

Группа Г95

Изменение № 1 ГОСТ 23975—80 Конвейеры ленточные для кормов. Типы и основные параметры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.85 № 2182 срок введения установлен

с 01.10.85

Пункт 1. Третий абзац исключить.

Пункт 3. Таблицу 1 дополнить графой — «Удельная материалоемкость 1 м длины конвейера, кг·ч/т, не более, при длине конвейера, м»:

(Продолжение см. с. 182)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23975—80)

Исполнение	Удельная материалоемкость 1 м длины конвейера, кг·ч/т, не более, при длине конвейера, м				
	до 10	до 25	до 50	до 100	до 200
1	7,5	6,25	5,00	3,75	3,00
2	7,5 9,0	6,25 7,75	5,00 6,5	3,75 5,25	3,00 4,5

(Продолжение см. с. 183)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23975—80)

Таблицу 2 дополнить графой — «Удельная материалоемкость 1 м длины конвейера, кг·ч/т, не более, при длине конвейера, м»:

Ширина ленты В	Удельная материалоемкость 1 м длины конвейера, кг·ч/т, не более, при длине конвейера, м				
	до 10	до 25	до 50	до 100	до 200
650	8,0	6,75	5,5	4,25	3,5

(Продолжение см. с. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23975—80)

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Подача конвейеров, мощность для их привода и удельная энергоемкость выбираются в соответствии с рекомендуемым приложением».

Приложение дополнить пунктом — 5: «5. Удельную энергоемкость 1 м длины конвейера $\mathcal{E}_{уд}$ в кВт·ч/м³ вычисляют по формуле

$$\mathcal{E}_{уд} = \frac{N_p}{Q_p} \text{ »}.$$

(ИУС № 10 1985 г.)