

---

**Изменение № 2 ГОСТ 14.306—73 Единая система технологической подготовки производства. Правила выбора средств технологического оснащения процессов технического контроля**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.86 № 1909 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Пункт 1.4. Исключить слова: «Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров от 1 до 500 мм, — по ГОСТ 8.051—81».

Пункты 1.8 — 1.10 исключить.

*(Продолжение см. с. 322)*

---

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14.306—73)

Пункт 2.1. Таблица. Пункт 3. Графа «Используемая документация». Заменить ссылки: ГОСТ 3.1105—74 на ГОСТ 3.1122—84, ГОСТ 3.1502—74 на ГОСТ 3.1502—85.

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 3.1502—74 на ГОСТ 3.1502—85.

Приложение 2. Перечень обозначений и их размерности. Заменить обозначения и единицы:  $A_1$  на  $A_i$ ,  $D_1$  на  $D_i$ ,  $B_1$  на  $B_i$ ,  $t_{01}$  на  $t_{0i}$ ,  $m_{k1}$  на  $m_{ki}$ ,  $C_{30}$  на  $C_{3a}$ , руб. на — (для  $E_n$ ), «кВт и т. п.» на «кВт·ч и т. п.» (для  $N_i$ ).

(ИУС № 10 1986 г.)

---