,20	263,66	275,10	286,47	—	—	—	—	—	—	—	—	

Окончание

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм											
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
1220	620,91	649,94	678,91	707,84	736,72	765,55	794,32	823,05	851,73	880,36	908,04	937,47
1420	724,49	758,44	792,35	826,21	860,02	893,78	927,49	961,15	994,76	1028,32	1061,83	1095,30

Пункты 6, 7 изложить в новой редакции:

«6. Предельные отклонения по толщине стенки должны соответствовать:

± 10 % — при диаметре труб до 152 мм;

ГОСТ 19903 — при диаметре труб свыше 152 до 1020 мм для максимальной ширины проката нормальной точности;

таблице 3а — при диаметре труб свыше 1020 мм.

Т а б л и ц а 3а

Толщина стенки, мм	Предельные отклонения
От 8 до 15	±10 % от толщины стенки
Св.15	±1,5 мм

По согласованию заказчика с изготовителем допускается изготавливать трубы с односторонним допуском по толщине стенки, при этом односторонний допуск не должен превышать суммы предельных отклонений по толщине стенки.

7. Для труб диаметром свыше 76 мм допускается утолщение стенки у грата на 0,15 мм сверх допустимых отклонений».

Пункт 8. Таблица 4. Графа «Предельное отклонение по наружному диаметру торцов для повышенной точности изготовления». Для труб наружным диаметром от 478 до 720 мм заменить значение: $\pm 1,5$ на $\pm 1,6$.

(ИУС № 6 2015 г.)