



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
Директор
Инженер-технолог
В. И. Коробов
1986 г.

Группа Л27

Изменение № 4 ОСТ 6-05-44I-78 "Связующее фенольное порошкообразное"

Дата введения с 01. 01. 87

Вводную часть стандарта дополнить абзацем:

"Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества".

Пункт 1.1. Исключить марки и коды ОКП:
СФП-О11А 22 5713 0500
СФП-О12А 22 5713 2100

Пункт 1.1. Дополнить марками и кодами ОКП:
СФП-О11В высшей категории 22 5713 0501,
СФП-О11В первой категории 22 5713 0502,
СФП-О12А высшей категории 22 5713 2101,
СФП-О12А первой категории 22 5713 2102

Пункт 1.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см.стр.2-3).

Пункт 1.4. Таблица 2. Примечания 1 и 2 исключить.

Пункт 3.1. Дополнить абзацем:

"Связующее, предназначенное для поставки на экспорт, должно сопровождаться документацией в соответствии с требованиями ГОСТ 6.37-79 и заказа-наряда внешнеторгового объединения."

Пункт 4.3.1. Дополнить: "или 0,1н раствор в дистиллированной воде".

Пункт 4.3.4. Дополнить абзацем:

"Титр 0,1н раствора хлорной кислоты в дистиллированной воде (ГОСТ 6709-72) определяют 1 раз в месяц потенциметрически по 0,1н раствору тетраборнокислого натрия."

При возникновении разногласий в оценке массовой доли уротропина определение проводят по пункту 4.3 настоящего отраслевого стандарта".

Государственный комитет СССР по стандартизации	
ВВЕДЕНЫ	
ИНФОРМАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ	
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ	
УСЛОВИЙ	
СЕРТИФИКАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ	
ГОСУДАРСТВЕННОЕ РЕГИСТРАЦИОННОЕ	
87.02.03	811.60.034

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки												Метод испытания	
	СФП-011А1	СФП-011В	СФП-011Л		СФП-012А	СФП-011А СФП-012А СФП-015А		СФП-012А1	СФП-015А1	СФП-015В	СФП-011Г	СФП-011ГА		СФП-033
	высшая категория качества	первая категория качества	высшая категория качества	первая категория качества	высшая категория качества	первая категория качества	Высшая категория качества			Первая категория качества				

1. Внешний вид	Тонкий порошок от белого до темно-коричневого цвета												По п.4.2		
2. Массовая доля уротропина, %	6,5-7,5	-	7-8	6-10	7-8	6-9	7,5-9,0	5,5-6,5	9,2-10,2	4,5-5,5	8,5-9,5	3,8-4,3	-	По п.4.3	
3. Текучесть, мм	25-45	25-45	-	-	20-40	20-65	16-30	45-70	40-65	-	не более 16	30-60-65-80	-	По п.4.4	
4. Подвижность расплава, мм	-	-	40-90	40-90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	По п.4.5	
5. Вязкость 50% раствора, мПа·с	45-70	-	-	-	-	-	60-85	30-50	30-50	-	250-500	220-340	30-60	16-26	По п.4.6

Продолжение табл.2

Наименование показателя	Норма для марки												Метод испытания	
	СФП-011А1	СФП-011В	СФП-011Д	СФП-012А	СФП-011А СФП-012А СФП-015А	СФП-012А1	СФП-015А1	СФП-015В	СФП-011В	СФП-0119А	СФП-033	СФП-470		
	высшая категория качества	первая категория качества	высшая категория качества	первая категория качества	высшая категория качества	первая категория качества	Высшая категория качества			Первая категория качества				
6. Время желификации, с	40-100	50-100	-	-	-	-	40-100	40-100	-	не более 65	50-85	-	-	По п.4.7
7. Потери при бифидизации, %, не более	3,0	-	-	-	-	-	2,5	3,0	-	-	2,0	-	-	По п.4.8
8. Остаток на сетке, %, не более	По п.4.9													
№ 01К	1,85	1,85	2,0	2,0	2,0	2,0	1,85	1,85	1,85	-	1,85	-	-	
№ 0125К	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,0	-	2,0	2,0	

Примечание: 3. Дополнительные показатели качества марок связующего приведены в справочном приложении 2.

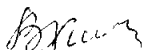
Пункт 4.5.I. Заменить слова и ссылки: "эксикатор ГОСТ 637I-73" на "эксикатор I-I90 ГОСТ 25336-82"; ГОСТ 86I3-75 на ГОСТ 25336-82.

Пункт 4.6.I. Заменить слова: "пикнометр ПМЖ-IO,25 ГОСТ 22524-77" на "пикнометр ПЖ2-IO,25-КШ 7/I6 ГОСТ 22524-77".

Пункт 5.5. Дополнить абзацем: "Допускается в период комплектования вагонов хранить связующее в складских помещениях при температуре окружающей среды".

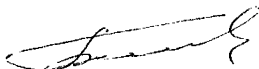
Приложение 2. Из таблицы исключить показатель разрушающего напряжения при растяжении (п.п.8.).

Первый зам.генерального
директора КНПО "Карболит"
по научной работе



В.В.Крючков

Зав.отделом стандартизации



Л.А.Бачина