

Изменение № 3 ГОСТ 24383—89 Треста льняная. Требования при заготовках

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 73-П от 22.12.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 10627

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Подпункты 3.7.3, 3.7.3.1—3.7.3.4 изложить в новой редакции:

«3.7.3. Определение отделяемости при помощи прибора ОВЛ-1

3.7.3.1. Аппаратура

Прибор для определения вылежки льна ОВЛ-1

3.7.3.2. Определение

Отобранные для определения отделяемости по п. 3.2.4 все горсти по 50 г объединяют в одну пробу. Полученную пробу стеблей раскладывают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем шириной не менее 10 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти стеблей. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 20 см относительно середины в сторону комля. При горстевой длине льнотресты от 50 до 65 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 15 см от середины в обе стороны, а при горстевой длине от 41 до 50 см второе и третье измерение проводят, смещая прибор на 10 см от середины в обе стороны.

3.7.3.3. Проведение измерений

Включают прибор. Устанавливают тумблер, расположенный на крышке прибора, в положение «Измерение отделяемости». Нажимают кнопку «Измерение», в результате на табло появляется надпись «гdУ». Прибор плотно прикладывают к слою стеблей, исключая просветы между слоем и краями камеры. Нажимают кнопку «Измерение». По истечении 1—2 с на табло высвечивается показание отделяемости волокна от древесины. Для проведения повторного измерения прибор прикладывают к слою стеблей и нажимают кнопку «Измерение».

3.7.3.4. За показатель отделяемости принимают среднее арифметическое трех (по зонам горсти) полученных значений. Среднее арифметическое значение вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака».

Пункт 3.7 дополнить подпунктами — 3.7.4, 3.7.4.1, 3.7.4.2:

«3.7.4. Определение отделяемости при помощи станка СМТ-500

3.7.4.1. Аппаратура

Станок СМТ-500 с технологической характеристикой: длина хода подающего транспортера (900±5) мм, толщина била (1,5 ± 0,25) мм, рабочая кромка притуплена, время обработки тресты (5 ± 0,5) с, частота вращения трепальных барабанов — (70 ± 5) мин⁻¹.

Весы лабораторные с погрешностью не более 1 г.

Электрокалорифер типа СФОА.

3.7.4.2. Подготовка к определению

При влажности льнотресты более 20 % горсти подсушивают на электрокалориферах типа СФОА в течение 1—2 мин. После подсушки проводят контрольное определение влажности.

Отобранные для определения выхода 10 горстей льнотресты взвешивают вместе. Затем поочередно раскладывают равномерным слоем на транспортере станка, не допуская потери стеблей. Стебли каждой горсти на транспортере станка раскладывают так, чтобы они вершинной частью упирались в мяльные вальцы. При длине стеблей менее расстояния от плющильных вальцов до первого указателя на бортике станка их располагают комлевой частью на уровне первого указателя. Включают трепальные барабаны, а затем питающий транспортер. После обработки вершинной части стебли поворачивают комлевой частью к плющильным вальцам и располагают их на транспортере так, чтобы линия, разделяющая обработанную часть льнотресты от необработанной, была установлена на уровне второго указателя, и операция обработки повторяется.

Из полученного длинного волокна на транспортере станка удаляют сорняки, затем волокно каждой горсти три раза встряхивают для удаления насыпной костры, не допуская потери волокна.

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—07—01.

Полученное после обработки каждых 10 горстей льнотресты все длинное волокно взвешивают вместе.

Взвешивание льнотресты и волокна проводят с погрешностью не более 1 г.

Определяют потерю массы при обработке (Y) в г:

$$Y = \frac{M_T - M_B}{M_T} \cdot 100,$$

где M_T — масса тресты, г;

M_B — масса волокна, г.

Определяют отделяемость при помощи программы «Отделяемость» по методике КГТУ».

Пункт 3.9.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Цвет волокна определяют по договоренности сторон (сдатчика и заготовителя) сличением со стандартными образцами или используя один из следующих инструментальных методов: на компараторе цвета КЦ; на цветном планшетном сканере; на приборе ОВЛ-1»;

третий абзац изложить в новой редакции:

«Определение группы цвета горсти, содержащей более 5 волокон с недоработкой, инструментальными методами не проводят».

Подпункт 3.9.2 после слов «планшетный сканер» дополнить словами: «, прибор ОВЛ-1».

Пункт 3.9 дополнить подпунктом — 3.9.4.3:

«3.9.4.3. *Определение цвета волокна с использованием прибора ОВЛ-1*

Каждую горсть волокна выравнивают и размещают на ровной горизонтальной поверхности равномерным плотным слоем, шириной не менее 10 см, не допуская просветов. Измерение проводят в трех зонах по длине горсти. Первое измерение проводят в середине горсти, второе — сместив прибор на 10 см относительно середины в сторону вершины, третье — сместив прибор на 10 см относительно середины в сторону комля.

Масса волокна должна быть не менее 20 г, при меньшей массе горсть присоединяют к другой и измерение проводят как единой горсти.

Для проведения измерения устанавливают тумблер, расположенный на крышке прибора, в положение «Измерение группы цвета». Включают прибор. Нажимают кнопку «Измерение», в результате на табло появляется надпись «rdY». Прибор плотно прикладывают к волокну. Нажимают кнопку «Измерение». По истечении 1—2 с на табло высвечивается значение группы цвета волокна. Для проведения повторного измерения прибор прикладывают к волокну в другой зоне и нажимают кнопку «Измерение».

Подпункт 3.9.5.3 изложить в новой редакции:

«3.9.5.3 Если при измерениях инструментальным методом отдельные горсти были соединены из-за малой массы, то показатель цвета вычисляют, исходя из числа измеренных горстей».

Подпункт 3.9.6 изложить в новой редакции:

«3.9.6. При разногласиях в оценке качества льнотресты контрольное определение группы цвета волокна проводят инструментальным методом».

(ИУС № 7 2015 г.)